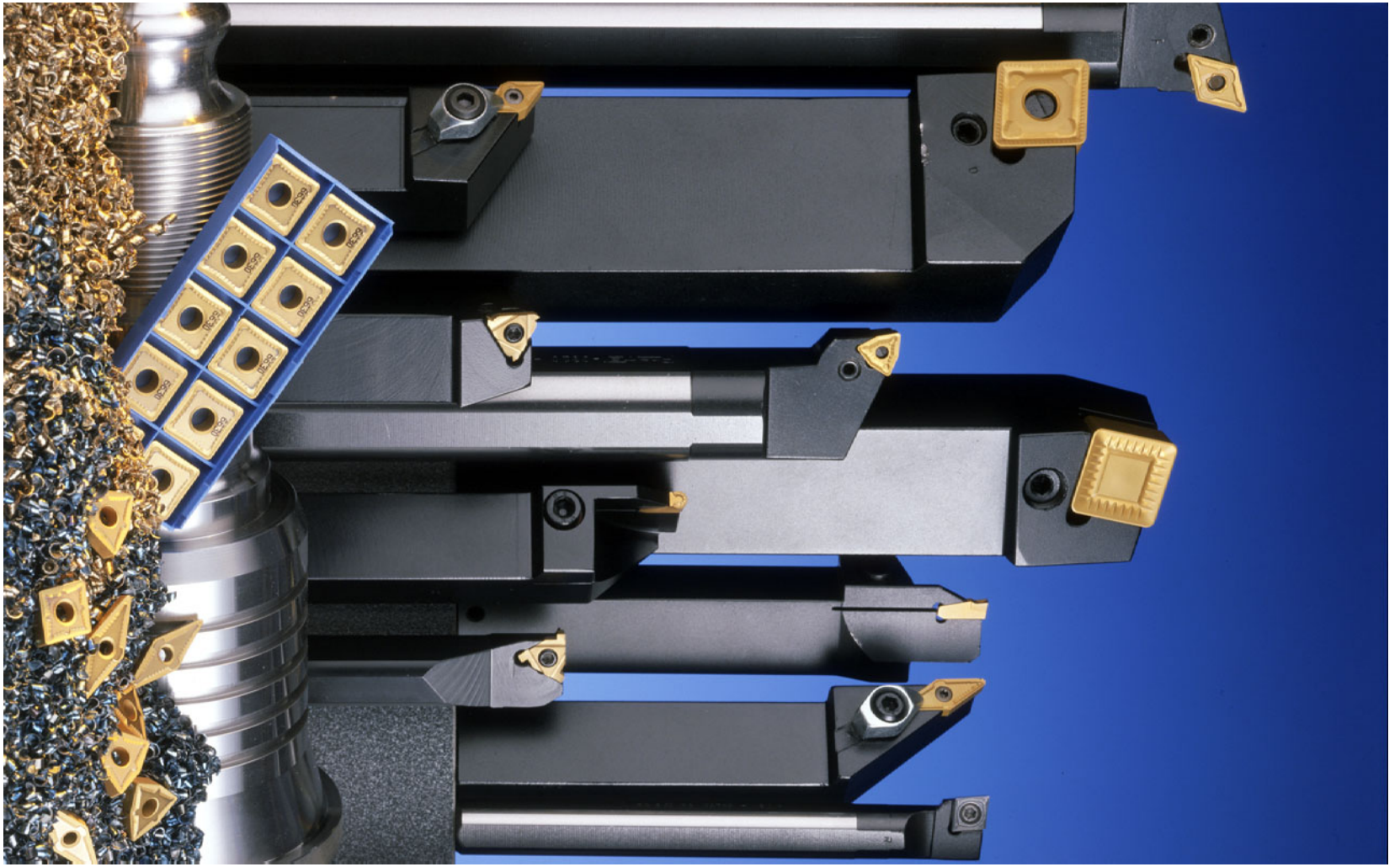
OBSAH KATALOGU

		Strana
Systém značení ISO	System značenia ISO	3 - 6
Nože ISO C - vnější	Nože ISO C - vonkajšie	7 - 14
Nože ISO C - vnitřní	Nože ISO C - vnútorné	15 - 18
Stavitelné držáky ISO C	Nastavitelné držiaky ISO C	19 - 22
VBD ISO C	VRD ISO C	23 - 28
Nože ISO M - vnější	Nože ISO M - vonkajšie	29 - 34
Nože ISO M - vnitřní	Nože ISO M - vnútorné	35 - 38
VBD ISO M	VRD ISO M	39 - 42
Nože ISO P - vnější	Nože ISO P - vonkajšie	43 - 60
Nože ISO P - vnitřní	Nože ISO P - vnútorné	61 - 68
Systém značení ISO pro KH	System značenia ISO pre KH	70
Karuselové hlavice	Karuselové hlavy	71 - 76
Systém značení ISO pro SH	System značenia ISO pre SH	78
Stavitelné hlavice	Stavitelné hlavy	79 - 84
VBD ISO P	VRD ISO P	85 - 94
Nože ISO S - vnější	Nože ISO S - vonkajšie	95 - 114
Nože ISO S - vnitřní	Nože ISO S - vnútorné	115 - 128
Stavitelné držáky ISO S	Nastavitelné držiaky ISO S	129 - 132
VBD ISO S	VRD ISO S	133 - 140
VBD ISO Al	VRD ISO Al	141 - 144
Nože pro upichování a zapichování	Nože pre upichovanie a zapichovanie	145 - 154
VBD pro upichování a zapichování	VRD pre upichovanie a zapichovanie	155 - 158
Systém značení ISO pro závity	System značenia ISO pre závity	159 - 160
Nože pro soustružení závitů	Nože pre sústruženie závitov	161 - 165
Podložky pro nastavení VBD	Podložky pre nastavenie VRD	166
VBD pro soustružení závitů	VRD pre sústruženie závitov	167 - 177
VBD s PKBN a PKD	VRD s PKBN a PKD	178 - 182
VBD ostatní	VRD ostatné	183 - 187
Technická část	Technická časť	188 - 203
Abecední seznam držáků a VBD	Abecedný zoznam držiakov a VRD	204

ESC

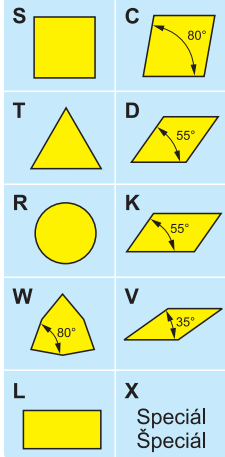


Systém značení nožů ISO - vnější / Systém značenia nožov ISO - vonkajšie

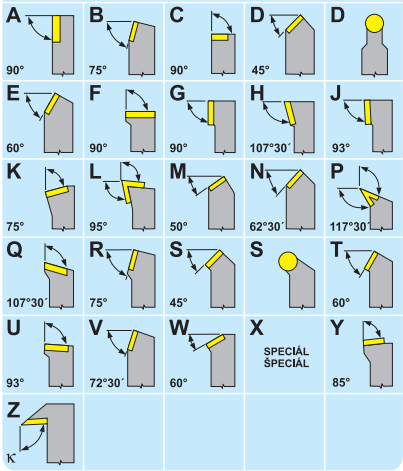
1
Způsob upínání
Spôsob upínania

C	
P	
M	
S	
X	
G	

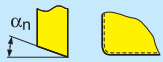
2
Tvar destičky
Tvar doštičky



3
Tvar nože - úhel nastavení
Tvar noža - uhol nastavenia

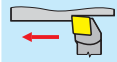
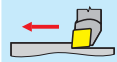
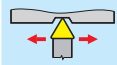


4
Úhel hřbetu
Uhol chrbta



N	C	P
$\alpha_n=0°$	$\alpha_n=7°$	$\alpha_n=11°$

5
Směr řezu
Smer rezu

R	
L	
N	

1	2	3	4	5		6	7	8	9		10
C	K	J	N	R	-	32	25	L	19	-	
											S

6
Výška držáku (mm)
Výška držiaka (mm)

08	10	12	16	20	25
32	38	40	45	50	

7
Šířka držáku (mm)
Šírka držiaka (mm)

08	10	12	16	20	25
32	38	40	45	50	

10
Údaje výrobce
Údaje výrobcu

M	Způsob upínání "S" s podložkou Spôsob upínania "S" s podložkou
S	Se seřizovacími šrouby S nastavovacími skrutkami

8
Celková délka
Celková dĺžka

	l_1 [mm]
D	60
E	70
F	80
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
X	Spec.
Y	500

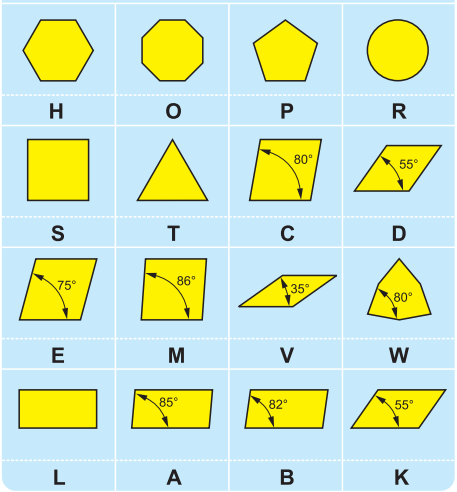
9
Velikost destičky
Veľkosť doštičky

d [mm]	S	C	D	V	K	W	T	R
6,00								06
6,35		06	07	11			11	
8,00								08
9,525	09	09	11	16	19	06	16	
10,00								10
12,00								12
12,70	12	12	15			08	22	12
15,875	15	16					27	15
16,00								16
19,05	19	19						19
20,00								20
25,00								25
25,40	25	25						25

Systém značení ISO - VBD / Systém značenia ISO - VRD

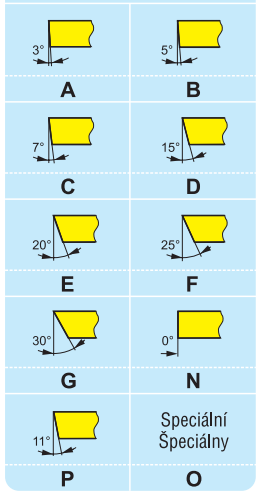
1

Tvar destičky / Tvar doštičky



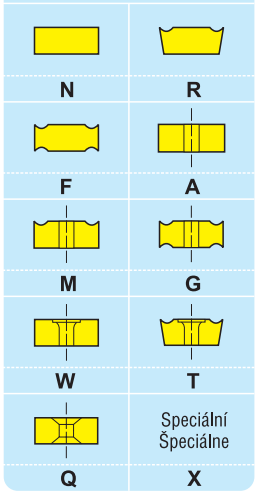
2

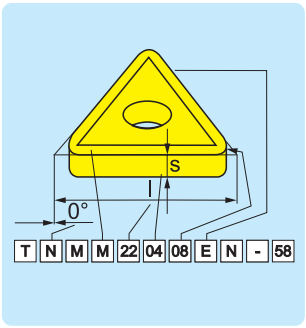
Úhel hřbetu / Uhol chrbta



4

Provedení / Prevedenie



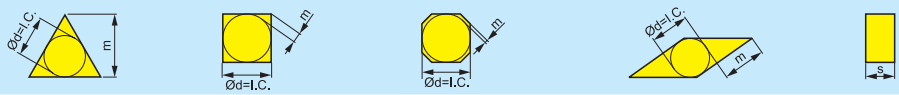


	1	2	3	4
ISO kód	T	N	U	N
	T	N	M	M
ANSI kód	T	N	U	
	T	N	M	M

3

Tolerance / Tolerancia

Označení / Označenie	Tolerance / Tolerancia [mm]			Tolerance / Tolerancia[Palce]		
	m (±)	s (±)	d = I.C. (±)	m (±)	s (±)	d = I.C. (±)
A	0,005	0,025	0,025	0,0002	0,001	0,0010
F	0,005	0,025	0,013	0,0002	0,001	0,0005
C	0,013	0,025	0,025	0,0005	0,001	0,0010
H	0,013	0,025	0,013	0,0005	0,001	0,0005
E	0,025	0,025	0,025	0,0010	0,001	0,0010
G	0,025	0,130	0,025	0,0010	0,005	0,0010
J	0,005	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,0002	0,001	0,002 ÷ 0,005
K	0,013	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,0005	0,001	0,002 ÷ 0,005
L	0,025	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,0010	0,001	0,002 ÷ 0,005
M	0,08 ÷ 0,18	0,130	0,05 ÷ 0,13	0,003 ÷ 0,007	0,005	0,002 ÷ 0,005
N	0,08 ÷ 0,18	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,003 ÷ 0,007	0,001	0,002 ÷ 0,005
U	0,05 ÷ 0,38	0,130	0,08 ÷ 0,25	0,005 ÷ 0,015	0,005	0,003 ÷ 0,010



Systém značení ISO - VBD / Systém značenia ISO - VRD

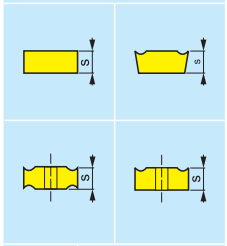
5

Délka řezné hrany / Dĺžka reznej hrany

d=I.C. mm	d=I.C. Palce	R	S	T	C	D	V	W
3,97	5/32"			06				
5,00		05						
5,56	7/32"			09				03
6,00		06						
6,35	1/4"			11	06	07		04
8,00		08						
9,525	3/8"	09	09	16	09	11	16	06
10,0		10						
12,0		12						
12,7	1/2"	12	12	22	12	15		08
15,875	5/8"	15	15	27	16			
16,0		16						
19,05	3/4"	19	19	33	19			
20,0		20						
25,0		25						
25,4	1"	25	25		25			
31,75	1 1/4"	31						
32,0		32						

6

Tloušťka / Hrúbka



Označ.	s mm	s Palce
01	1,59	1/16"
T1	1,98	
02	2,38	3/32"
03	3,18	1/8"
T3	3,97	5/32"
04	4,76	3/16"
05	5,56	
06	6,35	1/4"
07	7,94	5/16"
09	9,52	3/8"

7

Rádius špičky / Rádius špičky

Označ.	r_1 mm	r_1 Palce
00	0	0"
02	0,2	
04	0,4	1/64"
08	08	1/32"
12	1,2	3/64"
16	1,6	1/16"
24	2,4	3/32"
32	3,2	1/8"

Kruhové destičky / Kruhové doštičky

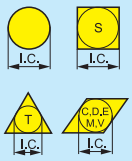
d=I.C.	Označ.
Palec	00
mm	M0

5	6	7	8	9		10
22	04	08				
22	04	08	E	N	-	58

5A	6A	7A	8	9		10
4	3	2				
4	3	2	E	N	-	58

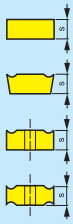
ANSI kód

Vepsaná kružnice / Vpísaná kružnica



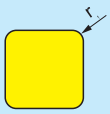
Označ.	d = I.C. mm	d = I.C. Palce
2	6,35	1/4"
3	9,525	3/8"
4	12,7	1/2"
5	15,875	5/8"
6	19,05	3/4"
8	25,4	1"
10	31,75	1 1/4"

Tloušťka / Hrúbka



Označ.	s mm	s Palce
2	3,18	1/8"
3	4,76	3/16"
4	6,35	1/4"
5	7,94	5/16"
6	9,52	3/8"

Rádius špičky / Rádius špičky



Označ.	r_1 mm	r_1 Palce
0	0	0"
1	0,4	1/64"
2	0,8	1/32"
3	1,2	3/64"
4	1,6	1/16"
6	2,4	3/32"
8	3,2	1/8"

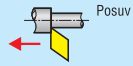
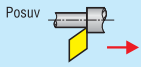
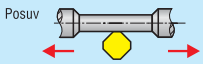
8

Provedení řezné hrany / Prevedenie reznej hrany

F	Ostré hrany Ostré hrany	E	Zaoblené hrany Zaoblené hrany
T	Hrany s fazetkou Hrany s fazetkou	S	Zaoblené hrany s fazetkou Zaoblené hrany s fazetkou

9

Směr posuvu / Smer posuvu

R	
L	
N	

10

Utvařeč / Utvárač

Systém značení nožů ISO - vnitřní / Systém značenia nožov ISO - vnútorný

1

Provedení držáku Prevedenie držiaka	
S	Ocelový držák Oceľový držiak
A	Ocelový držák s chladícím otvorem Oceľový držiak s chladiacim otvorom

2

Průměr držáku (mm) Priemer držiaka (mm)				
08	10	12	16	20
25	32	40	50	60

1	2	3		4	5	6	7	8	9		10
A	40	T	-	P	C	L	N	L	12	-	X

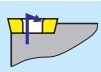
3

Celková délka
Celková dĺžka

	l_1 [mm]
D	60
E	70
F	80
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
X	Spec.
Y	500

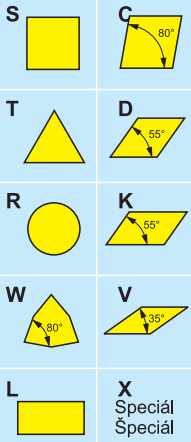
4

Způsob upínání
Spôsob upínania

C	
P	
M	
S	
X	
G	

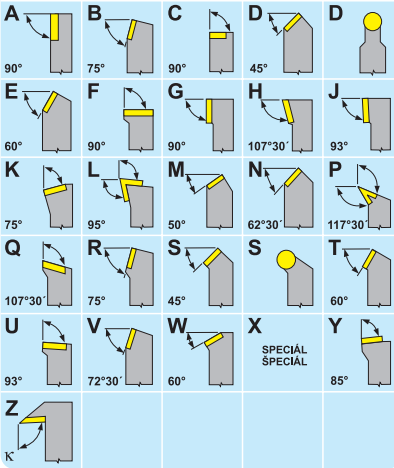
5

Tvar destičky
Tvar doštičky



6

Tvar nože - úhel nastavení
Tvar noža - uhol nastavenia



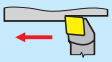
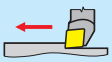
7

Úhel hřbetu
Uhol chrbta

N	C	P
$\alpha_n=0°$	$\alpha_n=7°$	$\alpha_n=11°$

8

Směr řezu
Smer rezu

R	
L	

9

Velikost destičky
Veľkosť doštičky

d [mm]	S	C	D	V	K	W	T	R
6,00								06
6,35		06	07	11			11	
8,00								08
9,525	09	09	11	16	19	06	16	
10,00								10
12,00								12
12,70	12	12	15			08	22	12
15,875	15	16					27	15
16,00								16
19,05	19	19						19
20,00								20
25,00								25
25,40	25	25						25

10

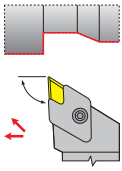
Údaje výrobce
Údaje výrobcu

X	Speciální provedení stopky Špeciálne prevedenie stopky
. . 87 90 93 . .	Hodnota úhlu κ u nože tvaru "Z" Hodnota uhlu κ pri noži tvaru "Z"

SYSTÉM ZNAČENÍ
SYSTÉM ZNAČENIA

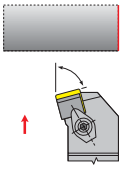
VÝROBNÍ SORTIMENT - ISO C VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ
VÝROBNÝ SORTIMENT - ISO C VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

CKJNR/L



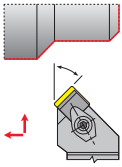
str.: 8

CSKPR/L



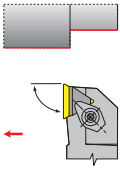
str.: 9

CSSPR/L



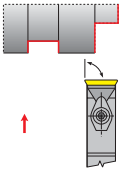
str.: 10

CTAPR/L



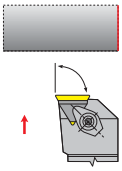
str.: 11

CTCPN



str.: 12

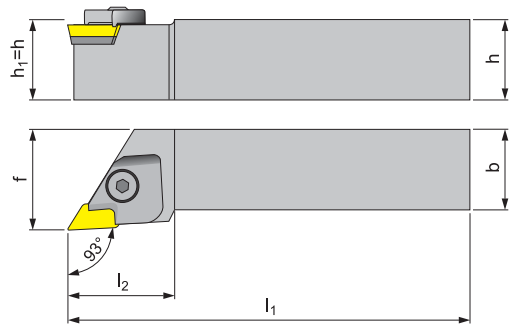
CTFPR/L

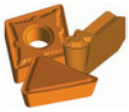


str.: 13

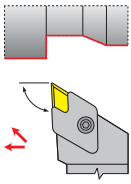
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO C
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO C

CKJNR/L





Strana: **24**



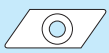
NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	1	2	3			
CKJNR/L 2020 K 16	●/●	20	20	25	125				0,45	R1 / L1	KNUX 1604..
CKJNR/L 2525 M 16	●/●	25	25	32	150				0,70	R / L	KNUX 1604..
CKJNR/L 3225 P 16	○/○	32	25	32	170				1,00	R / L	KNUX 1604..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks CKJNR 2020 K 16

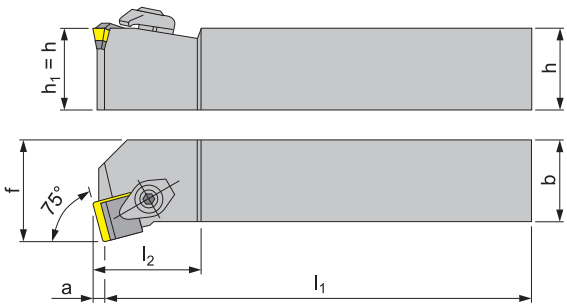
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

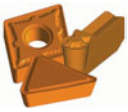
TYP	pružina	kolík + pružina	podložka	dutý nýt	upínka	up. šroub	klíč	šroubovák
TYP	pružina	kolík + pružina	podložka	dutý nit	úpinka	up. skrutka	kľúč	skrutkovač
								
R	PR 07	K 23	KNN 190412 R	NT 03	UP 25	US 83	s=4	-
L	PR 07	K 23	KNN 190412 L	NT 03	UP 26	US 83	s=4	-
R1	PR 07	K 22	KNN 190412 R	NT 03	UP 25	US 83	s=4	-
L1	PR 07	K 22	KNN 190412 L	NT 03	UP 26	US 83	s=4	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 25

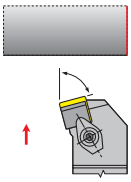
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO C
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO C

CSKPR/L





Strana: **25, 26**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$	a				
CSKPR/L 2020 K 12	○/○	20	20	25	125	36	3,1		0,40	CSP2	SP.. 1203..
CSKPR/L 2525 M 12	○/○	25	25	32	150	36	3,1		0,75	CSP2	SP.. 1203..
CSKPR/L 3225 P 15	○/○	32	25	32	170	40	3,9		1,10	CSP3	SP.. 1504..
CSKPR/L 4040 R 19	○/○	40	40	50	200	45	4,6		2,40	CSP4	SP.. 1904..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks CSKPR/L 2020 K 12

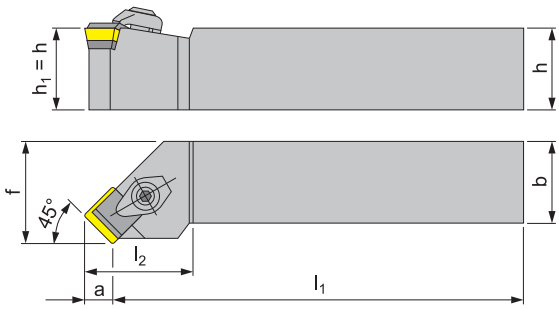
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

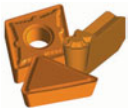
TYP TYP	příložný utvařeč príložný utvárač				podložka podložka	dutý nýt dutý nit	upínka úpinka	up. šroub up. skrutka	klíč kľúč	šroubovák skrutkovač
CSP2	SU 121202	1,2	SU 122502	2,5	SPN 120303	NT 03	UP 21	SR 04	s=4	-
CSP3	SU 151202	1,2	SU 152502	2,5	SPN 150303	NT 03	UP 21	SR 04	s=4	-
CSP4	SU 191602	1,6	SU 193202	3,2	SPN 190405	NT 03	UP 24	SR 24	s=6	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 21

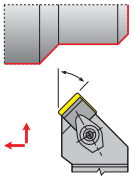
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO C
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO C

CSSPR/L





Strana: **25, 26**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$	a				
CSSPR/L 2020 K 12	●/●	20	20	25	125	36	8,3		0,40	CSP2	SP.. 1203..
CSSPR/L 2525 M 12	●/○	25	25	22	150	36	8,3		0,75	CSP2	SP.. 1203..
CSSPR/L 3225 P 15	○/○	32	25	27	170	40	10,2		1,40	CSP3	SP.. 1504..
CSSPR/L 4040 R 19	○/○	40	40	35	200	45	12,5		2,40	CSP4	SP.. 1904..
CSSPR/L 5050 S 25	○/○	50	50	43	250	50	12,5		4,00	CSP5	SP.. 2506..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks CSSPR 2020 K 12

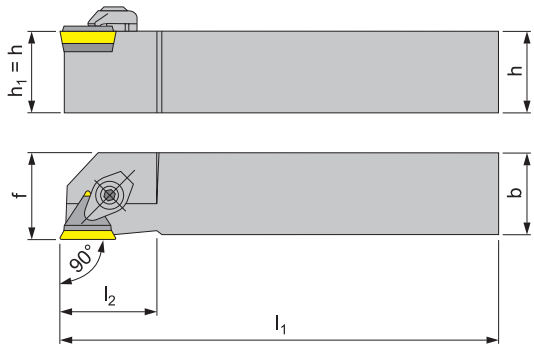
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

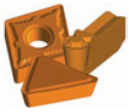
TYP TYP	příložný utvařeč príložný utvárač				podložka podložka	dutý nýt dutý nit	upínka úpinka	up. šroub up. skrutka	klíč kľúč	šroubovák skrutkovač
CSP2	SU 121202	1,2	SU 122502	2,5	SPN 120303	NT 03	UP 21	SR 04	s=4	-
CSP3	SU 151202	1,2	SU 152502	2,5	SPN 150303	NT 03	UP 21	SR 04	s=4	-
CSP4	SU 191602	1,6	SU 193202	3,2	SPN 190405	NT 03	UP 24	SR 24	s=6	-
CSP5	SU 254003	4,0	SU 258003	8,0	SPN 250408	NT 03	UP 24	SR 24	s=6	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 21

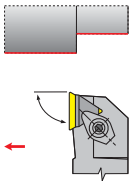
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO C
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO C

CTAPR/L





Strana: **27, 28**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
CTAPR/L 2020 K 16	●/○	20	20	20,5	125	32			0,40	CTP2	TP.. 1603..
CTAPR/L 2525 M 16	●/○	25	25	25,5	150	32			0,75	CTP2	TP.. 1603..
CTAPR/L 3225 P 16	○/○	32	25	25,5	170	32			1,10	CTP2	TP.. 1603..
CTAPR/L 3232 P 22	●/○	32	32	33	170	36			1,40	CTP3	TP.. 2204..
CTAPR/L 4040 R 22	○/○	40	40	41	200	36			2,40	CTP3	TP.. 2204..
CTAPR/L 5050 S 27	○/○	50	50	51	250	36			4,90	CTP5	TP.. 2706..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks CTAPR/L 2020 K 16

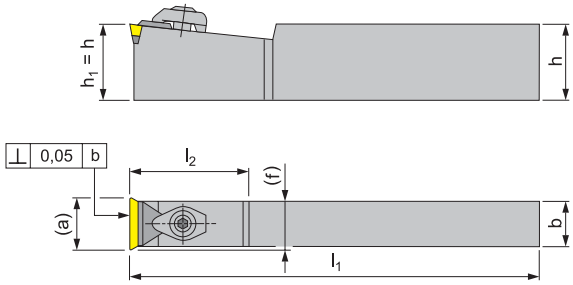
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

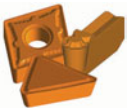
TYP TYP	příložný utvařeč príložný utvárač				podložka podložka	dutý nýt dutý nit	upínka úpinka	up. šroub up. skrutka	klíč kľúč	šroubovák skrutkovač
CTP2	TU 161202	1,2	TU 162502	2,5	TPN 160304	NT 03	UP 21	SR 04	s=4	-
CTP3	TU 221602	1,6	TU 223202	3,2	TPN 220304	NT 03	UP 21	SR 04	s=4	-
CTP5	TU 274003	4,0	TU 278003	8,0	TPN 270404	NT 03	UP 24	SR 24	s=6	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 21

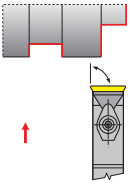
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO C
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO C

CTCPN





Strana: **27, 28**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	l_1	$l_{2\,max}$						
CTCPN 2509 K 11	●	25	8,9	125	20				0,20	CO1	TP.. 1103..
CTCPN 2514 M 16	●	25	13,8	150	34				0,40	CTP2	TP.. 1603..
CTCPN 3214 P 16	●	32	13,8	170	34				0,45	CTP2	TP.. 1603..
CTCPN 3219 P 22	●	32	18,8	170	44				0,80	CTP4	TP.. 2204..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks CTCPN 2509 K 11

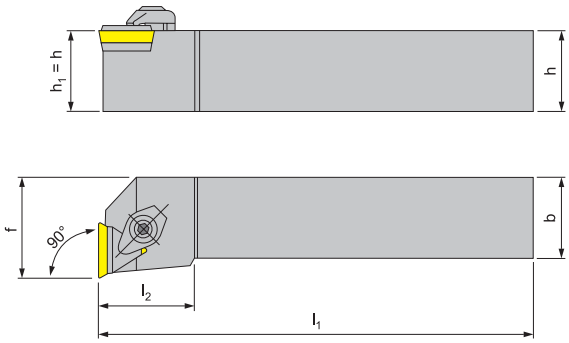
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

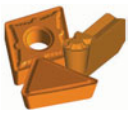
TYP TYP	příložný utvařeč príložný utvárač				podložka podložka	dutý nýt dutý nit	upínka úpinka	up. šroub up. skrutka	klíč kľúč	šroubovák skrutkovač
CO1							UP 20	SR 22	-	KL06 (T 15)
CTP2	TU 161202	1,2	TU 162502	2,5	TPN 160304	NT 03	UP 21	SR 04	s=4	-
CTP4	TU 221602	1,6	TU 223202	3,2	TPN 220304	NT 03	UP 24	SR 24	s=6	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 20

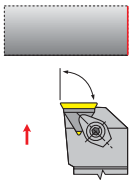
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO C
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO C

CTFPR/L





Strana: **27, 28**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
CTFPR/L 2020 K 16	●/○	20	20	25	125	32			0,40	CTP2	TP.. 1603..
CTFPR/L 2525 M 16	○/○	25	25	32	150	32			0,75	CTP2	TP.. 1603..
CTFPR/L 3225 P 16	○/○	32	25	32	170	32			1,10	CTP2	TP.. 1603..
CTFPR/L 3232 P 22	○/○	32	32	40	170	36			1,40	CTP3	TP.. 2204..
CTFPR/L 4040 R 22	○/○	40	40	50	200	36			2,40	CTP3	TP.. 2204..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks CTFPR/L 2020 K 16

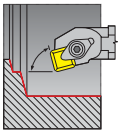
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	příložný utvařeč				podložka	dutý nýt	upínka	up. šroub	klíč	šroubovák
TYP	príložný utvárač				podložka	dutý nit	úpinka	up. skrutka	kľúč	skrutkovač
CTP2	TU 161202	1,2	TU 162502	2,5	TPN 160304	NT 03	UP 21	SR 04	s=4	-
CTP3	TU 221602	1,6	TU 223202	3,2	TPN 220304	NT 03	UP 21	SR 04	s=4	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 21

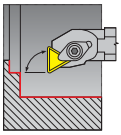
POZNÁMKY
POZNÁMKY

CSKPR/L



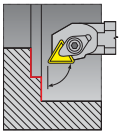
str.: 16

CTFPR/L



str.: 17

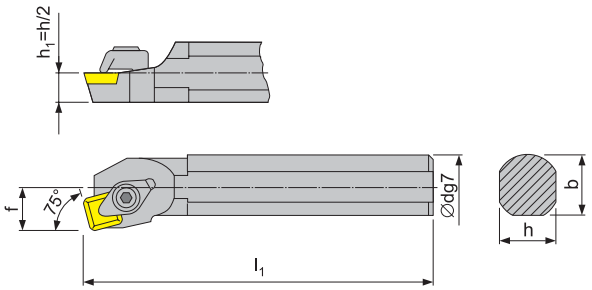
CTGPR/L

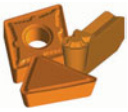


str.: 18

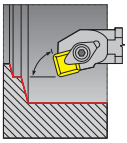
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO C
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO C

CSKPR/L





Strana: **25, 26**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	$ØD_{min.}$				
S20Q-CSKPR/L 09	● / ○	20	13	180	18	18,5	25		0,45	CO1	SP.. 0903..
S25T-CSKPR/L 12	● / ○	25	17	300	23	23	32		1,15	CO2	SP.. 1203..
S32U-CSKPR/L 12	● / ○	32	22	350	30	30	40		2,10	CO2	SP.. 1203..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S20Q-CSKPR 09

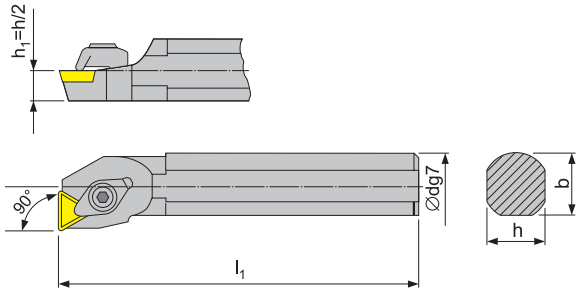
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

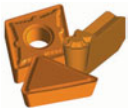
TYP TYP	příložný utvařeč príložný utvárač				podložka podložka	dutý nýt dutý nit	upínka úpinka	up. šroub up. skrutka	klíč kľúč	šroubovák skrutkovač
CO1	-	-	-	-	-	-	UP 20	SR 22	-	KL 06 (T 15)
CO2	-	-	-	-	-	-	UP 21	SR 04	s=4	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 20

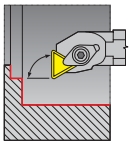
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO C
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO C

CTFPR/L





Strana: **27, 28**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	$ØD_{min.}$				
S16M-CTFPR/L 11	●/○	16	11	150	14,5	15	20		0,25	CO1	TP.. 1103..
S20Q-CTFPR/L 11	●/○	20	13	180	18	18,5	25		0,45	CO1	TP.. 1103..
S25T-CTFPR/L 16	●/○	25	17	300	23	23	32		1,15	CO2	TP.. 1603..
S32U-CTFPR/L 16	●/○	32	22	350	30	30	40		2,10	CO2	TP.. 1603..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S16M-CTFPR 11

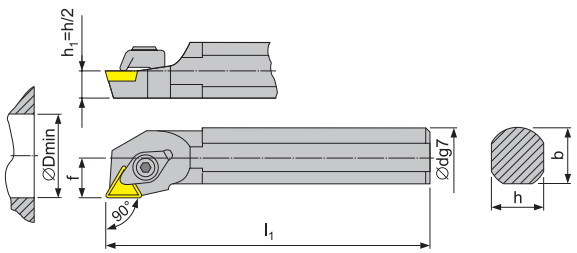
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

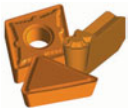
TYP	příložný utvařeč				podložka	dutý nýt	upínka	up. šroub	klíč	šroubovák
TYP	príložný utvárač				podložka	dutý nit	úpinka	up. skrutka	kľúč	skrutkovač
CO1	-	-	-	-	-	-	UP 20	SR 22	-	KL 06 (T 15)
CO2	-	-	-	-	-	-	UP 21	SR 04	s=4	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 20

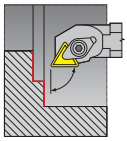
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO C
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO C

CTGPR/L





Strana: **27, 28**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	$ØD_{min.}$				
S20Q-CTGPR/L 11	●/○	20	13	180	18	18,5	25		0,45	CO1	TP.. 1103..
S25T-CTGPR/L 16	○/○	25	17	300	23	23	32		1,15	CO2	TP.. 1603..
S32U-CTGPR/L 16	○/○	32	22	350	30	30	40		2,10	CO2	TP.. 1603..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S20Q-CTGPR 11

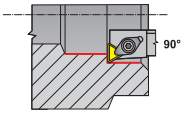
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP TYP	příložný utvařeč príložný utvárač				podložka podložka	dutý nýt dutý nit	upínka úpinka	up. šroub up. skrutka	klíč kľúč	šroubovák skrutkovač
CO1	-	-	-	-	-	-	UP 20	SR 22	-	KL 06 (T 15)
CO2	-	-	-	-	-	-	UP 21	SR 04	s=4	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 21

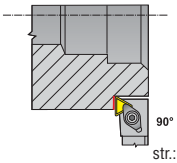
VÝROBNÍ SORTIMENT - STAVITELNÉ DRŽÁKY ISO C VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ
VÝROBNÝ SORTIMENT - NASTAVITEĽNÉ DRŽIAKY ISO C VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

CTFPR/L



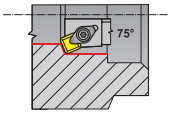
str.: 20

CTGPR/L



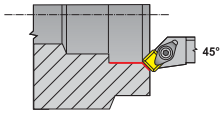
str.: 20

CSKPR/L



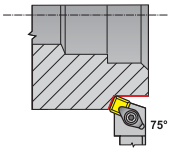
str.: 21

CSSPR/L

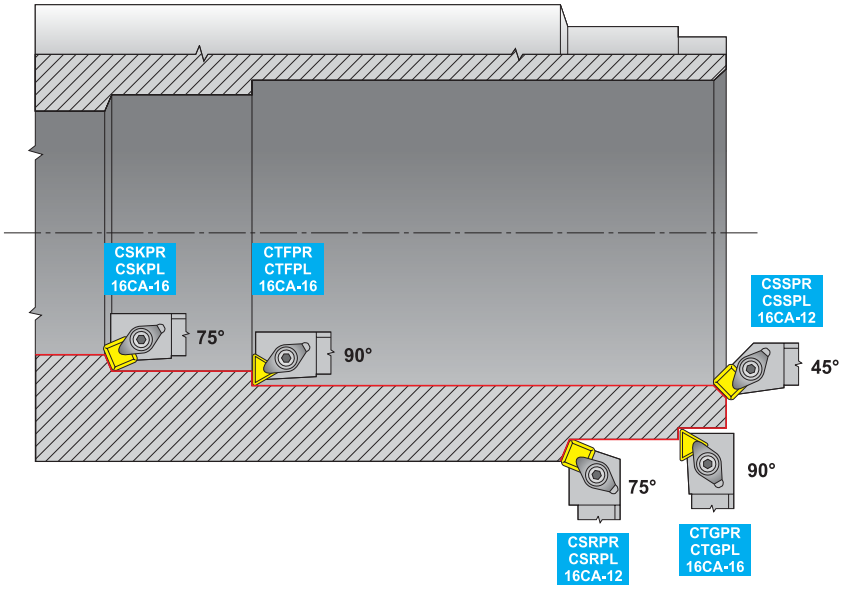


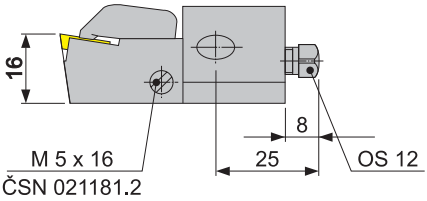
str.: 21

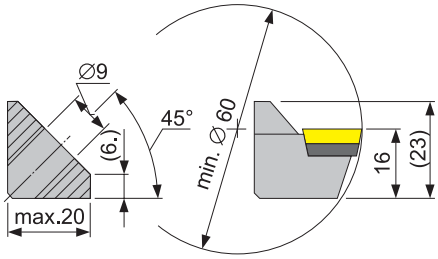
CSRPR/L



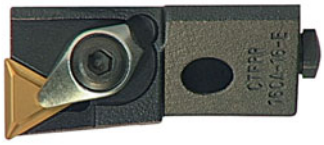
str.: 21

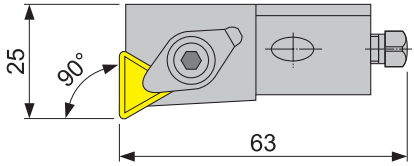




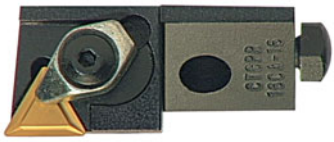


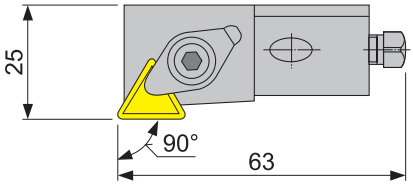
CTFPR/L 16 CA - 16



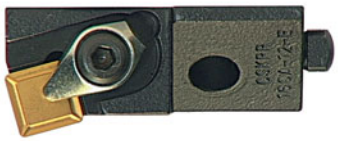


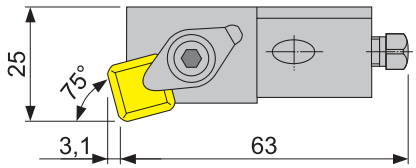
CTGPR/L 16 CA - 16



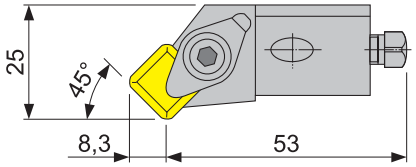


CSKPR/L 16 CA - 12

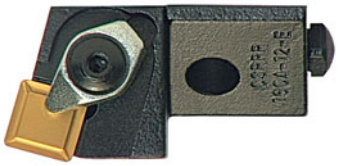


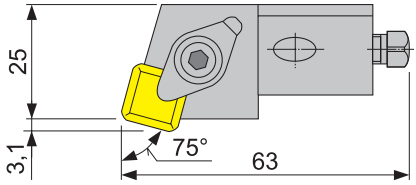


CSSPR/L 16 CA - 12



CSRPR/L 16 CA - 12





ISO	R / L	kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD	
CTFPR/L 16 CA-16	○ / ○	0,15	CTP2	TP.. 1603..	- strana 27, 28
CTGPR/L 16 CA-16	○ / ○	0,15	CTP2	TP.. 1603..	- strana 27, 28
CSKPR/L 16 CA-12	○ / ○	0,15	CSP2	SP.. 1203..	- strana 25, 26
CSSPR/L 16 CA-12	○ / ○	0,15	CSP2	SP.. 1203..	- strana 25, 26
CSRPR/L 16 CA-12	○ / ○	0,15	CSP2	SP.. 1203..	- strana 25, 26

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks CTFPR/L 16 CA-16

OS 12 - stavěcí šroub, M5x16 ČSN 021181.2 - seřizovací šroub

NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP TYP	příložný utvařeč príložný utvárač				podložka podložka	dutý nýt dutý nit	upínka úpinka	up. šroub up. skrutka	klíč kľúč	šroubovák skrutkovač
CSP2	SU 121202	1,2	SU 122502	2,5	SPN 120303	NT 03	UP 21	SR 04	s=4	-
CTP2	TU 161202	1,2	TU 162502	2,5	TPN 160304	NT 03	UP 21	SR 04	s=4	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 21

POZNÁMKY
POZNÁMKY

VÝROBNÍ SORTIMENT - VBD PRO ISO C
VÝROBNÝ SORTIMENT - VRD PRE ISO C

KNUX

str.: 24

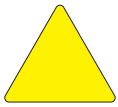
SPMR

str.: 25

SPUN

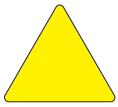
str.: 26

TPMR



str.: 27

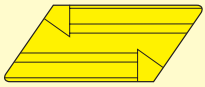
TPUN

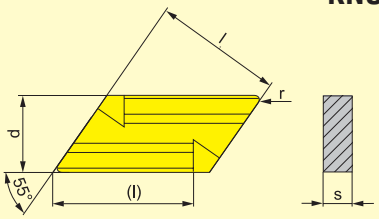


str.: 28

KNUX

72, 73, 74





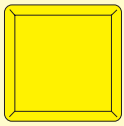
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	l_1 [mm]	r [mm]
KNUX 160405ER-72	KNUX 33-ER-72	●	●	○						16,00	9,525	4,76	16,15	0,5
KNUX 160405SR-73	KNUX 33-SR-73	●		●						16,00	9,525	4,76	16,15	0,5
KNUX 160410SR-73	KNUX 33-SR-73	○		●						16,00	9,525	4,76	16,15	1,0
KNUX 160415SR-74	KNUX 33-SR-74	●		●						16,00	9,525	4,76	16,15	1,5
KNUX 160405EL-72	KNUX 33-EL-72	●	●	○						16,00	9,525	4,76	16,15	0,5
KNUX 160405SL-73	KNUX 33-SL-73	●		●						16,00	9,525	4,76	16,15	0,5
KNUX 160410SL-73	KNUX 33-SL-73	●		●						16,00	9,525	4,76	16,15	1,0
KNUX 160415SL-74	KNUX 33-SL-74	○		●						16,00	9,525	4,76	16,15	1,5

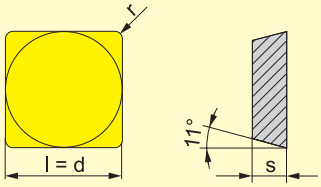
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks KNUX 160405ER-72; 6620

SPMR

46/48



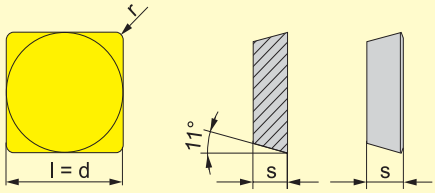


ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY			
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	l [mm]	d [mm]	s [mm]	r [mm]
SPMR 090304E-46	SPMR 321E-46	●	●	●		○				9,525	9,525	3,18	0,4
SPMR 090308E-46	SPMR 322E-46	●	●	●		○				9,525	9,525	3,18	0,8
SPMR 120304E-48	SPMR 421E-48	●	●	●		○				12,700	12,700	3,18	0,4
SPMR 120308E-48	SPMR 422E-48	●	●	●		○				12,700	12,700	3,18	0,8
SPMR 120312E-48	SPMR 423E-48	●	●	●		○				12,700	12,700	3,18	1,2

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks SPMR 090304E-46; 6620

SPUN



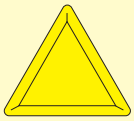
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		'	6620	6640	8016	8026	8040	'	'	l [mm]	d [mm]	s [mm]	m [mm]	r [mm]
SPUN 120304	SPU 421			○	○	●				12,700	12,700	3,18	2,466	0,4
SPUN 120308	SPU 422			●	●	●				12,700	12,700	3,18	2,301	0,8
SPUN 120312	SPU 423			○	○	○				12,700	12,700	3,18	2,137	1,2
SPUN 150408	SPU 532			○	○	○				15,875	15,875	4,76	2,959	0,8
SPUN 150412	SPU 533			●	●	●				15,875	15,875	4,76	2,795	1,2
SPUN 190412	SPU 633			○	○	●				19,050	19,050	4,76	3,448	1,2
SPUN 190416	SPU 634			○	○	○				19,050	19,050	4,76	3,288	1,6
SPUN 250616S	SPU 844S			○	○	●				25,400	25,400	6,35	4,600	1,6
SPUN 250620S	SPU 845E			●	○	●				25,400	25,400	6,35	4,430	2,0

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

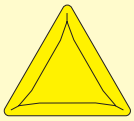
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks SPUN 120304; 6640

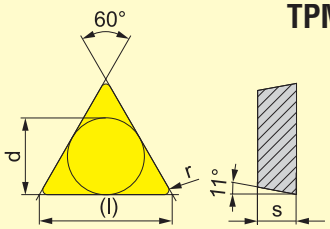
TPMR

46, 47, 49



61



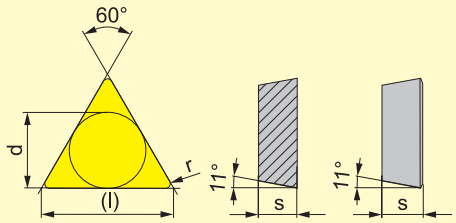


ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY			
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	r [mm]
TPMR 110304E-46	TPMR 221E-46	●	●	●		○				11,0	6,350	3,18	0,4
TPMR 110308E-46	TPMR 222E-46	●	●	●		○				11,0	6,350	3,18	0,8
TPMR 110304E-49	TPMR 221E-49	●				○				11,0	6,350	3,18	0,4
TPMR 160304E-47	TPMR 321E-47	●	●	●		○				16,5	9,525	3,18	0,4
TPMR 160308E-47	TPMR 322E-47	●	●	●		○				16,5	9,525	3,18	0,8
TPMR 160312E-47	TPMR 323E-47	○	●	○		○				16,5	9,525	3,18	1,2
TPMR 160308E-61	TPMR 322E-61	○	●	●		○				16,5	9,525	3,18	0,8

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TPMR 110304E-46; 6620

TPUN



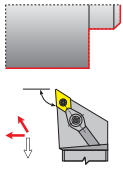
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY			
		-	6620	6640	8016	8026	8040	-	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	r [mm]
TPUN 110304	TPU 221			○	○	●				11,0	6,350	3,18	0,4
TPUN 110308	TPU 222			●	○	●				11,0	6,350	3,18	0,8
TPUN 160304	TPU 321			●	●	●				16,5	9,525	3,18	0,4
TPUN 160308	TPU 322			●	●	●				16,5	9,525	3,18	0,8
TPUN 160312	TPU 323			○	○	○				16,5	9,525	3,18	1,2
TPUN 220408	TPU 432			●	●	●				22,0	12,700	4,76	0,8
TPUN 220412	TPU 433			●	○	●				22,0	12,700	4,76	1,2
TPUN 220412S	TPU 433S					○				22,0	12,700	4,76	1,2
TPUN 270616S	TPU 544S			○						27,5	15,875	6,35	1,6
TPUN 330620S	TPU 645S			○	○	○				33,0	19,050	6,35	2,0

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TPUN 110304; 6640

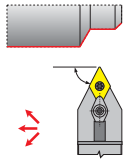
VÝROBNÍ SORTIMENT - ISO M VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ
VÝROBNÝ SORTIMENT - ISO M VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

MDJNR/L



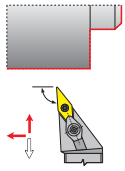
str.: 30

MDNNR/L



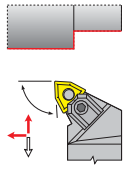
str.: 31

MVJNR/L



str.: 32

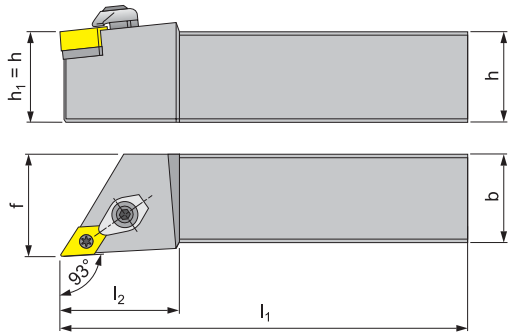
MWLNR/L

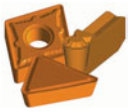


str.: 33

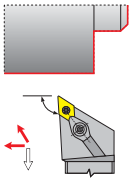
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO M
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO M

MDJNR/L





Strana: **40**



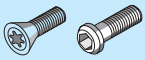
NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		h	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
MDJNR/L 2020 K 11	●/●	20	20	25	125	25			0,45	MD1	DNMU 1104..
MDJNR/L 2525 M 11	●/●	25	25	32	150	32			0,70	MD1	DNMU 1104..
MDJNR/L 3225 P 11	●/●	32	25	32	170	32			1,00	MD1	DNMU 1104..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks MDJNR 2020 K 11

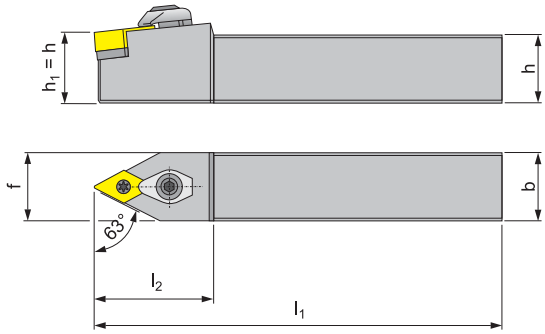
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

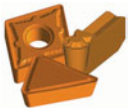
TYP	podložka	upínka	šroub	mezišroub	klíč	šroubovák
TYP	podložka	úpinka	skrutka	medziskrutka	kľúč	skrutkovač
						
MD1	DCW 110308	UP 21	US 84, SR 04	MS 01	s=3,5; 4	KL 02 (T 8)

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 21

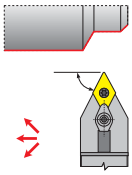
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO M
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO M

MDNNR/L





Strana: **40**



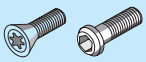
NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
MDNNR/L 2020 K 11	●/●	20	20	25	125	25			0,45	MD1	DNMU 1104..
MDNNR/L 2525 M 11	●/●	25	25	32	150	32			0,70	MD1	DNMU 1104..
MDNNR/L 3225 P 11	○/○	32	25	32	170	32			1,00	MD1	DNMU 1104..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks MDNNR 2020 K 11

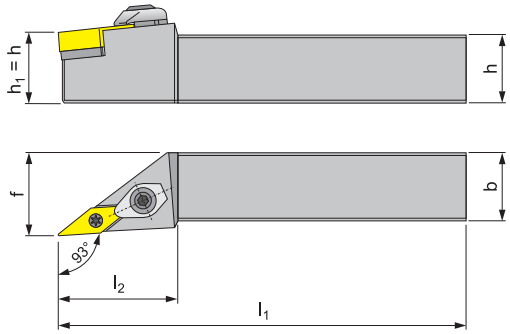
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

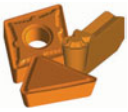
TYP	podložka	upínka	šroub	mezišroub	klíč	šroubovák
TYP	podložka	úpinka	skrutka	medziskrutka	kľúč	skrutkovač
						
MD1	DCW 110308	UP 21	US 84, SR 04	MS 01	s=3,5; 4	KL 02 (T 8)

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 21

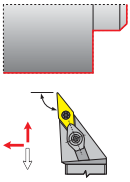
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO M
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO M

MVJNR/L





Strana: **40**



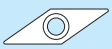
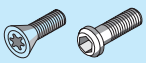
NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
MVJNR/L 2020 K 16	●/●	20	20	25	125	25			0,45	MV1	VNMU 1604..
MVJNR/L 2525 M 16	●/●	25	25	32	150	32			0,70	MV1	VNMU 1604..
MVJNR/L 3225 P 16	●/○	32	25	32	170	32			1,00	MV1	VNMU 1604..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks MVJNR 2020 K 16

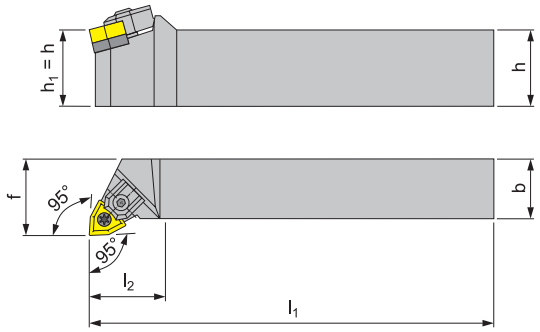
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

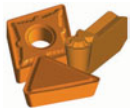
TYP	podložka	upínka	šroub	mezišroub	klíč	šroubovák
TYP	podložka	úpinka	skrutka	medziskrutka	kľúč	skrutkovač
						
MV1	VBW 160308	UP 21	US 84, SR 04	MS 01	s=3,5; 4	KL 02 (T8)

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 21

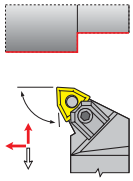
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO M
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO M

MWLNR/L





Strana: **41, 93**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		h	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
MWLNR/L 2525 M 08	●/●	25	25	32	150	32			0,70	MW1	WNM. 0804..
MWLNR/L 3225 P 08	●/●	32	25	32	170	32			1,00	MW1	WNM. 0804..
MWLNR/L 4040 R 08	○/○	40	40	50	200	32			2,50	MW1	WNM. 0804..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks MWLNR 2525 M 08

NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

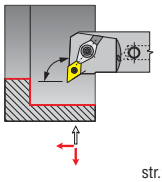
TYP	upínací element	podložka	čep	šroub ČSN 02 1143	klíč
TYP	upínací element	podložka	čap	skrutka ČSN 02 1143	kľúč
MW1	UE 05	WNW 080412	UC 51	M4x8	s=3

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UE 05

POZNÁMKY
POZNÁMKY

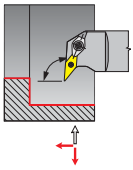
ESC

MDUNR/L



str.: 36

MVUNR/L

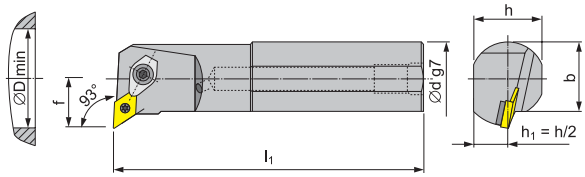


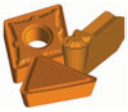
str.: 37

ESC

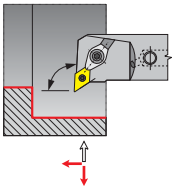
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO M
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO M

MDUNR/L





Strana: **40**



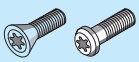
NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		d g7	f	l_1	h	b	D_{min}				
A25T-MDUNR/L 11	●/●	25	17	300	23	23	32		1,15	MD2	DNMU 1104..
A32U-MDUNR/L 11	●/●	32	22	350	30	30	40		2,15	MD1	DNMU 1104..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks A25T-MDUNR 11

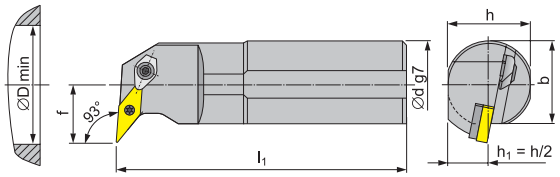
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

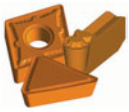
TYP	podložka	upínka	šroub	mezišroub	klíč	šroubovák
TYP	podložka	úpinka	skrutka	medziskrutka	kľúč	skrutkovač
						
MD1	DCW 110308	UP 21	US 84, SR 04	MS 01	s=3,5; 4	KL02 (T 8)
MD2	DCW 110308	UP 20	US 84, SR 22	MS 01	s=3,5	KL02, 06 (T8, T15)

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 21

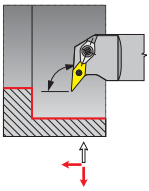
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO M
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO M

MVUNR/L





Strana: **40**



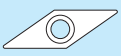
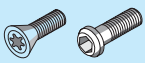
NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		d g7	f	l_1	h	b	D_{min}				
S40V-MVUNR/L 16	●/●	40	27	400	38	38	50		4,1	MV1	VNMU 1604..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S40V-MVUNR 16

NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

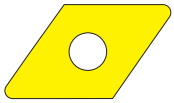
TYP	podložka	upínka	šroub	mezišroub	klíč	šroubovák
TYP	podložka	úpinka	skrutka	medziskrutka	kľúč	skrutkovač
						
MV1	VBW 160308	UP 21	US 84, SR 04	MS 01	s=3,5; 4	KL 02 (T 8)

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks UP 21

POZNÁMKY
POZNÁMKY

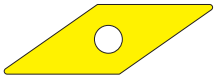
VÝROBNÍ SORTIMENT - VBD PRO ISO M
VÝROBNÝ SORTIMENT - VRD PRE ISO M

DNMU



str.: 40

VNMU



str.: 40

WNMA

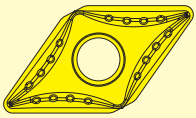
str.: 41

WNMG

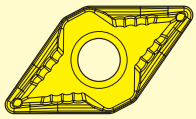
str.: 41

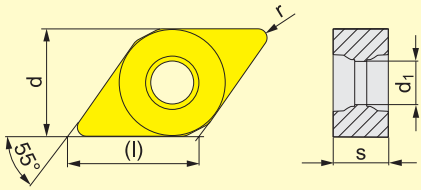
DNMU

F



M





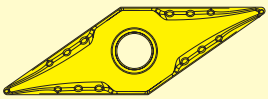
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
DNMU 110404E-F	DNMU 331E-F	●	●		●	●				11,6	9,525	4,76	3,81	0,4
DNMU 110404E-M	DNMU 331E-M	●	●	●						11,6	9,525	4,76	3,81	0,4
DNMU 110408E-M	DNMU 332E-M	●	●	●						11,6	9,525	4,76	3,81	0,8
DNMU 110412E-M	DNMU 333E-M	●	●	●						11,6	9,525	4,76	3,81	1,2

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

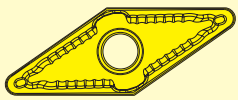
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks DNMU 110404E-F; 6620

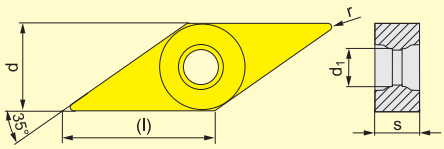
VNMU

F



M





ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
VNMU 160404E-F	VNMU 331E-F	●	●		○	●				16,5	9,525	4,76	3,81	0,4
VNMU 160404E-M	VNMU 331E-M	●	●	●						16,5	9,525	4,76	3,81	0,4
VNMU 160408E-M	VNMU 332E-M	●	●	●						16,5	9,525	4,76	3,81	0,8
VNMU 160412E-M	VNMU 333E-M	●	●	●						16,5	9,525	4,76	3,81	1,2

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

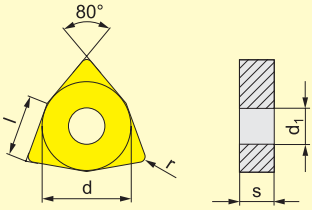
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks VNMU 160404E-F; 6620

WNMA, WNMG

F

M

R



ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
WNMG 080404E-F	WNMG 431E-F	●	●		●	●				8,70	12,700	4,76	5,16	0,4
WNMG 080408E-F	WNMG 432E-F	●	●		●	●				8,70	12,700	4,76	5,16	0,8
WNMG 080408E-M	WNMG 432E-M	●	●	●						8,70	12,700	4,76	5,16	0,8
WNMG 080412E-M	WNMG 433E-M	●	●	●						8,70	12,700	4,76	5,16	1,2
WNMG 080408E-R	WNMG 432E-R	●	●	●						8,70	12,700	4,76	5,16	0,8
WNMG 080412E-R	WNMG 433E-R	●	●	●						8,70	12,700	4,76	5,16	1,2
WNMA 080404	WNMA 431	●								8,70	12,700	4,76	5,16	0,4
WNMA 080408	WNMA 432	●								8,70	12,700	4,76	5,16	0,8
WNMA 080412	WNMA 433	●								8,70	12,700	4,76	5,16	1,2

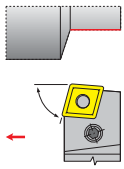
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks WNMG 080404E-F; 6620

POZNÁMKY
POZNÁMKY

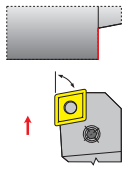
VÝROBNÍ SORTIMENT - ISO P VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ
VÝROBNÝ SORTIMENT - ISO P VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

PCBNR/L



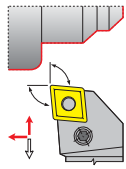
str.: 44

PCKNR/L



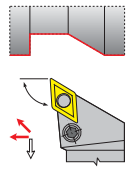
str.: 45

PCLNR/L



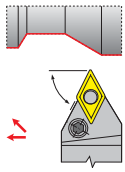
str.: 46

PDJNR/L



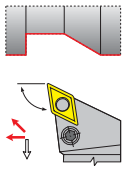
str.: 47

PDNNR/L



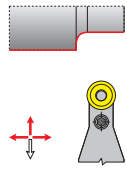
str.: 48

PDXNR/L



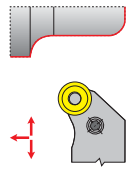
str.: 49

PRDCN



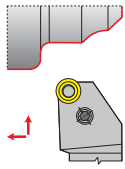
str.: 50

PRSCR/L



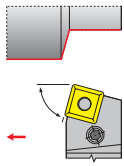
str.: 51

PRSNR/L



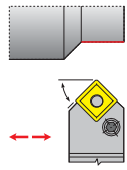
str.: 52

PSBNR/L



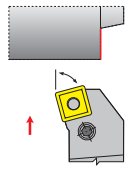
str.: 53

PSDNN



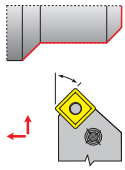
str.: 54

PSKNR/L



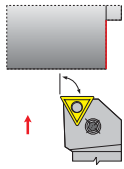
str.: 55

PSSNR/L



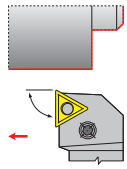
str.: 56

PTFNR/L



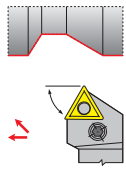
str.: 57

PTGNR/L



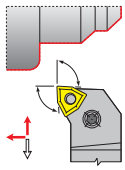
str.: 58

PTTNR/L



str.: 59

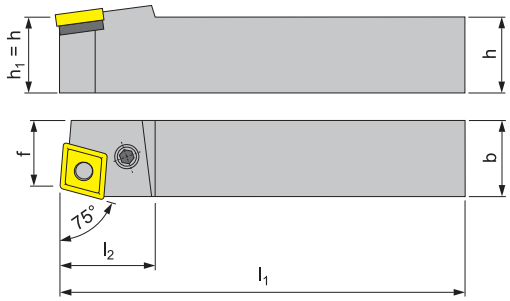
PWLNR/L

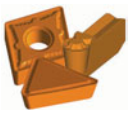


str.: 60

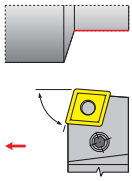
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PCBNR/L





Strana: **86, 87, 179**



NÚŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
PCBNR/L 2020 K 12	○/○	20	20	17	125	36			0,38	PC22	CNM. 1204..E
PCBNR/L 2525 M 12	●/●	25	25	22	150	36			0,63	PC20	CNM. 1204..E
PCBNR/L 3225 P 12	○/○	32	25	22	170	36			0,70	PC20	CNM. 1204..E
PCBNR/L 3232 P 16	●/●	32	32	27	170	40			1,25	PC40	CNM. 1606..E
PCBNR/L 3232 P 19	●/●	32	32	27	170	45			1,25	PC50	CNM. 1906..E
PCBNR/L 4040 R 19	●/●	40	40	35	200	45			2,45	PC50	CNM. 1906..E
PCBNR/L 4040 S 25	●/○	40	40	50	250	45			3,2	PC 60	CNM. 2509..E
PCBNR/L 5050 T 25	○/○	50	50	55	300	50			3,5	PC 60	CNM. 2509..E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PCBNR 2020 K 12

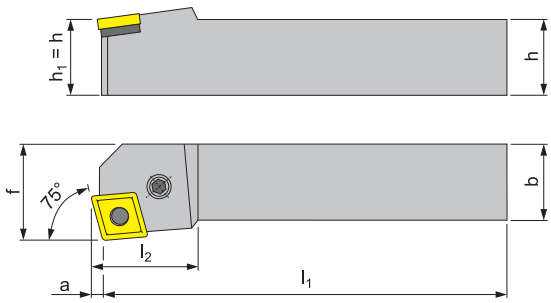
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

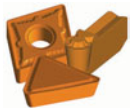
TYP TYP	podložka podložka	upínací páka upínacia páka	upínací šroub upínacia skrutka	dutý nýt dutý nit	montážní trn montážny trn	klíč kľúč
PC 20	CNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PC 22	CNU 120312	PU 02	US 42 (M8x21,0)	NT 05	MT 05	s=4
PC 40	CNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PC 50	CNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5
PC 60	CNU 250620	PU 06	US 39 (M10x33,0)	NT 08	MT 08	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

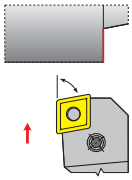
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PCKNR/L





Strana: **86, 87, 179**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$	a				
PCKNR/L 2020 K 12	○/○	20	20	25	125	36	3,1		0,42	PC22	CNM. 1204..-E
PCKNR/L 2525 M 12	●/●	25	25	32	150	36	3,1		0,68	PC20	CNM. 1204..-E
PCKNR/L 3225 P 12	●/○	32	25	32	170	36	3,1		0,85	PC20	CNM. 1204..-E
PCKNR/L 3232 P 16	○/○	32	32	40	170	40	3,9		1,40	PC40	CNM. 1606..-E
PCKNR/L 3232 P 19	●/●	32	32	40	170	45	4,6		1,40	PC50	CNM. 1906..-E
PCKNR/L 4040 R 19	○/○	40	40	50	200	45	4,6		2,60	PC50	CNM. 1906..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PCKNR 2020 K 12

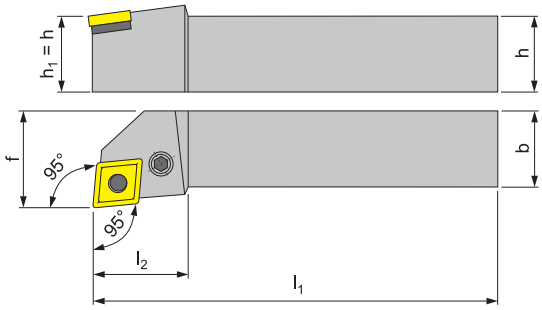
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

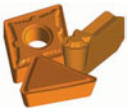
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PC20	CNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PC22	CNU 120312	PU 02	US 42 (M8x21,0)	NT 05	MT 05	s=4
PC40	CNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PC50	CNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

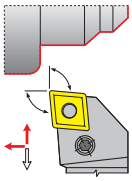
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PCLNR/L





Strana: **86, 87, 179**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		h=h1	b	f	l1	l2 max					
PCLNR/L 2020 K 12	●/●	20	20	25	125	36			0,42	PC22	CNM. 1204..-E
PCLNR/L 2525 M 12	●/●	25	25	32	150	36			0,68	PC20	CNM. 1204..-E
PCLNR/L 3225 P 12	●/●	32	25	32	170	36			0,85	PC20	CNM. 1204..-E
PCLNR/L 3225 P 16	●/●	32	25	32	170	40			1,10	PC40	CNM. 1606..-E
PCLNR/L 3232 P 19	●/●	32	32	40	170	45			1,40	PC50	CNM. 1906..-E
PCLNR/L 4040 R 19	●/●	40	40	50	200	45			2,60	PC50	CNM. 1906..-E
PCLNR/L 4040 S 25	●/●	40	40	50	250	45			3,20	PC60	CNM. 2509..-E
PCLNR/L 5050 T 25	●/●	50	50	55	300	50			3,50	PC60	CNM. 2509..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PCLNR 2020K 12

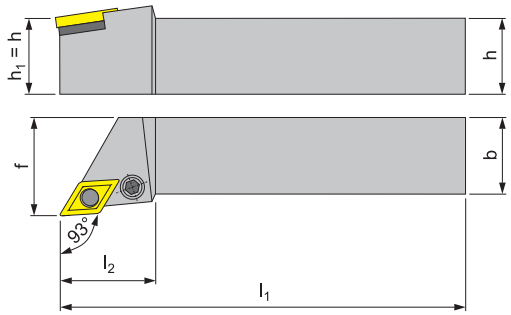
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

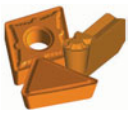
TYP TYP	podložka podložka	upínací páka upínacia páka	upínací šroub upínacia skrutka	dutý nýt dutý nit	montážní trn montážny trn	klíč kľúč
PC20	CNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PC22	CNU 120312	PU 02	US 42 (M8x21,0)	NT 05	MT 05	s=4
PC40	CNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PC50	CNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5
PC60	CNU 250620	PU 06	US 39 (M10x33,0)	NT 08	MT 08	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

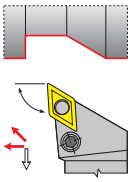
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PDJNR/L





Strana: **88, 89, 180**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
PDJNR/L 2020 K 15	●/●	20	20	25	125	40			0,44	PD31	DNM. 1506..-E
PDJNR/L 2525 M 15	●/●	25	25	32	150	40			0,68	PD30	DNM. 1506..-E
PDJNR/L 3225 P 15	●/●	32	25	32	170	40			0,82	PD30	DNM. 1506..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PDJNR 2020K 15

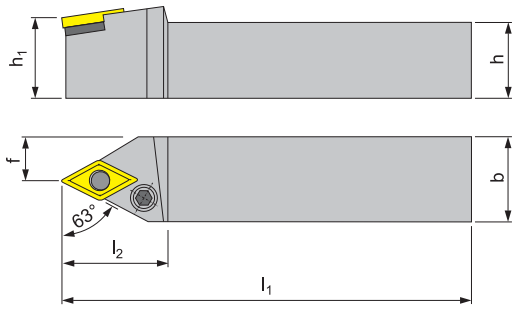
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

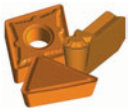
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PD30	DNU 150308	PU 03	US 36 (M8x26,0)	NT 05	MT 05	s=4
PD31	DNU 150308	PU 03	US 40 (M8x20,5)	NT 05	MT 05	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 03

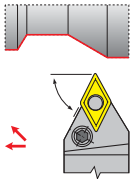
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PDNNR/L





Strana: **88, 89, 180**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		h	h_1	b	f	l_1	$l_{2\,max}$				
PDNNR/L 2525 M 15	●/●	25	25	25	12,5	150	40		0,64	PD30	DNM. 1506.-E
PDNNR/L 3225 H 15	○/○	32	36	25	12,5	100	40		0,55	PD30	DNM. 1506.-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PDNNR 2525 M 15

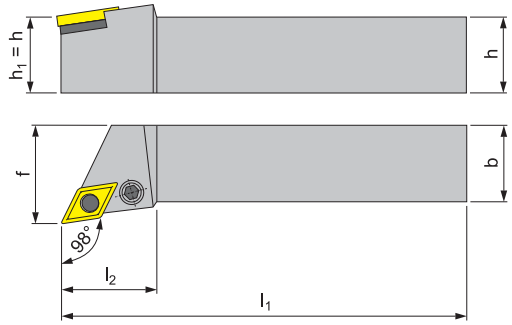
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

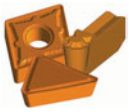
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PD30	DNU 150308	PU 03	US 36 (M8x26,0)	NT 05	MT 05	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 03

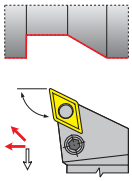
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PDXNR/L





Strana: **88, 89, 180**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
PDXNR/L 2020 K 15	● / ○	20	20	25	125	40			0,42	PD31	DNM. 1506..-E
PDXNR/L 2525 M 15	● / ●	25	25	32	150	40			0,66	PD30	DNM. 1506..-E
PDXNR/L 3225 P 15	● / ●	32	25	32	170	40			0,80	PD30	DNM. 1506..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PXNR 2020K 15

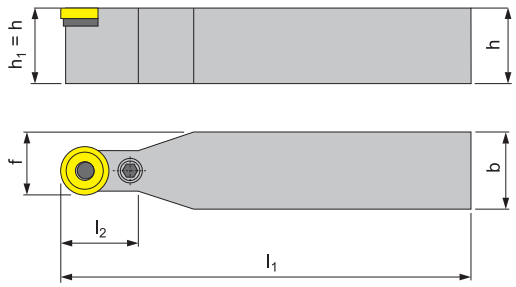
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

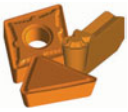
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PD30	DNU 150308	PU 03	US 36 (M8x26,0)	NT 05	MT 05	s=4
PD31	DNU 150308	PU 03	US 40 (M8x20,5)	NT 05	MT 05	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 03

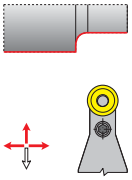
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PRDCN





Strana: **89**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
PRDCN 3225 P 16	●	32	25	20,5	170	32			0,80	PRP70	RCMX 1606 MO
PRDCN 3232 P 20	●	32	32	26	170	32			1,30	PRP90	RCMX 2006 MO
PRDCN 4040 R 25	●	40	40	32,5	200	40			2,60	PRP80	RCMX 2507 MO
PRDCN 5050 S 32	○	50	50	41	250	50			3,50	PRP100	RCMX 3209 MO

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PRDCN 3225 P 16

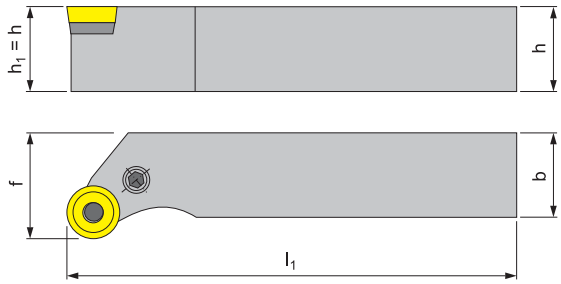
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

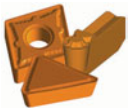
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PRP70	RCU 160300	PU 07	US 36 (M8x26,0)	NT 05	MT 05	s=4
PRP80	RCU 250600	PU 08	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5
PRP90	RCU 200400	PU 09	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PRP100	RCU 320600	PU 10	US 47 (M12x36,0)	NT 08	MT 08	s=5

Příklad objednávky / Priklad objednávky: 1 ks PU 07

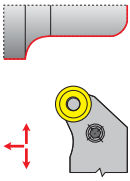
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PRSCR/L





Strana: **89**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1						
PRSCR/L 3225 P 16	○ / ○	32	25	32	170				0,90	PRP70	RCMX 1606 MO
PRSCR/L 3232 P 20	○ / ○	32	32	40	170				1,40	PRP90	RCMX 2006 MO
PRSCR/L 4040 R 25	○ / ○	40	40	50	200				2,80	PRP80	RCMX 2507 MO

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PRSCR 3225 P 16

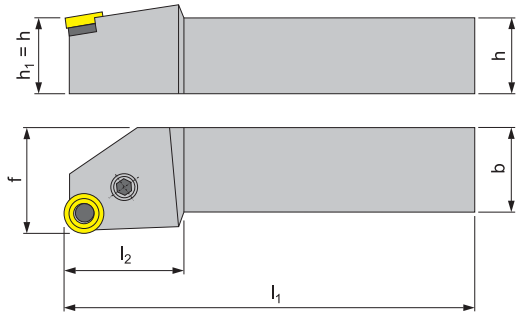
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

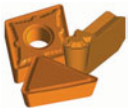
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PRP70	RCU 160300	PU 07	US 36 (M8x26,0)	NT 05	MT 05	s=4
PRP80	RCU 250600	PU 08	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5
PRP90	RCU 200400	PU 09	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 07

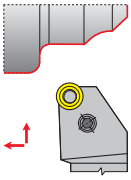
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PRSNR/L





Strana: **89**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
PRSNR/L 2525 M 12	●/○	25	25	32	150	32			0,68	PR20	RNM. 120400-E
PRSNR/L 3232 P 15	○/○	32	32	40	170	38			1,40	PR40	RNM. 150600-E
PRSNR/L 4040 R 19	○/○	40	40	50	200	40			2,60	PR50	RNM. 190600-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PRSNR 2525 M 12

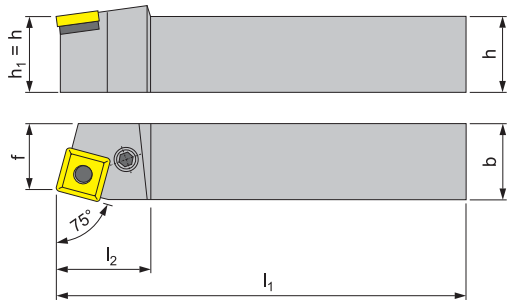
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

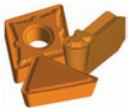
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PR20	RNU 120300	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PR40	RNU 150300	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PR50	RNU 190400	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

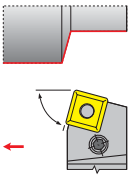
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PSBNR/L





Strana: **90, 91**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
PSBNR/L 2020 K 12	●/●	20	20	17	125	36			0,38	PS22	SNM. 1204..-E
PSBNR/L 2525 M 12	●/●	25	25	22	150	36			0,63	PS20	SNM. 1204..-E
PSBNR/L 3225 P 15	●/●	32	25	22	170	40			0,65	PS40	SNM. 1506..-E
PSBNR/L 3232 P 19	●/●	32	32	27	170	45			1,30	PS50	SNM. 1906..-E
PSBNR/L 4040 R 19	●/●	40	40	35	200	45			2,50	PS50	SNM. 1906..-E
PSBNR/L 4040 R 25	●/●	40	40	35	200	50			2,50	PS60	SNM. 2507..-E
PSBNR/L 4040 S 2512	●/●	40	40	35	250	50			3,20	PS70	SNM. 2512..-E
PSBNR/L 5050 S 25	●/●	50	50	43	250	50			4,70	PS60	SNM. 2507..-E
PSBNR/L 5050 T 2512	●/●	50	50	43	300	50			3,50	PS70	SNM. 2512..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

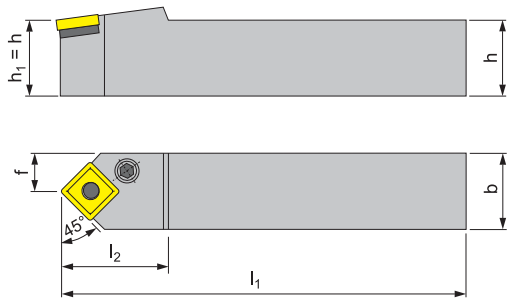
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PSBNR 2020K 12

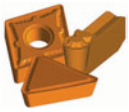
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP TYP	podložka podložka	upínací páka upínacia páka	upínací šroub upínacia skrutka	dutý nýt dutý nit	montážní trn montážny trn	klíč kľúč
PS20	SNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PS22	SNU 120312	PU 02	US 42 (M8x21,0)	NT 05	MT 05	s=4
PS40	SNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PS50	SNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5
PS60	SNU 250624	PU 06	US 39 (M10x33,0)	NT 08	MT 08	s=5
PS70	SNU 250624	PU 06	US 47 (M12x36,0)	NT 08	MT 08	s=5

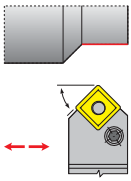
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

PSDNN





Strana: **90, 91**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
PSDNN 2020 K 12	●	20	20	10	125	36			0,35	PS22	SNM. 1204..-E
PSDNN 2525 M 12	●	25	25	12,5	150	36			0,60	PS20	SNM. 1204..-E
PSDNN 3225 P 12	○	32	25	12,5	170	36			0,70	PS20	SNM. 1204..-E
PSDNN 3232 P 15	●	32	32	16	170	40			1,25	PS40	SNM. 1506..-E
PSDNN 3232 P 19	●	32	32	16	170	45			1,25	PS50	SNM. 1906..-E
PSDNN 4040 R 19	●	40	40	20	200	45			2,50	PS50	SNM. 1906..-E
PSDNN 4040 R 25	●	40	40	20	200	50			2,50	PS60	SNM. 2507..-E
PSDNN 5050 S 25	○	50	50	25	250	50			4,70	PS60	SNM. 2507..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

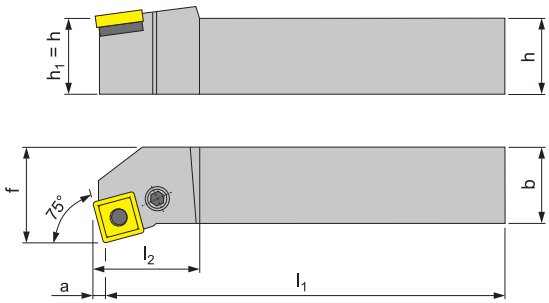
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PSDNN 2020 K 12

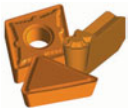
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PS20	SNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PS22	SNU 120312	PU 02	US 42 (M8x21,0)	NT 05	MT 05	s=4
PS40	SNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PS50	SNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5
PS60	SNU 250624	PU 06	US 39 (M10x33,0)	NT 08	MT 08	s=5

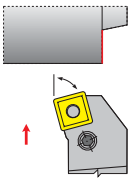
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

PSKNR/L





Strana: **90, 91**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$	a				
PSKNR/L 2020 K 12	●/○	20	20	25	125	36	3,1		0,42	PS22	SNM. 1204..-E
PSKNR/L 2525 M 12	●/●	25	25	32	150	36	3,1		0,68	PS20	SNM. 1204..-E
PSKNR/L 3225 P 15	○/○	32	25	32	170	40	3,9		1,10	PS40	SNM. 1506..-E
PSKNR/L 3232 P 19	●/●	32	32	40	170	45	4,6		1,40	PS50	SNM. 1906..-E
PSKNR/L 4040 R 19	●/○	40	40	50	200	45	4,6		2,60	PS50	SNM. 1906..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PSKNR 2020 K 12

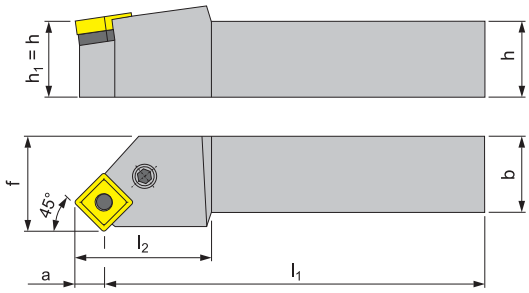
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

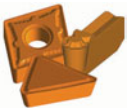
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PS20	SNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PS22	SNU 120312	PU 02	US 42 (M8x21,0)	NT 05	MT 05	s=4
PS40	SNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PS50	SNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

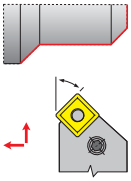
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PSSNR/L





Strana: **90, 91**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$	a				
PSSNR/L 2020 K 12	●/●	20	20	25	125	36	8,3		0,41	PS22	SNM. 1204..-E
PSSNR/L 2525 M 12	●/●	25	25	32	150	36	8,3		0,67	PS20	SNM. 1204..-E
PSSNR/L 3225 P 15	●/●	32	25	32	170	40	10,2		0,82	PS40	SNM. 1506..-E
PSSNR/L 3232 P 19	●/●	32	32	40	170	45	12,5		1,34	PS50	SNM. 1906..-E
PSSNR/L 4040 R 19	●/●	40	40	50	200	45	12,5		2,58	PS50	SNM. 1906..-E
PSSNR/L 5050 S 25	●/○	50	50	60	250	50	16		4,75	PS60	SNM. 2507..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

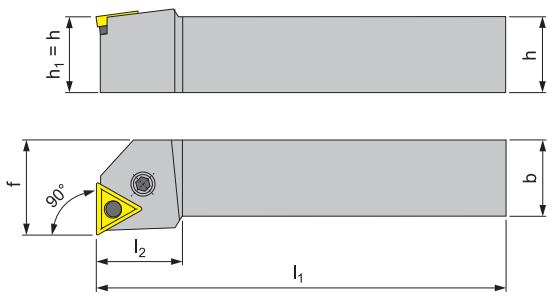
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PSSNR 2020 K 12

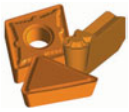
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PS20	SNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PS22	SNU 120312	PU 02	US 42 (M8x21,0)	NT 05	MT 05	s=4
PS40	SNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PS50	SNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5
PS60	SNU 250624	PU 06	US 39 (M10x33,0)	NT 08	MT 08	s=5

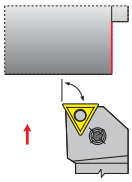
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

PTFNR/L





Strana: **92, 181**



NÚŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
PTFNR/L 1616 H 16	●/○	16	16	20	100	32			0,25	PT11	TNM. 1604..-E
PTFNR/L 2020 K 16	●/○	20	20	25	125	32			0,40	PT10	TNM. 1604..-E
PTFNR/L 2525 M 16	●/○	25	25	32	150	32			0,65	PT10	TNM. 1604..-E
PTFNR/L 2525 M 22	●/●	25	25	32	150	36			0,65	PT20	TNM. 2204..-E
PTFNR/L 3225 P 22	●/●	32	25	32	170	36			0,80	PT20	TNM. 2204..-E
PTFNR/L 4040 R 27	○/○	40	40	50	200	40			2,55	PT40	TNM. 2706..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PTFNR 1616 H 16

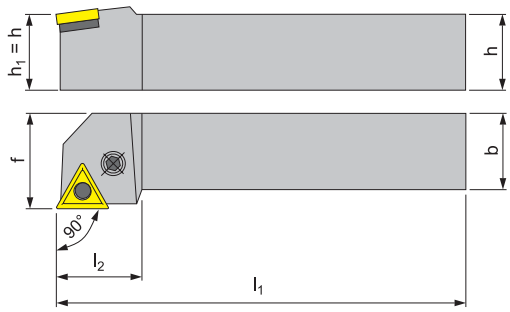
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

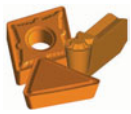
TYP TYP	podložka podložka	upínací páka upínacia páka	upínací šroub upínacia skrutka	dutý nýt dutý nit	montážní trn montážny trn	klíč kľúč
PT10	TNU 160308	PU 01	US 34 (M6x19,0)	NT 04	MT 04	s=3
PT11	TNU 160308	PU 01	US 46 (M6X13,2)	NT 04	MT 04	s=3
PT20	TNU 220312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PT40	TNU 270416	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 01

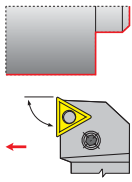
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PTGNR/L





Strana: **92, 181**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		h=h1	b	f	l1	l2 max					
PTGNR/L 1616 H 16	● / ●	16	16	20	100	32			0,25	PT11	TNM. 1604..-E
PTGNR/L 2020 K 16	● / ●	20	20	25	125	32			0,40	PT10	TNM. 1604..-E
PTGNR/L 2525 M 16	● / ●	25	25	32	150	32			0,65	PT10	TNM. 1604..-E
PTGNR/L 2525 M 22	● / ●	25	25	32	150	36			0,65	PT20	TNM. 2204..-E
PTGNR/L 3225 P 22	● / ●	32	25	32	170	36			0,80	PT20	TNM. 2204..-E
PTGNR/L 4040 R 27	● / ●	40	40	50	200	40			2,55	PT40	TNM. 2706..-E
PTGNR/L 5050 S 27	○ / ○	50	50	60	250	40			4,85	PT40	TNM. 2706..-E
PTGNR/L 5050 S 33	○ / ○	50	50	60	250	42			4,90	PT50	TNM. 3307..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PTGNR 1616 H 16

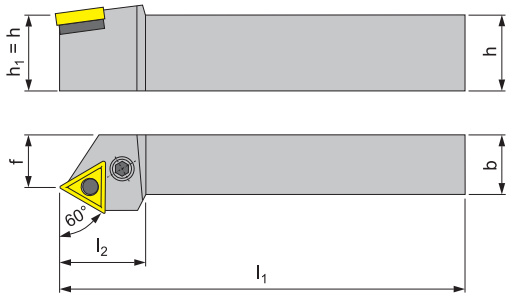
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

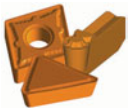
TYP TYP	podložka podložka	upínací páka upínacia páka	upínací šroub upínacia skrutka	dutý nýt dutý nit	montážní trn montážny trn	klíč kľúč
PT10	TNU 160308	PU 01	US 34 (M6x19,0)	NT 04	MT 04	s=3
PT11	TNU 160308	PU 01	US 46 (M6X13,2)	NT 04	MT 04	s=3
PT20	TNU 220312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PT40	TNU 270416	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PT50	TNU 330412	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 01

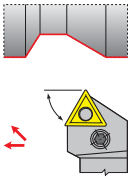
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PTTNR/L





Strana: **92, 181**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
PTTNR/L 2020 K 16	●/○	20	20	17	125	32			0,38	PT10	TNM. 1604..-E
PTTNR/L 2525 M 16	○/○	25	25	22	150	32			0,63	PT10	TNM. 1604..-E
PTTNR/L 3225 P 16	○/○	32	25	22	170	32			0,73	PT10	TNM. 1604..-E
PTTNR/L 2525 M 22	○/○	25	25	22	150	36			0,63	PT20	TNM. 2204..-E
PTTNR/L 3225 P 22	○/○	32	25	22	170	36			0,73	PT20	TNM. 2204..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PTTNR 2020 K 16

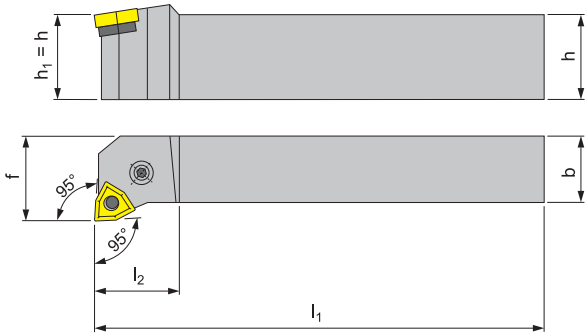
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

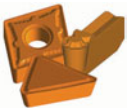
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PT10	TNU 160308	PU 01	US 34 (M6x19,0)	NT 04	MT 04	s=3
PT20	TNU 220312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 01

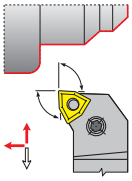
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO P

PWLNR/L





Strana: **41, 93**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
PWLNR/L 1616 H 0604	●/●	16	16	20	100	20			0,22	PW11	WNM. 0604..-E
PWLNR/L 2020 K 0604	●/●	20	20	25	125	20			0,40	PW10	WNM. 0604..-E
PWLNR/L 2020 K 08	●/●	20	20	25	125	22			0,40	PW22	WNM. 0804..-E
*PWLNR/L 2525 K 0604-S	●/○	25	25	32	150	22			0,70	PW10	WNM. 0604..-E
PWLNR/L 2525 M 08	●/●	25	25	32	150	22			0,70	PW20	WNM. 0804..-E
PWLNR/L 3225 P 08	●/●	32	25	32	170	22			1,00	PW20	WNM. 0804..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PWLNR 2020 K 08

* **Seřizovací šroub OS 12 - 1ks; M5x16 ČSN 021181.2 - 2ks**

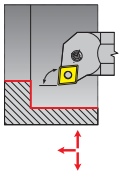
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PW10	WNU 060308	PU 01	US 34 (M6x19,0)	NT 04	MT 04	s=3
PW11	WNU 060308	PU 01	US 46 (M6x13,2)	NT 04	MT 04	s=3
PW20	WNU 080312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PW22	WNU 080312	PU 02	US 42 (M8x21,0)	NT 05	MT 05	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 01

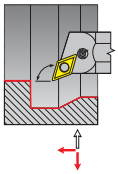
VÝROBNÍ SORTIMENT - ISO P VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ
VÝROBNÝ SORTIMENT - ISO P VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

PCLNR/L



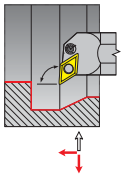
str.: 62

PDQNR/L



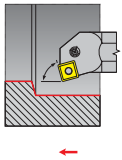
str.: 63

PDUNR/L



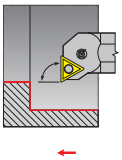
str.: 64

PSKNR/L



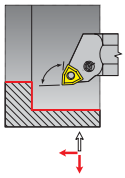
str.: 65

PTFNR/L



str.: 66

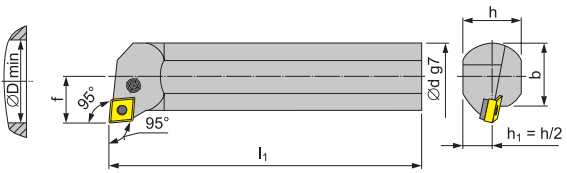
PWLNR/L

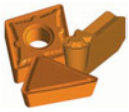


str.: 67

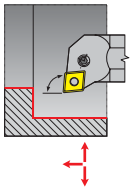
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO P

PCLNR/L





Strana: **86, 87, 179**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		dg7	f	l_1	h	b	D_{min}				
A25R-PCLNR/L 12	●/●	25	17	200	23	23	32		0,65	PC25	CNM. 1204..
S25T-PCLNR/L 12	●/●	25	17	300	23	23	32		1,15	PC25	CNM. 1204..
A32S-PCLNR/L 12	●/○	32	22	250	30	30	40		1,40	PC21	CNM. 1204..
S32U-PCLNR/L 12	●/●	32	22	350	30	30	40		2,15	PC21	CNM. 1204..
A40T-PCLNR/L 12	●/●	40	27	300	38	38	50		2,90	PC20	CNM. 1204..
A40T-PCLNR/L 16	●/○	40	27	300	38	38	50		2,90	PC41	CNM. 1606..
S40V-PCLNR/L 12	●/○	40	27	400	38	38	50		4,10	PC20	CNM. 1204..
A50U-PCLNR/L 16	○/○	50	35	350	47	48,5	63		5,20	PC40	CNM. 1606..
A50U-PCLNR/L 19	●/○	50	35	350	47	48,5	63		5,20	PC50	CNM. 1906..
S50W-PCLNR/L 19	●/○	50	35	450	47	48,5	63		7,00	PC50	CNM. 1906..
A60V-PCLNR/L 16	○/○	60	43	400	57	58,5	80		8,70	PC40	CNM. 1606..
A60V-PCLNR/L 19	○/○	60	43	400	57	58,5	80		8,70	PC50	CNM. 1906..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks A25R-PCLNR 12

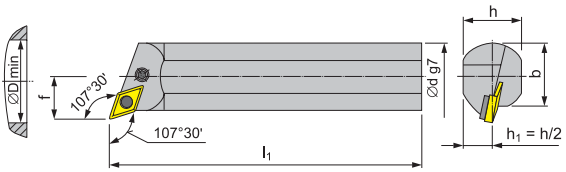
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

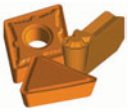
TYP TYP	podložka podložka	upínací páka upínacia páka	upínací šroub upínacia skrutka	dutý nýt dutý nit	montážní trn montážny trn	klíč kľúč
PC20	CNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PC21	CNU 120312	PU 02	US 41 (M8x17,0)	NT 05	MT 05	s=4
PC25	-	PU 32	US 46 (M6x13,2	-	-	s=3
PC40	CNU 150312	PU 04	US 40 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PC41	CNU 150312	PU 04	US 40 (M8x20,5)	NT 07	MT 07	s=4
PC50	CNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

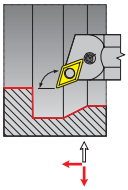
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO P

PDQNR/L





Strana: **88, 89, 180**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		dg7	f	l_1	h	b	D_{min}				
A32S-PDQNR/L 15	○/○	32	22	250	30	30	40		1,40	PD33	DNM. 1504..
S32U-PDQNR/L 15	○/○	32	22	350	30	30	40		2,15	PD33	DNM. 1504..
A40T-PDQNR/L 15	○/○	40	27	300	38	38	50		2,90	PD30	DNM. 1504..
S40V-PDQNR/L 15	○/○	40	27	400	38	38	50		4,10	PD30	DNM. 1504..
A50U-PDQNR/L 15	○/○	50	35	350	47	48,5	63		5,20	PD30	DNM. 1504..
S50W-PDQNR/L 15	○/○	50	35	450	47	48,5	63		7,00	PD30	DNM. 1504..
A60V-PDQNR/L 15	○/○	60	43	400	57	58,5	80		8,70	PD30	DNM. 1504..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

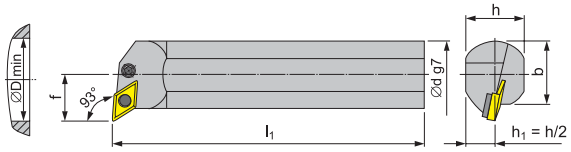
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks A32S-PDQNR 15

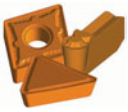
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PD30	DNU 150308	PU 03	US 36 (M8x26,0)	NT 05	MT 05	s=4
PD33	-	PU 03-A	US 41 (M8x17,0)	NT 15	MT 05	s=4

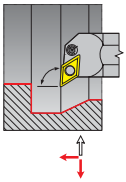
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 03

PDUNR/L





Strana: **88, 89, 180**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		dg7	f	l_1	h	b	D_{min}				
A32S-PDUNR/L 15	○/○	32	22	250	30	30	40		1,40	PD33	DNM. 1504..
S32U-PDUNR/L 15	●/○	32	22	350	30	30	40		2,15	PD33	DNM. 1504..
A40T-PDUNR/L 15	○/○	40	27	300	38	38	50		2,90	PD30	DNM. 1504..
S40V-PDUNR/L 15	○/○	40	27	400	38	38	50		4,10	PD30	DNM. 1504..
A50U-PDUNR/L 15	○/○	50	35	350	47	48,5	63		5,20	PD30	DNM. 1504..
S50W-PDUNR/L 15	○/○	50	35	450	47	48,5	63		7,00	PD30	DNM. 1504..
A60V-PDUNR/L 15	○/○	60	43	400	57	58,5	80		8,70	PD30	DNM. 1504..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S32U-PDUNR 15

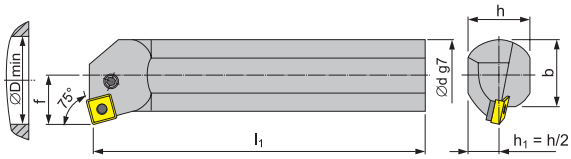
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

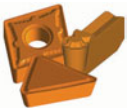
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PD30	DNU 150308	PU 03	US 36 (M8x26,0)	NT 05	MT 05	s=4
PD33	-	PU 03-A	US 41 (M8x17,0)	NT 15	MT 05	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 03

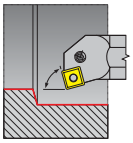
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO P

PSKNR/L





Strana: **90, 91**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		dg7	f	l_1	h	b	D_{min}				
A32S-PSKNR/L 12	○/○	32	22	250	30	30	40		1,40	PS21	SNM. 1204..
S32U-PSKNR/L 12	●/○	32	22	350	30	30	40		2,15	PS21	SNM. 1204..
A40T-PSKNR/L 12	○/○	40	27	300	38	38	50		2,90	PS20	SNM. 1204..
A40T-PSKNR/L 15	○/○	40	27	300	38	38	50		2,90	PS41	SNM. 1506..
S40V-PSKNR/L 12	●/○	40	27	400	38	38	50		4,10	PS20	SNM. 1204..
A50U-PSKNR/L 15	○/○	50	35	350	47	48,5	63		5,20	PS40	SNM. 1506..
A50U-PSKNR/L 19	○/○	50	35	350	47	48,5	63		5,20	PS50	SNM. 1906..
S50W-PSKNR/L 19	○/○	50	35	450	47	48,5	63		7,00	PS50	SNM. 1906..
A60V-PSKNR/L 15	○/○	60	43	400	57	58,5	80		8,70	PS40	SNM. 1506..
A60V-PSKNR/L 19	○/○	60	43	400	57	58,5	80		8,70	PS50	SNM. 1906..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks A32S-PSKNR 12

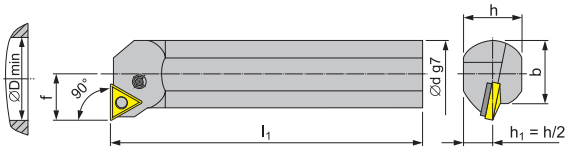
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

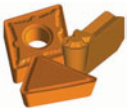
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PS20	SNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PS21	SNU 120312	PU 02	US 41 (M8x17,0)	NT 05	MT 05	s=4
PS40	SNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PS41	SNU 150312	PU 04	US 40 (M8x20,5)	NT 07	MT 07	s=4
PS50	SNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

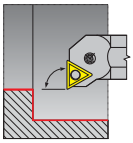
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO P
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO P

PTFNR/L





Strana: **92, 181**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		dg7	f	l_1	h	b	D_{min}				
A25R-PTFNR/L 16	○/○	25	17	200	23	23	32		0,65	PT11	TNM. 1604..
S25T-PTFNR/L 16	●/○	25	17	300	23	23	32		1,15	PT11	TNM. 1604..
A32S-PTFNR/L 16	○/○	32	22	250	30	30	40		1,40	PT10	TNM. 1604..
S32U-PTFNR/L 16	●/○	32	22	350	30	30	40		2,15	PT10	TNM. 1604..
A40T-PTFNR/L 22	○/○	40	27	300	38	38	50		2,90	PT20	TNM. 2204..
S40V-PTFNR/L 22	○/○	40	27	400	38	38	50		4,10	PT20	TNM. 2204..
A50U-PTFNR/L 22	○/○	50	35	350	47	48,5	63		5,20	PT20	TNM. 2204..
S50W-PTFNR/L 22	○/○	50	35	450	47	48,5	63		7,00	PT20	TNM. 2204..
A60V-PTFNR/L 22	○/○	60	43	400	57	58,5	80		8,70	PT20	TNM. 2204..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

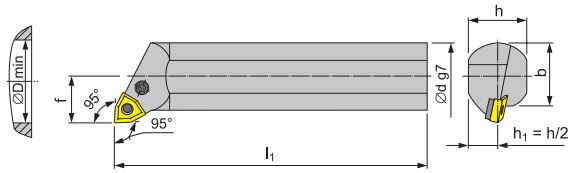
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks A25R-PTFNR 16

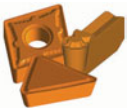
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PT10	TNU 160308	PU 01	US 34 (M6x19,0)	NT 04	MT 04	s=3
PT11	TNU 160308	PU 01	US 46 (M6x13,2)	NT 04	MT 04	s=3
PT20	TNU 220312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4

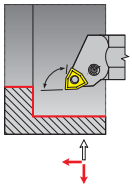
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 01

PWLNR/L





Strana: **41, 93**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		dg7	f	l_1	h	b	D_{min}				
S25T-PWLNR/L 0604	●/○	25	17	300	23	23	32		0,75	PW11	WNM. 0604..
S25T-PWLNR/L 08	●/○	25	17	300	23	23	32		0,75	PW11	WNM. 0804..
A32S-PWLNR/L 0604	●/○	32	22	250	30	30	40		1,40	PW11	WNM. 0604..
S32U-PWLNR/L 08	●/○	32	22	350	30	30	40		2,15	PW21	WNM. 0804..
A40T-PWLNR/L 08	●/○	40	27	300	38	38	50		2,90	PW20	WNM. 0804..
S40V-PWLNR/L 08	●/○	40	27	400	38	38	50		4,10	PW20	WNM. 0804..
A50U-PWLNR/L 08	●/○	50	35	350	47	48,5	63		5,20	PW20	WNM. 0804..
S50W-PWLNR/L 08	●/○	50	35	450	47	48,5	63		7,00	PW20	WNM. 0804..
A60V-PWLNR/L 08	○/○	60	43	400	57	58,5	80		8,70	PW20	WNM. 0804..
S60Y-PWLNR/L 08	○/○	60	43	500	57	58,5	80		11,1	PW20	WNM. 0804..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S25T-PWLNR 0604

NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PW11	WNU 060308	PU 01	US 46 (M6x13,2)	NT 04	MT 04	s=3
PW20	WNU 080312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PW21	WNU 080312	PU 02	US 41 (M8x17)	NT 05	MT 05	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 01

POZNÁMKY
POZNÁMKY

POZNÁMKY
POZNÁMKY

SYSTÉM ZNAČENÍ - KARUSELOVÉ HLAVICE
SYSTÉM ZNAČENIA - KARUSELOVÉ HLAVY

1
Karuselová hlavice
Karuselová hlava

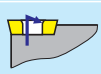
5
Úhel hřbetu
Uhol chrbta

N	C	P
$\alpha_n=0°$	$\alpha_n=7°$	$\alpha_n=11°$

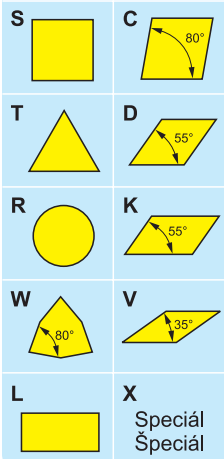
6
Směr řezu
Smer rezu

R	
L	
N	

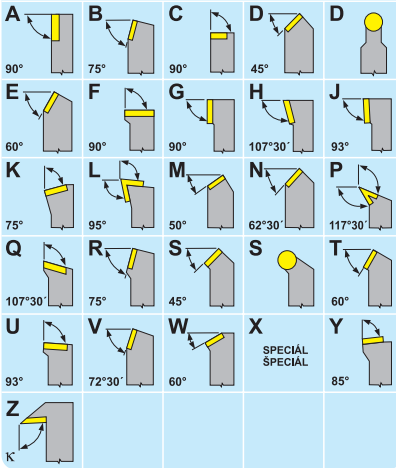
2
Způsob upínání
Spôsob upínania

C	
P	
M	
S	
X	
G	

3
Tvar destičky
Tvar doštičky



4
Tvar nože - úhel nastavení
Tvar noža - uhol nastavenia



1	2		3	4	5	6	7
KH	P	-	C	L	N	R	19

8	6	9	10	11
DKH	R	40	50	V

7
Velikost destičky
Veľkosť doštičky

	S	C	D	V	K	W	T	R
d [mm]								
6,00								06
6,35		06	07	11			11	
8,00								08
9,525	09	09	11	16	19	06	16	
10,00								10
12,00								12
12,70	12	12	15			08	22	12
15,875	15	16					27	15
16,00								16
19,05	19	19						19
20,00								20
25,00								25
25,40	25	25						25

8
Držák karuselové hlavice
Držiak karuselovej hlavy

9
Výška držáku (mm)
Výška držiaka (mm)

08	10	12	16	20	25
32	38	40	45	50	

10
Šířka držáku (mm)
Šírka držiaka (mm)

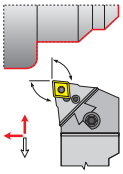
08	10	12	16	20	25
32	38	40	45	50	

11
Celková délka
Celková dĺžka

	l_1 [mm]
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
X	Sp./Šp.
Y	500

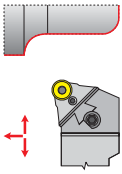
VÝROBNÍ SORTIMENT - ISO P KARUSELOVÉ HLAVICE
VÝROBNÝ SORTIMENT - ISO P KARUSELOVÉ HLAVY

KHP-CLNR/L



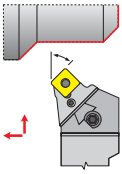
str.: 72

KHP-RSCR/L



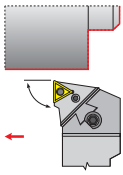
str.: 73

KHP-SSNR/L



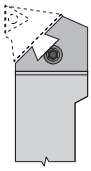
str.: 74

KHP-TGNR/L



str.: 75

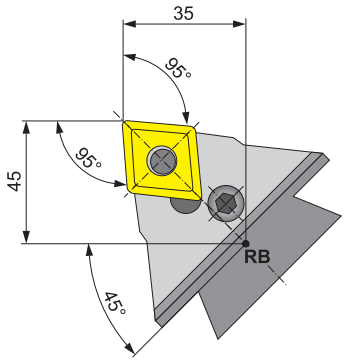
DKH

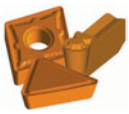


str.: 76

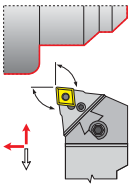
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - KARUSELOVÉ HLAVICE
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - KARUSELOVÉ HLAVY

KHP-CLNR/L





Strana: **86, 87, 179**



VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - KARUSELOVÉ HLAVICE / VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - KARUSELOVÉ HLAVY

ISO	R / L								kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
KHP-CLNR/L 16	○/○								1,3	PC40	CNM. 1606..-E
KHP-CLNR/L 19	●/●								1,3	PC50	CNM. 1906..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks KHP-CLNR 16

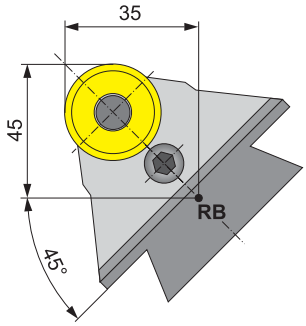
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

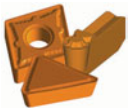
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PC40	CNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PC50	CNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 04

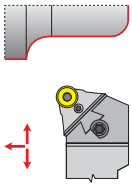
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - KARUSELOVÉ HLAVICE
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - KARUSELOVÉ HLAVY

KHP-RSCR/L





Strana: **89**



VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - KARUSELOVÉ HLAVICE / VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - KARUSELOVÉ HLAVY

ISO	R/L								kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
KHP-RSCR/L 20	○/○								1,3	PRP90	RCMX 2006 MO
KHP-RSCR/L 25	○/○								1,3	PRP80	RCMX 2507 MO
KHP-RSCR/L 32	○/○								1,3	PRP100	RCMX 3209 MO

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks KHP-RSCR 20

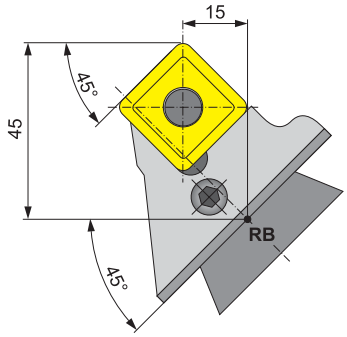
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

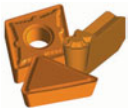
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PRP80	RCU 250600	PU 08	US 38 (M10 x 29,0)	NT 06	MT 06	s=5
PRP90	RCU 200400	PU 09	US 36 (M8 x 26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PRP100	RCU 320600	PU 10	US 47 (M12 x 36,0)	NT 08	MT 08	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 08

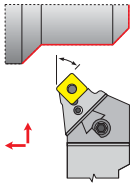
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - KARUSELOVÉ HLAVICE
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - KARUSELOVÉ HLAVY

KHP-SSNR/L





Strana: **90, 91**



VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - KARUSELOVÉ HLAVICE / VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - KARUSELOVÉ HLAVY

ISO	R/L								kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
KHP-SSNR/L 19	○/○								1,3	PS50	SNM. 1906..-E
KHP-SSNR/L 25	○/○								1,3	PS60	SNM. 2507..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks KHP-SSNR 19

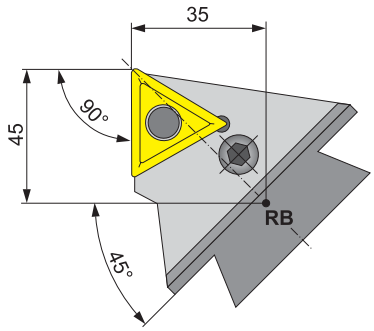
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

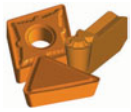
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PS50	SNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5
PS60	SNU 250624	PU 06	US 39 (M10x33,0)	NT 08	MT 08	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 05

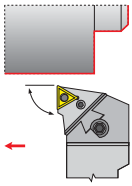
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - KARUSELOVÉ HLAVICE
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - KARUSELOVÉ HLAVY

KHP-TGNR/L





Strana: **92, 181**



VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - KARUSELOVÉ HLAVICE / VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - KARUSELOVÉ HLAVY

ISO	R/L								kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
KHP-TGNR/L 22	○/○								1,3	PT20	TNM. 2204..-E
KHP-TGNR/L 27	○/○								1,3	PT40	TNM. 2706..-E
KHP-TGNR/L 33	○/○								1,3	PT50	TNM. 3307..-E

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks KHP-TGNR 22

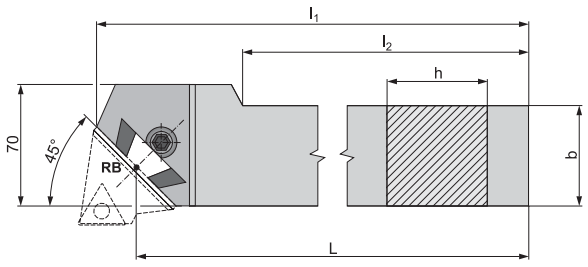
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

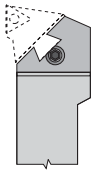
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PT20	TNU 220312	PU 02	US 35 (M8 x 22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PT40	TNU 270416	PU 04	US 36 (M8 x 26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PT50	TNU 330412	PU 05	US 38 (M10 x 29,0)	NT 06	MT 06	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - KARUSELOVÉ HLAVICE
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - KARUSELOVÉ HLAVY

DKH





DRŽÁK KARUSELOVÉ HLAVICE / DRŽIAK NA KARUSELOVÉ HLAVY

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	šroub skrutka	VBD VRD
		$h=h_1$	b	L	l_1	l_2					
DKHR/L 4050 V	○/○	40	50	400	425	325			7,8	SR 14	-
DKHR/L 5060 W	○/○	50	60	450	475	365			11,3	SR 14	-

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks DKHR 4050 V

SYSTÉM ZNAČENÍ - STAVITELNÉ HLAVICE
SYSTÉM ZNAČENIA - NASTAVITEĽNÉ HLAVY

1
Provedení držáku
Prevedenie držiaka

S	Ocelový držák Ocelový držiak
A	Ocelový držák s chladícím otvorem Oceľový držiak s chladiacim otvorom

2
Průměr držáku (mm)
Priemer držiaka (mm)

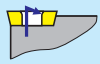
08	10	12	16	20
25	32	40	50	60

3
Stavitelná hlavice
Nastaviteľná hlava

1	2		10	11
A	50	-	160	DSH

1	2		3		4	5	6	7	8	9
A	50	-	SH	-	P	C	L	N	R	16

4
Způsob upínání
Spôsob upínania

C	
P	
M	
S	
X	

5
Tvar destičky
Tvar doštičky

S	C 80°
T	D 55°
R	K 55°
W 80°	V 35°
L	X Speciál Špeciál

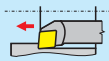
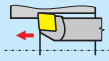
6
Tvar nože - úhel nastavení
Tvar noža - uhol nastavenia

A 90°	B 75°	C 90°	D 45°	D
E 60°	F 90°	G 90°	H 107°30´	J 93°
K 75°	L 95°	M 50°	N 62°30´	P 117°30´
Q 107°30´	R 75°	S 45°	S	T 60°
U 93°	V 72°30´	W 60°	X SPECIÁL ŠPECIÁL	Y 85°
Z κ				

7
Úhel hřbetu
Uhol chrbta

N	C	P
α_n=0°	α_n=7°	α_n=11°

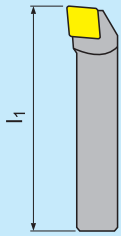
8
Směr řezu
Smer rezu

R	
L	

9
Velikost destičky
Veľkosť doštičky

d [mm]	S	C	D	V	K	W	T	R
6,00								06
6,35		06	07	11			11	
8,00								08
9,525	09	09	11	16	19	06	16	
10,00								10
12,00								12
12,70	12	12	15			08	22	12
15,875	15	16					27	15
16,00								16
19,05	19	19						19
20,00								20
25,00								25
25,40	25	25						25

10
Celková délka
Celková dĺžka

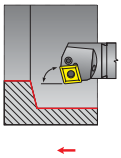


11
Držák stavitelné hlavice
Držiak staviteľnej hlavy

VÝROBNÍ SORTIMENT
VÝROBNÝ SORTIMENT

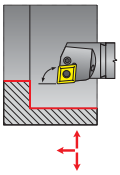
VÝROBNÍ SORTIMENT - ISO P STAVITELNÉ HLAVICE
VÝROBNÝ SORTIMENT - ISO P NASTAVITEĽNÉ HLAVY

SH-PCKNR/L



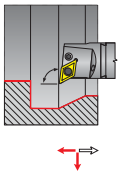
str.: 80

SH-PCLNR/L



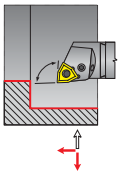
str.: 81

SH-PDXNR/L



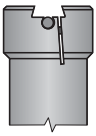
str.: 82

SH-PWLNR/L



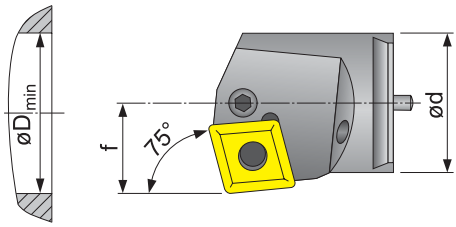
str.: 83

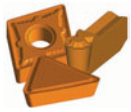
DSH



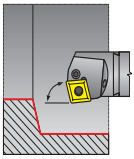
str.:84

SH-PCKNR/L





Strana: **86, 87, 179**



VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - STAVITELNÉ HLAVICE / VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - NASTAVITEĽNÉ HLAVY

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		d	f	$D_{min.}$							
S32-SH-PCKNR/L 12	○/○	36	22	46					0,5	PC21	CNM. 1204..
A40-SH-PCKNR/L 12	○/○	42	25	52					0,5	PC20	CNM. 1204..
A40-SH-PCKNR/L 16	○/○	42	25	52					0,5	PC41	CNM. 1606..
A50-SH-PCKNR/L 12	○/○	52	30	62					0,5	PC20	CNM. 1204..
A50-SH-PCKNR/L 16	○/○	52	30	62					0,5	PC40	CNM. 1606..
A50-SH-PCKNR/L 19	○/○	52	30	62					0,5	PC50	CNM. 1906..
A60-SH-PCKNR/L 12	○/○	62	35	72					0,5	PC20	CNM. 1204..
A60-SH-PCKNR/L 16	○/○	62	35	72					0,5	PC40	CNM. 1606..
A60-SH-PCKNR/L 19	○/○	62	35	72					0,5	PC50	CNM. 1906..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

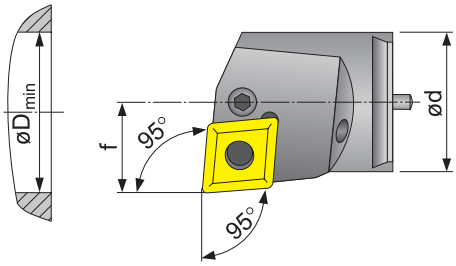
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S32-SH-PCKNR 12

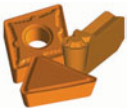
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PC20	CNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PC21	CNU 120312	PU 02	US 41 (M8x17,0)	NT 05	MT 05	s=4
PC40	CNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PC41	CNU 150312	PU 04	US 40 (M8x20,5)	NT 07	MT 07	s=4
PC50	CNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5

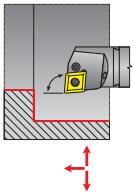
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

SH-PCLNR/L





Strana: **86, 87, 179**



VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - STAVITELNÉ HLAVICE / VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - NASTAVITEĽNÉ HLAVY

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm] d	f	$D_{min.}$					kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
S32-SH-PCLNR/L 12	●/○	36	22	46					0,5	PC21	CNM. 1204..
A40-SH-PCLNR/L 12	●/○	42	25	52					0,5	PC20	CNM. 1204..
A40-SH-PCLNR/L 16	○/○	42	25	52					0,5	PC41	CNM. 1606..
A50-SH-PCLNR/L 12	●/○	52	30	62					0,5	PC20	CNM. 1204..
A50-SH-PCLNR/L 16	○/○	52	30	62					0,5	PC40	CNM. 1606..
A50-SH-PCLNR/L 19	○/○	52	30	62					0,5	PC50	CNM. 1906..
A60-SH-PCLNR/L 12	●/○	62	35	72					0,5	PC20	CNM. 1204..
A60-SH-PCLNR/L 16	○/○	62	35	72					0,5	PC40	CNM. 1606..
A60-SH-PCLNR/L 19	○/○	62	35	72					0,5	PC50	CNM. 1906..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S32-SH-PCLNR 12

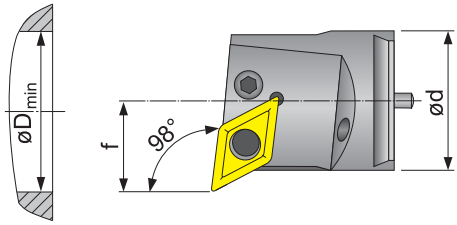
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

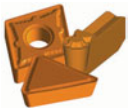
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PC20	CNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4
PC21	CNU 120312	PU 02	US 41 (M8x17,0)	NT 05	MT 05	s=4
PC40	CNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	s=4
PC41	CNU 150312	PU 04	US 40 (M8x20,5)	NT 07	MT 07	s=4
PC50	CNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	s=5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 02

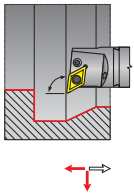
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - STAVITELNÉ HLAVICE
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - NASTAVITEĽNÉ HLAVY

SH-PDXNR/L





Strana: **88, 89, 180**



VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - STAVITELNÉ HLAVICE / VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - NASTAVITEĽNÉ HLAVY

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		d	f	$D_{min.}$							
S32-SH-PDXNR/L 15	○/○	36	22	46					0,5	PD33	DNM. 1504..
A40-SH-PDXNR/L 15	●/○	42	25	52					0,5	PD30	DNM. 1504..
A50-SH-PDXNR/L 15	○/○	52	30	62					0,5	PD30	DNM. 1504..
A60-SH-PDXNR/L 15	○/○	62	35	72					0,5	PD30	DNM. 1504..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks A40-SH-PDXNR 15

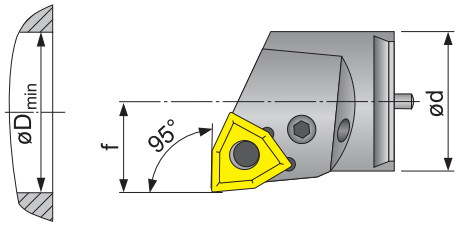
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

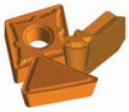
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PD30	DNU 150308	PU 03	US 36 (M8x26,0)	NT 05	MT 05	s=4
PD33	-	PU 03-A	US 41 (M8x17,0	NT 15	MT 05	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 03

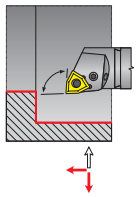
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - STAVITELNÉ HLAVICE
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - NASTAVITEĽNÉ HLAVY

SH-PWLNR/L





Strana: **41, 93**



VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - STAVITELNÉ HLAVICE / VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - NASTAVITEĽNÉ HLAVY

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		d	f	$D_{min.}$							
S32-SH-PWLNR/L 06	○/○	36	22	46					0,5	PW10	WNM. 06T3..
S32-SH-PWLNR/L 08	●/○	36	22	46					0,5	PW20	WNM. 0804..
A40-SH-PWLNR/L 06	○/○	42	25	52					0,5	PW10	WNM. 06T3..
A40-SH-PWLNR/L 08	●/○	42	25	52					0,5	PW20	WNM. 0804..
A50-SH-PWLNR/L 08	●/○	52	30	62					0,5	PW20	WNM. 0804..
A60-SH-PWLNR/L 08	○/○	62	35	72					0,5	PW20	WNM. 0804..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S32-SH-PWLNR 08

Pozn.: VBD WNM. 06T3 jsou uvedeny na straně 187 / Pozn.: VRD WNM. 06T3 sú uvedené na strane 187

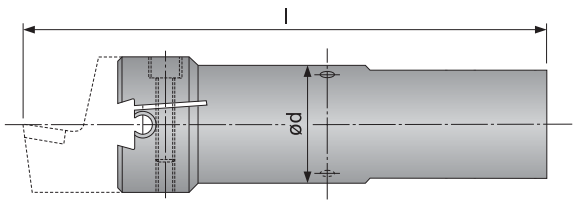
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

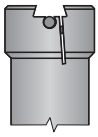
TYP	podložka	upínací páka	upínací šroub	dutý nýt	montážní trn	klíč
TYP	podložka	upínacia páka	upínacia skrutka	dutý nit	montážny trn	kľúč
PW10	WNU 060308	PU 01	US 34 (M6x19)	NT 04	MT 04	s=3
PW20	WNU 080312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks PU 01

VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - STAVITELNÉ HLAVICE
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - NASTAVITEĽNÉ HLAVY

DSH





DRŽÁK PRO STAVITELNÉ HLAVICE / DRŽIAK NA NASTAVITEĽNÉ HLAVY

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		d	l								
S32-160-DSH	○	32	160						1,2	D32	-
S32-210-DSH	○	32	210						1,4	D32	,
S32-260-DSH	○	32	260						1,6	D32	,
A40-160-DSH	○	40	160						2,5	D40	,
A40-210-DSH	○	40	210						2,9	D40	,
A40-260-DSH	○	40	260						3,3	D40	,
A50-230-DSH	○	50	230						4,7	D50	,
A50-280-DSH	○	50	280						5,2	D50	,
A50-330-DSH	○	50	330						5,7	D50	,
A60-200-DSH	○	60	200						8,0	D50	,
A60-300-DSH	○	60	300						8,7	D50	,
A60-400-DSH	○	60	400						9,4	D50	,

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S32-160-DSH

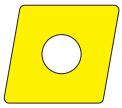
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	upínací šroub ČSN 021143.72	seřizovací šroub ČSN 021187	klíč	klíč
TYP	upínacia skrutka ČSN 021143.72	nastavovacia skrutka ČSN 021187	kľúč	kľúč
D32	M8x25	M6x10	s=6	s=3
D40	M8x30	M6x15	s=6	s=3
D50	M8x35	M8x20	s=6	s=4

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks M8x25

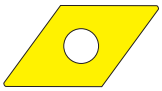
VÝROBNÍ SORTIMENT - VBD PRO ISO P
VÝROBNÝ SORTIMENT - VRD PRE ISO P

CNM.



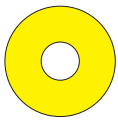
str.: 86

DNM.



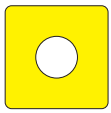
str.: 88

RCMX, RNMG



str.: 89

SNM.



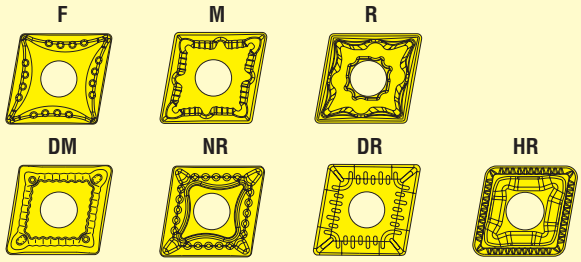
str.: 90

TNM.

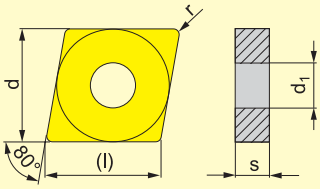
str.: 92

WNM.

str.: 93



CNMA, CNMG, CNMM



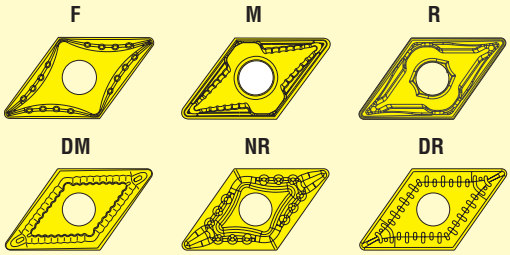
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
CNMG 120404E-F	CNMG 431E-F	●	●		●	●				12.9	12,700	4,76	5,16	0,4
CNMG 120408E-F	CNMG 432E-F	●	●		●	●				12.9	12,700	4,76	5,16	0,8
CNMG 120408E-M	CNMG 432E-M	●	●	●						12.9	12,700	4,76	5,16	0,8
CNMG 120412E-M	CNMG 433E-M	●	●	●						12.9	12,700	4,76	5,16	1,2
CNMG 120416E-M	CNMG 434E-M	●	●	●						12.9	12,700	4,76	5,16	1,6
CNMG 160608E-M	CNMG 542E-M	●	●	●						16,1	15,875	6,35	5,16	0,8
CNMG 160612E-M	CNMG 543E-M	●	●	●						16,1	15,875	6,35	5,16	1,2
CNMG 190608E-M	CNMG 642E-M	●	●	●						19,3	19,050	6,35	7,94	0,8
CNMG 190612E-M	CNMG 643E-M	●	●	●						19,3	19,050	6,35	7,94	1,2
CNMG 190616E-M	CNMG 644E-M	●	●	●						19,3	19,050	6,35	7,94	1,6
CNMG 120408E-R	CNMG 432E-R	●	●	●						12.9	12,700	4,76	5,16	0,8
CNMG 120412E-R	CNMG 433E-R	●	●	●						12.9	12,700	4,76	5,16	1,2
CNMG 160608E-R	CNMG 542E-R	●	●	●						16,1	15,875	6,35	5,16	0,8
CNMG 160612E-R	CNMG 543E-R	●	●	●						16,1	15,875	6,35	5,16	1,2
CNMG 190608E-R	CNMG 642E-R	●	●	●						19,3	19,050	6,35	7,94	0,8
CNMG 190612E-R	CNMG 643E-R	●	●	●						19,3	19,050	6,35	7,94	1,2
CNMG 190616E-R	CNMG 644E-R	●	●	●						19,3	19,050	6,35	7,94	1,6
CNMA 120404	CNMA 431	●								12.9	12,700	4,76	5,16	0,4
CNMA 120408	CNMA 432	●								12.9	12,700	4,76	5,16	0,8
CNMA 120412	CNMA 433	●								12.9	12,700	4,76	5,16	1,2
CNMA 120416	CNMA 434	●								12.9	12,700	4,76	5,16	1,6
CNMA 160608	CNMA 542	●								16,1	15,875	6,35	5,16	0,8
CNMA 160612	CNMA 543	●								16,1	15,875	6,35	5,16	1,2
CNMA 190612	CNMA 643	●								19,3	19,050	6,35	7,94	1,2
CNMA 190616	CNMA 644	●								19,3	19,050	6,35	7,94	1,6

VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY PRO SOUSTRUŽENÍ
VYMENITEĽNÉ REZNÉ DOŠTIČKY PRE SÚSTRUŽENIE

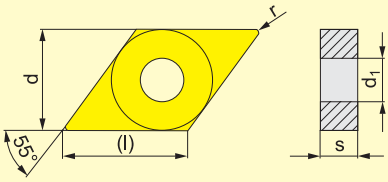
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
CNMG 120408E-DM	CNMG 432E-DM		●							12,9	12,700	4,76	5,16	0,8
CNMG 120412E-DM	CNMG 433E-DM		●							12,9	12,700	4,76	5,16	1,2
CNMG 120416E-DM	CNMG 434E-DM		○							12,9	12,700	4,76	5,16	1,6
CNMG 160608E-DM	CNMG 542E-DM		●							16,1	15,875	6,35	5,16	0,8
CNMM 120408E-NR	CNMM 432E-NR		●	●		●				12,9	12,700	4,76	5,16	0,8
CNMM 120412E-NR	CNMM 433E-NR		●	●		●				12,9	12,700	4,76	5,16	1,2
CNMM 160608E-NR	CNMM 542E-NR		●	●		●				16,1	15,875	6,35	5,16	0,8
CNMM 160608E-DR	CNMM 542E-DR		●	●		○				16,1	15,875	6,35	5,16	0,8
CNMM 160612E-DR	CNMM 543E-DR		●	●		○				16,1	15,875	6,35	5,16	1,2
CNMM 190608E-DR	CNMM 642E-DR		●	●		○				19,3	19,050	6,35	7,94	0,8
CNMM 190612E-DR	CNMM 643E-DR		●	●		○				19,3	19,050	6,35	7,94	1,2
CNMM 190616E-DR	CNMM 644E-DR		●	●		○				19,3	19,050	6,35	7,94	1,6
CNMM 190624E-DR	CNMM 646E-DR		●	●		○				19,3	19,050	6,35	7,94	2,4
CNMM 190616E-HR	CNMM 644E-HR		●	●			●			19,3	19,050	6,35	7,94	1,6
CNMM 190624E-HR	CNMM 646E-HR		●	●			●			19,3	19,050	6,35	7,94	2,4
CNMM 250924E-HR	CNMM 866E-HR		●	●			●			25,8	25,400	9,52	9,12	2,4

Sortiment: ● skladovaný (● 1. volba)
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 100 ks CNMG 120408E-M; 6630



DNMA, DNMG, DNMM



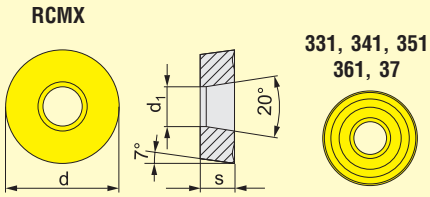
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
DNMG 150404E-F	DNMG 431E-F	●	●		○	●				15,5	12,700	4,76	5,16	0,4
DNMG 150408E-F	DNMG 432E-F	●	●		○	●				15,5	12,700	4,76	5,16	0,8
DNMG 150604E-F	DNMG 441E-F	●	●		●	●				15,5	12,700	6,35	5,16	0,4
DNMG 150608E-F	DNMG 442E-F	●	●		●	●				15,5	12,700	6,35	5,16	0,8
DNMG 150408E-M	DNMG 432E-M	●	●	●						15,5	12,700	4,76	5,16	0,8
DNMG 150412E-M	DNMG 433E-M	●	●	●						15,5	12,700	4,76	5,16	1,2
DNMG 150608E-M	DNMG 442E-M	●	●	●						15,5	12,700	6,35	5,16	0,8
DNMG 150612E-M	DNMG 443E-M	●	●	●						15,5	12,700	6,35	5,16	1,2
DNMG 150408E-R	DNMG 432E-R	○	○	○						15,5	12,700	4,76	5,16	0,8
DNMG 150412E-R	DNMG 433E-R	○	○	○						15,5	12,700	4,76	5,16	1,2
DNMG 150608E-R	DNMG 442E-R	●	●	●						15,5	12,700	6,35	5,16	0,8
DNMG 150612E-R	DNMG 443E-R	●	●	●						15,5	12,700	6,35	5,16	1,2
DNMG 150616E-R	DNMG 444E-R	●	●	●						15,5	12,700	6,35	5,16	1,6
DNMA 150404	DNMA 431	●								15,5	12,700	4,76	5,16	0,4
DNMA 150408	DNMA 432	●								15,5	12,700	4,76	5,16	0,8
DNMA 150412	DNMA 433	●								15,5	12,700	4,76	5,16	1,2
DNMA 150604	DNMA 441	●								15,5	12,700	6,35	5,16	0,4
DNMA 150608	DNMA 442	●								15,5	12,700	6,35	5,16	0,8
DNMA 150612	DNMA 443	●								15,5	12,700	6,35	5,16	1,2

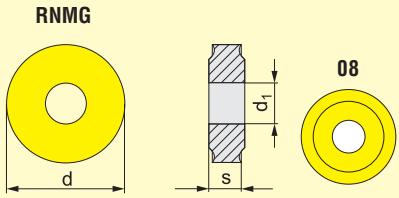
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
DNMG 150408E-DM	DNMG 432E-DM		○							15,5	12,700	4,76	5,16	0,8
DNMG 150412E-DM	DNMG 433E-DM		○							15,5	12,700	4,76	5,16	1,2
DNMG 150416E-DM	DNMG 434E-DM		○							15,5	12,700	4,76	5,16	1,6
DNMG 150608E-DM	DNMG 442E-DM		●							15,5	12,700	6,35	5,16	0,8
DNMG 150612E-DM	DNMG 443E-DM		○							15,5	12,700	6,35	5,16	1,2
DNMG 150616E-DM	DNMG 444E-DM		○							15,5	12,700	6,35	5,16	1,6
DNMM 150408E-NR	DNMM 432E-NR		●	●		●				15,5	12,700	4,76	5,16	0,8
DNMM 150608E-NR	DNMM 442E-NR		●	●		●				15,5	12,700	6,35	5,16	0,8
DNMM 150412E-DR	DNMM 433E-DR		●	●		○				15,5	12,700	4,76	5,16	1,2
DNMM 150608E-DR	DNMM 442E-DR		●	●		○				15,5	12,700	6,35	5,16	0,8
DNMM 150612E-DR	DNMM 443E-DR		●	●		○				15,5	12,700	6,35	5,16	1,2
DNMM 150616E-DR	DNMM 444E-DR		●	●		○				15,5	12,700	6,35	5,16	1,6

Sortiment: ● skladovaný (● 1. volba)
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks DNMG 150408E-DM; 6630

RCMX, RNMG

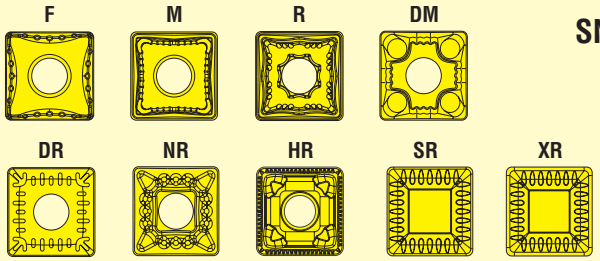




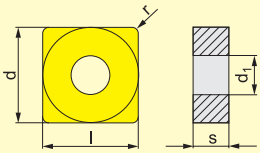
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]		
RCMX 1606MOS-331		○	●	●						16,0	6,35	5,20		
RCMX 2006MOS-341		○	●	●						20,0	6,35	6,50		
RCMX 2507MOS-351		○	●	●						25,0	7,93	7,20		
RCMX 3209MOS-361		○	●	●						32,0	9,52	9,50		
RCMX 2507MOS-37			●	○						25,0	7,93	7,20		
RNMG 120400E-08	RNMG 43E-08	●	○							12,700	4,76	5,16		
RNMG 150400E-08	RNMG 53E-08	●	○							15,875	4,76	6,35		
RNMG 150600E-08	RNMG 54E-08	●	○							15,875	6,35	6,35		
RNMG 190400E-08	RNMG 63E-08	●	○							19,050	4,76	6,35		
RNMG 190600E-08	RNMG 64E-08	●	○							19,050	6,35	6,35		

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks RCMX 1606MOS-331; 6630



SNMA, SNMG, SNMM, SNMX



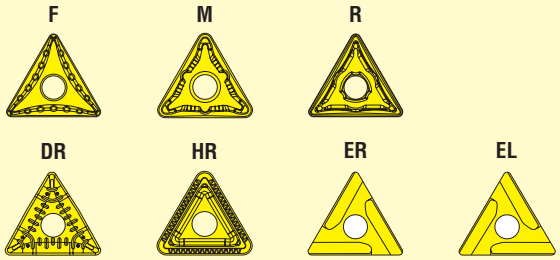
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	l [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
SNMG 120404E-F	SNMG 432E-F	●	●		○	●				12,700	12,700	4,76	5,16	0,4
SNMG 120408E-F	SNMG 432E-F	●	●		○	●				12,700	12,700	4,76	5,16	0,8
SNMG 120408E-M	SNMG 432E-M	●	●	●						12,700	12,700	4,76	5,16	0,8
SNMG 120412E-M	SNMG 433E-M	●	●	●						12,700	12,700	4,76	5,16	1,2
SNMG 150612E-M	SNMG 543E-M	●	●	●						15,875	15,875	6,35	6,35	1,2
SNMG 190612E-M	SNMG 643E-M	●	●	●						19,050	19,050	6,35	7,94	1,2
SNMG 190616E-M	SNMG 644E-M	●	●	●						19,050	19,050	6,35	7,94	1,6
SNMG 120408E-R	SNMG 432E-R	●	●	●						12,700	12,700	4,76	5,16	0,8
SNMG 120412E-R	SNMG 433E-R	●	●	●						12,700	12,700	4,76	5,16	1,2
SNMG 150612E-R	SNMG 543E-R	●	●	●						15,875	15,875	6,35	6,35	1,2
SNMG 150616E-R	SNMG 644E-R	●	●	●						15,875	15,875	6,35	6,35	1,6
SNMG 190612E-R	SNMG 643E-R	●	●	●						19,050	19,050	6,35	7,94	1,2
SNMG 190616E-R	SNMG 644E-R	●	●	●						19,050	19,050	6,35	7,94	1,6
SNMA 120408	SNMA 432	●								12,700	12,700	4,76	5,16	0,8
SNMA 120412	SNMA 433	●								12,700	12,700	4,76	5,16	1,2
SNMA 150608	SNMA 542	●								15,875	15,875	6,35	6,35	0,8
SNMA 150612	SNMA 543	●								15,875	15,875	6,35	6,35	1,2
SNMA 190612	SNMA 643	●								19,050	19,050	6,35	7,94	1,2
SNMA 190616	SNMA 644	●								19,050	19,050	6,35	7,94	1,6
SNMA 250716	SNMA 854	●								25,400	25,400	7,94	9,12	1,6
SNMA 250724	SNMA 856	●								25,400	25,400	7,94	9,12	2,4

VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY PRO SOUSTRUŽENÍ
VYMENITEĽNÉ REZNÉ DOŠTIČKY PRE SÚSTRUŽENIE

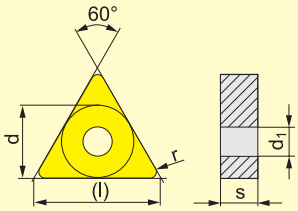
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	l [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
SNMG 150608E-DM	SNMG 542E-DM	●	●	●						15,875	15,875	6,35	6,35	0,8
SNMM 120408E-NR	SNMM 432E-NR		●	●		●				12,700	12,700	4,76	5,16	0,8
SNMM 150612E-NR	SNMM 543E-NR		●	●		●				15,875	15,875	6,35	6,35	1,2
SNMM 120412E-DR	SNMM 433E-DR		●	●		○				12,700	12,700	4,76	5,16	1,2
SNMM 150608E-DR	SNMM 542E-DR		●	●		○				15,875	15,875	6,35	6,35	0,8
SNMM 150612E-DR	SNMM 543E-DR		●	●		○				15,875	15,875	6,35	6,35	1,2
SNMM 150616E-DR	SNMM 544E-DR		●	●		○				15,875	15,875	6,35	6,35	1,6
SNMM 190612E-DR	SNMM 643E-DR		●	●		○				19,050	19,050	6,35	7,94	1,2
SNMM 190616E-DR	SNMM 644E-DR		●	●		○				19,050	19,050	6,35	7,94	1,6
SNMM 250716E-DR	SNMM 854E-DR		●	●		○				25,400	25,400	7,93	9,12	1,6
SNMM 250724E-DR	SNMM 856E-DR		●	●		○				25,400	25,400	7,93	9,12	2,4
SNMM 190616E-HR	SNMM 644E-HR		●	●			●			19,050	19,050	6,35	7,94	1,6
SNMM 250716E-HR	SNMM 854E-HR		●	●			●			25,400	25,400	7,93	9,12	1,6
SNMM 250724E-HR	SNMM 856E-HR		●	●			●			25,400	25,400	7,93	9,12	2,4
SNMX 251224S-SR			●	●			●			25,400	25,400	12,00	9,12	2,4
SNMX 251224S-XR			○	○			○			25,400	25,400	12,00	9,12	2,4

Sortiment: ● skladovaný (● 1. volba)
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks SNMG 120404E-F; 6630



TNMA, TNMG, TNMM



ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
TNMG 160404E-F	TNMG 331E-F	●	●		○	●				16,5	9,525	4,76	3,81	0,4
TNMG 160408E-F	TNMG 332E-F	●	●		○	●				16,5	9,525	4,76	3,81	0,8
TNMG 160408E-M	TNMG 332E-M	●	●	●						16,5	9,525	4,76	3,81	0,8
TNMG 160412E-M	TNMG 333E-M	●	●	●						16,5	9,525	4,76	3,81	1,2
TNMG 220408E-M	TNMG 432E-M	●	●	●						22,0	12,700	4,76	5,16	0,8
TNMG 220412E-M	TNMG 433E-M	●	●	●						22,0	12,700	4,76	5,16	1,2
TNMG 160408E-R	TNMG 332E-R	●	●	●						16,5	9,525	4,76	3,81	0,8
TNMG 160412E-R	TNMG 333E-R	●	●	●						16,5	9,525	4,76	3,81	1,2
TNMG 220408E-R	TNMG 432E-R	●	●	●						22,0	12,700	4,76	5,16	0,8
TNMG 220412E-R	TNMG 433E-R	●	●	●						22,0	12,700	4,76	5,16	1,2
TNMG 220416E-R	TNMG 434E-R	●	●	●						22,0	12,700	4,76	5,16	1,6
TNMA 160404	TNM A331	●								16,5	9,525	4,76	3,81	0,4
TNMA 160408	TNM A332	●								16,5	9,525	4,76	3,81	0,8
TNMA 160412	TNM A333	●								16,5	9,525	4,76	3,81	1,2
TNMA 220408	TNM A432	●								22,0	12,700	4,76	5,16	0,8
TNMA 220412	TNM A433	●								22,0	12,700	4,76	5,16	1,2
TNMA 220416	TNM A434	●								22,0	12,700	4,76	5,16	1,6
TNMG 160408ER	TNMG 332ER	●	●	●		○				16,5	9,525	4,76	3,81	0,8
TNMG 160408EL	TNMG 332EL	○	●	●		○				16,5	9,525	4,76	3,81	0,8
TNMM 160408E-DR	TNMM 332E-DR		●	●		○				16,5	9,525	4,76	3,81	0,8
TNMM 160412E-DR	TNMM 333E-DR		●	●		○				16,5	9,525	4,76	3,81	1,2
TNMM 220408E-DR	TNMM 432E-DR		●	●		○				22,0	12,700	4,76	5,16	0,8
TNMM 220412E-DR	TNMM 433E-DR		●	●		○				22,0	12,700	4,76	5,16	1,2
TNMM 220416E-DR	TNMM 434E-DR		●	●		○				22,0	12,700	4,76	5,16	1,6
TNMM 270616E-DR	TNMM 544E-DR		●	●		○				27,5	15,875	6,35	6,35	1,6
TNMM 270616E-HR	TNMM 544E-HR		●	●			●			27,5	15,875	6,35	6,35	1,6
TNMM 270624E-HR	TNMM 546E-HR		●	●			●			27,5	15,875	6,35	6,35	2,4

Sortiment: ● skladovaný (● 1. volba)
○ neskladovaný

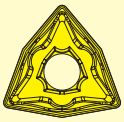
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TNMG 160404E-F; 6620

WNMA, WNMG, WNMM

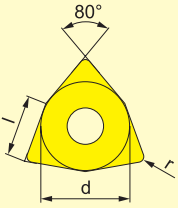
F

M

R



NR



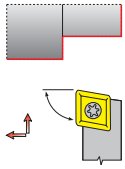
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
WNMG 060404E-F	WNMG 331E-F	●	●		●	●				6,50	9,525	4,76	3,81	0,4
WNMG 080404E-F	WNMG 431E-F	●	●		●	●				8,70	12,700	4,76	5,16	0,4
WNMG 080408E-F	WNMG 432E-F	●	●		●	●				8,70	12,700	4,76	5,16	0,8
WNMG 060408E-M	WNMG 332E-M	●	●	●						6,50	9,525	4,76	3,81	0,8
WNMG 080408E-M	WNMG 432E-M	●	●	●						8,70	12,700	4,76	5,16	0,8
WNMG 080412E-M	WNMG 433E-M	●	●	●						8,70	12,700	4,76	5,16	1,2
WNMG 080408E-R	WNMG 432E-R	●	●	●						8,70	12,700	4,76	5,16	0,8
WNMG 080412E-R	WNMG 433E-R	●	●	●						8,70	12,700	4,76	5,16	1,2
WNMA 080404	WNMA 431	●								8,69	12,700	4,76	5,16	0,4
WNMA 080408	WNMA 432	●								8,69	12,700	4,76	5,16	0,8
WNMA 080412	WNMA 433	●								8,69	12,700	4,76	5,16	1,2
WNMM 080408E-NR	WNMM 432E-NR		●	●		●				8,70	12,700	4,76	5,16	0,8
WNMM 080412E-NR	WNMM 433E-NR		●	●		●				8,70	12,700	4,76	5,16	1,2

Sortiment: ● skladovaný (● 1. volba)
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks WNMG 060404E-F; 6620

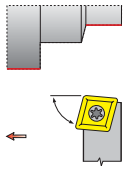
VÝROBNÍ SORTIMENT - ISO S VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ
VÝROBNÝ SORTIMENT - ISO S VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

SCACR/L



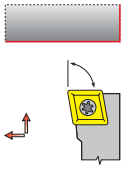
str.: 96

SCBCR/L



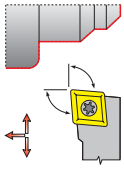
str.: 97

SCFCR/L



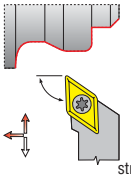
str.: 98

SCLCR/L



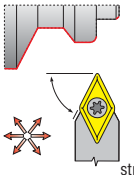
str.: 99

SDJCR/L



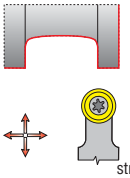
str.: 100

SDNCN



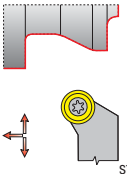
str.: 101

SRDCN



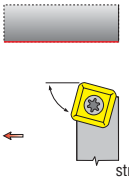
str.: 102

SRSCR/L



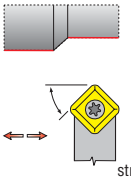
str.: 103

SSBCR/L



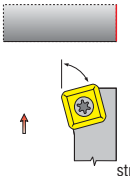
str.: 104

SSDCN



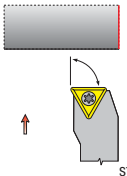
str.: 105

SSKCR/L



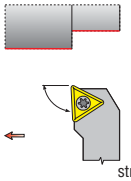
str.: 106

STFCR/L



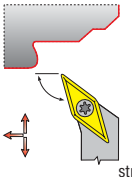
str.: 107

STJCR/L



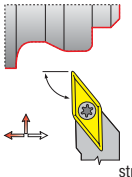
str.: 108

SVHCR/L



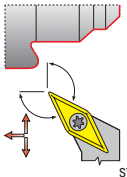
str.: 109

SVJCR/L



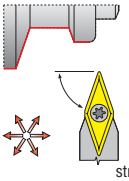
str.: 110

SVPCR/L



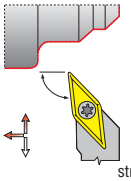
str.: 111

SVVCN



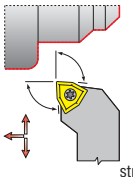
str.: 112

SVXCR/L



str.: 113

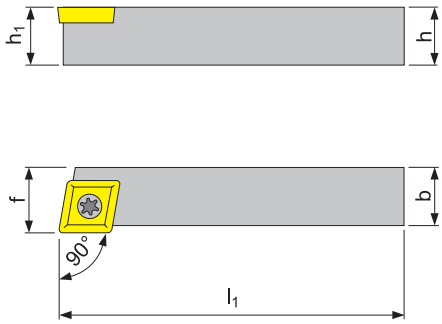
SWLCR/L

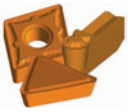


str.: 114

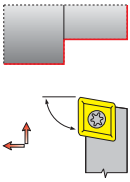
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SCACR/L





Strana: **134, 141, 179**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SCACR/L 0808 D 06	○/●	8	8	10	60	-			0,04	SO1	CCM. 0602..
SCACR/L 1010 E 06	●/●	10	10	12	70	-			0,06	SO1	CCM. 0602..
SCACR/L 1212 F 09	●/●	12	12	12,5	80	-			0,10	SO4	CCM. 09T3..
SCACR/L 1616 H 09	●/●	16	16	16,5	100	-			0,22	SO4	CCM. 09T3..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

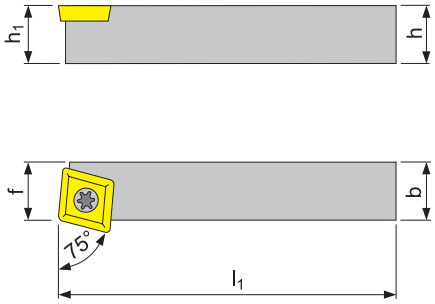
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SCACR 0808 D 06

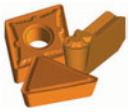
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-

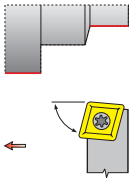
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

SCBCR/L





Strana: **134, 141, 179**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SCBCR/L 1212 F 09	○/○	12	12	11	80	-			0,10	SO4	CCM. 09T3..
SCBCR/L 1616 H 09	○/○	16	16	13	100	-			0,20	SO4	CCM. 09T3..
SCBCR/L 2020 K 12-M	○/○	20	20	17	125	-			0,40	SC20	CCM. 1204..
SCBCR/L 2525 M 12-M	○/○	25	25	22	150	-			0,75	SC20	CCM. 1204..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SCBCR 1212 F 09

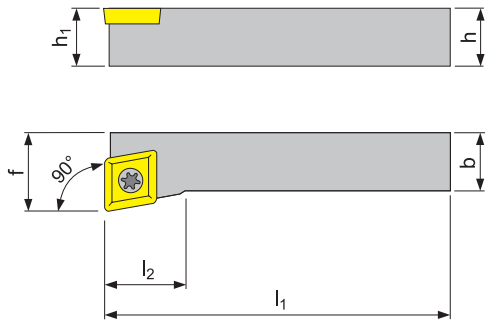
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

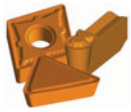
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SC20	US 69	(M4,5x14,0)	CCW 12	MS 02	KL 07 (T 20)	S=4,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 43

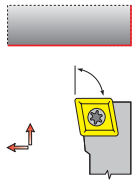
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SCFCR/L





Strana: **134, 141, 179**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SCFCR/L 0808 D 06	○/○	8	8	10	60	8			0,04	SO1	CCM. 0602..
SCFCR/L 1010 E 06	●/○	10	10	12	70	8			0,06	SO1	CCM. 0602..
SCFCR/L 1212 F 09	●/●	12	12	16	80	16			0,10	SO4	CCM. 09T3..
SCFCR/L 1616 H 09	●/●	16	16	20	100	16			0,22	SO4	CCM. 09T3..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SCFCR 0808 D 06

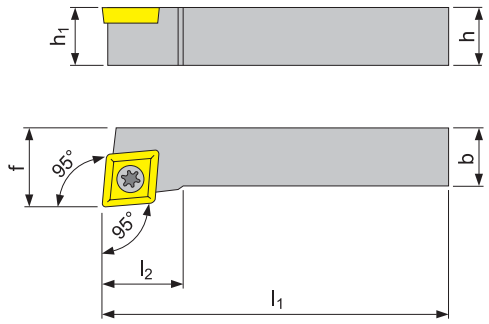
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

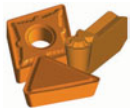
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

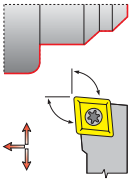
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SCLCR/L





Strana: **134, 141, 179**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SCLCR/L 0808 D 06	●/●	8	8	10	60	11			0,04	SO1	CCM. 0602..
SCLCR/L 1010 E 06	●/●	10	10	12	70	11			0,06	SO1	CCM. 0602..
SCLCR/L 1212 F 09	●/●	12	12	16	80	16			0,10	SO4	CCM. 09T3..
SCLCR/L 1616 H 09	●/●	16	16	20	100	16			0,22	SO4	CCM. 09T3..
SCLCR/L 2020 K 12-M	●/●	20	20	25	125	20			0,42	SC20	CCM. 1204..
SCLCR/L 2525 M 12-M	●/●	25	25	32	150	20			0,68	SC20	CCM. 1204..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SCLCR 0808 D 06

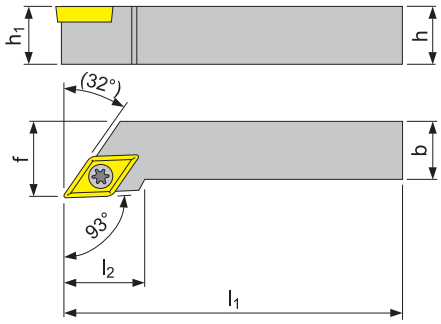
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

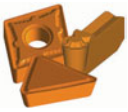
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SC20	US 69	(M4,5x14,0)	CCW 12	MS 02	KL 07 (T 20)	S=4,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

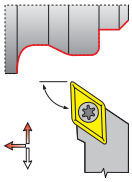
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SDJCR/L





Strana: **135, 141, 180**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SDJCR/L 0808 D 07	●/●	8	8	10	60	14			0,04	SO1	DCM. 0702..
SDJCR/L 1010 E 07	●/●	10	10	12	70	14			0,06	SO1	DCM. 0702..
SDJCR/L 1212 F 07	●/●	12	12	16	80	14			0,10	SO1	DCM. 0702..
SDJCR/L 1212 F 11	●/●	12	12	16	80	20			0,10	SO4	DCM. 11T3..
SDJCR/L 1616 H 11	●/●	16	16	20	100	20			0,20	SO4	DCM. 11T3..
SDJCR/L 2020 K 11-M	●/●	20	20	25	125	20			0,40	SD10	DCM. 11T3..
SDJCR/L 2525 M 11-M	●/●	25	25	32	150	20			0,75	SD10	DCM. 11T3..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SDJCR 0808 D 07

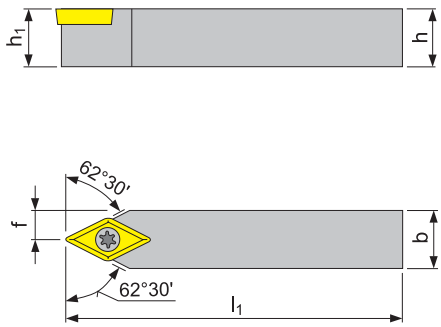
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

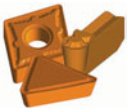
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SD10	US 63	(M3,5x11,0)	DCW 11	MS 01	KL 06 (T 15)	s= 3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

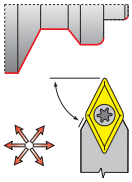
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SDNCN





Strana: **135, 141, 180**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SDNCN 0808 D 07	○	8	8	4	60	-			0,04	SO1	DCM. 0702..
SDNCN 1010 E 07	●	10	10	5	70	-			0,06	SO1	DCM. 0702..
SDNCN 1212 F 07	●	12	12	6	80	-			0,08	SO1	DCM. 0702..
SDNCN 1212 F 11	●	12	12	6	80	-			0,08	SO4	DCM. 11T3..
SDNCN 1616 H 11	●	16	16	8	100	-			0,18	SO4	DCM. 11T3..
SDNCN 2020 K 11-M	●	20	20	10	125	-			0,35	SD10	DCM. 11T3..
SDNCN 2525 M 11-M	●	25	25	12,5	150	-			0,70	SD10	DCM. 11T3..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

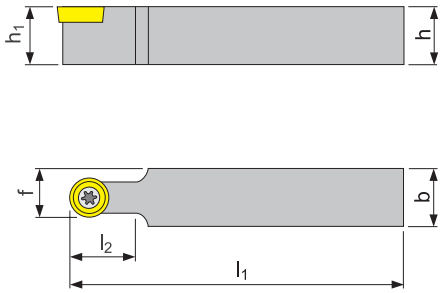
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SDNCN 0808 D 07

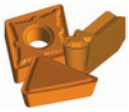
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SD10	US 63	(M3,5x11,0)	DCW 11	MS 01	KL06 (T 15)	s=3,5

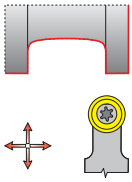
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

SRDCN





Strana: **136, 142**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SRDCN 1212 F 06	●	12	12	9	80	12			0,10	SO1	RCM. 0602MO
SRDCN 1616 H 06	●	16	16	11	100	12			0,20	SO1	RCM. 0602MO
SRDCN 2020 K 08	●	20	20	14	125	20			0,40	SO3	RCM. 0803MO
SRDCN 2020K 10-M	●	20	20	15	125	25			0,40	SR10	RCM. 10T3MO
SRDCN 2525 M 10-M	●	25	25	17,5	150	25			0,70	SR10	RCM. 10T3MO
SRDCN 2525 M 12-M	●	25	25	18,5	150	30			0,70	SR12	RCM. 1204MO

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SRDCN 1212 F 06

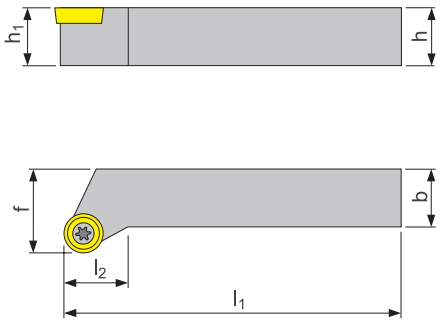
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

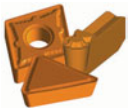
TYP TYP	upínací šroub upínacia skrutka	závit závit	podložka podložka	mezišroub medziskrutka	šroubovák skrutkovač	klíč kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO3	US 33	(M3,0x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SR10	US 63	(M3,5x11,0)	RCW 10	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5
SR12	US 63	(M3,5x11,0)	RCW 12	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

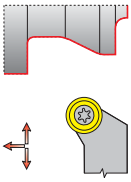
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SRSCR/L





Strana: **136, 142**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SRSCR/L 1212 F 06	○/○	12	12	16	80	12			0,10	SO1	RCM. 0602 MO
SRSCR/L 1616 H 06	●/○	16	16	20	100	12			0,22	SO1	RCM. 0602 MO
SRSCR/L 2020 K 08	●/○	20	20	25	125	20			0,45	SO3	RCM. 0803 MO
SRSCR/L 2020 K 10-M	●/○	20	20	25	125	20			0,45	SR10	RCM. 10T3 MO
SRSCR/L 2525 M 10-M	○/○	25	25	32	170	20			0,75	SR10	RCM. 10T3 MO
SRSCR/L 2525 M 12-M	○/○	25	25	32	150	20			0,75	SR12	RCM. 1204 MO

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

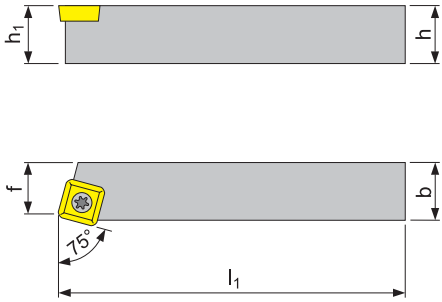
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SRSCR 1212 F 06

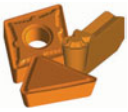
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP TYP	upínací šroub upínacia skrutka	závit závit	podložka podložka	mezišroub medziskrutka	šroubovák skrutkovač	klíč kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO3	US 33	(M3,0x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SR10	US 63	(M3,5x11,0)	RCW 10	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5
SR12	US 63	(M3,5x11,0)	RCW 12	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5

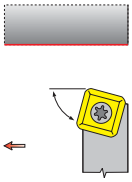
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

SSBCR/L





Strana: **137**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SSBCR/L 1212 F 09	○/○	12	12	11	80	-			0,10	SO4	SCM. 09T3..
SSBCR/L 1616 H 09	●/○	16	16	13	100	-			0,20	SO4	SCM. 09T3..
SSBCR/L 2020 K 12-M	○/○	20	20	17	125	-			0,75	SS20	SCM. 1204..
SSBCR/L 2525 M 12-M	○/○	25	25	22	150	-			0,75	SS20	SCM. 1204..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SSBCR 1212 F 09

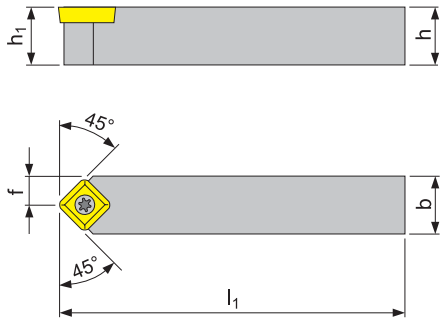
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

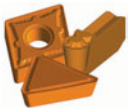
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SS20	US 69	(M4,5x14,0)	SCW 12	MS 02	KL 07 (T 20)	s=4,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 43

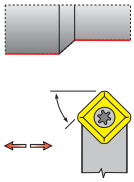
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SSDCN





Strana: **137**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		h=h1	b	f	l1	l2 max					
SSDCN 1212 F 09	●	12	12	6	80	-			0,10	SO4	SCM. 09T3..
SSDCN 1616 H 09	●	16	16	8	100	-			0,20	SO4	SCM. 09T3..
SSDCN 2020 K 12-M	●	20	20	10	125	-			0,75	SS20	SCM. 1204..
SSDCN 2525 M 12-M	●	25	25	12,5	150	-			0,75	SS20	SCM. 1204..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

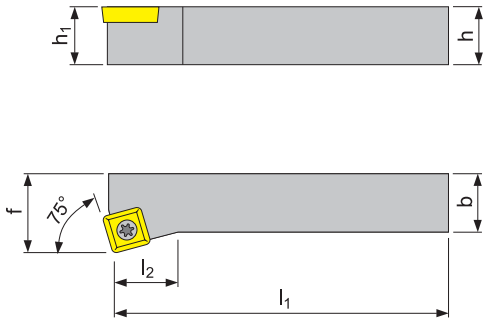
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SSDCN 1212 F 09

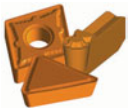
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SS20	US 69	(M4,5x14,0)	SCW 12	MS 02	KL 07 (T 20)	s=4,5

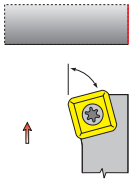
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 43

SSKCR/L





Strana: **137**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SSKCR/L 1212 F 09	○/○	12	12	16	80	-			0,10	SO4	SCM. 09T3..
SSKCR/L 1616 H 09	○/○	16	16	20	100	-			0,20	SO4	SCM. 09T3..
SSKCR/L 2020 K 12-M	○/○	20	20	25	125	-			0,75	SS20	SCM. 1204..
SSKCR/L 2525 M 12-M	○/○	25	25	32	150	-			0,75	SS20	SCM. 1204..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SSKCR 1212 F 09

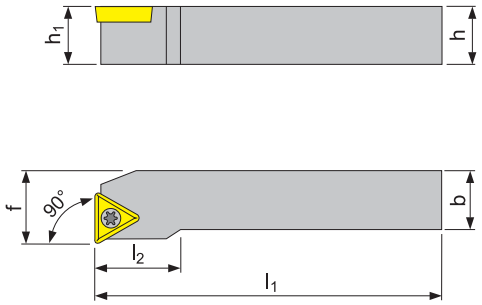
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

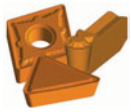
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SS20	US 69	(M4,5x14,0)	SCW 12	MS 02	KL 07 (T 20)	s=4,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 43

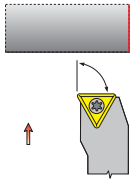
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

STFCR/L





Strana: **138, 142**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
STFCR/L 1616 H 11	●/●	16	16	20	100	18			0,22	SO1	TCM. 1102..
STFCR/L 2020 K 16-M	●/○	20	20	25	125	25			0,40	ST10	TCM. 16T3..
STFCR/L 2525 M 16-M	○/○	25	25	32	150	25			0,75	ST10	TCM. 16T3..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks STFCR 1616 H 11

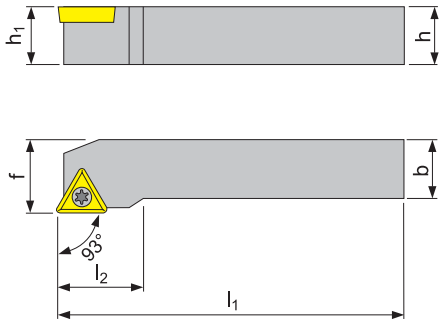
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

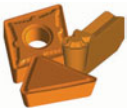
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
ST10	US 63	(M3,5x11,0)	TCW 16	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

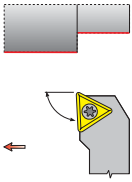
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

STJCR/L





Strana: **138, 142**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
STJCR/L 1616 H 11	●/●	16	16	20	100	18			0,22	SO1	TCM. 1102..
STJCR/L 2020 K 16-M	●/○	20	20	25	125	25			0,40	ST10	TCM. 16T3..
STJCR/L 2525 M 16-M	●/○	25	25	32	150	25			0,75	ST10	TCM. 16T3..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks STJCR 1616 H 11

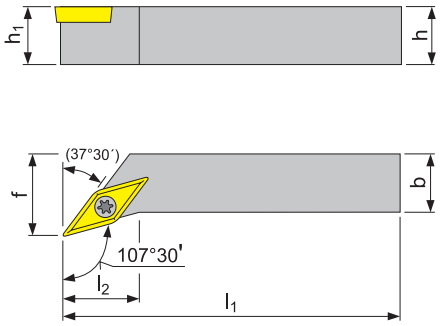
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

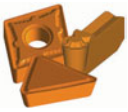
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
ST10	US 63	(M3,5x11,0)	TCW 16	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

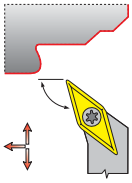
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SVHCR/L





Strana: **139, 143, 181**



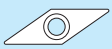
NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SVHCR/L 1616 H 11	○/○	16	16	20	100	14			0,20	SO1	VCM. 1103..
SVHCR/L 2020 K 16-M	○/○	20	20	25	125	20			0,40	SV10	VCM. 1604..
SVHCR/L 2525 M 16-M	●/○	25	25	32	150	20			0,68	SV10	VCM. 1604..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SVHCR 1616 H 11

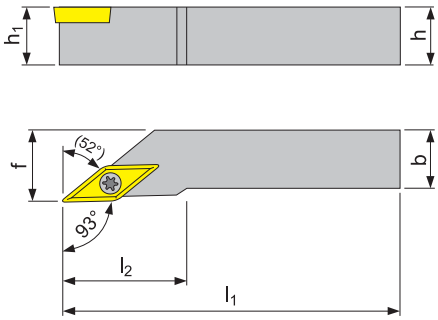
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

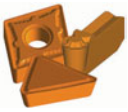
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
						
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SV10	US 63	(M3,5x11,0)	VBW 16	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

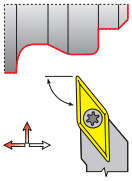
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SVJCR/L





Strana: **139, 143, 181**



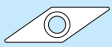
NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SVJCR/L 1212 F 11	●/●	12	12	16	80	20			0,10	SO1	VCM. 1103..
SVJCR/L 1616 H 11	●/●	16	16	20	100	20			0,20	SO1	VCM. 1103..
SVJCR/L 2020 K 16-M	●/●	20	20	25	125	28			0,40	SV10	VCM. 1604..
SVJCR/L 2525 M16-M	●/●	25	25	32	150	32			0,68	SV10	VCM. 1604..
SVJCR/L 3225 P 16-M	●/●	32	25	32	170	32			1,10	SV10	VCM. 1604..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SVJCR 1212 F 11

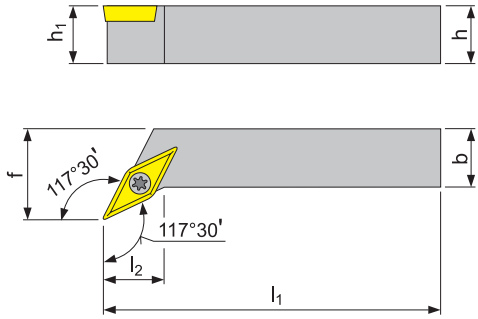
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

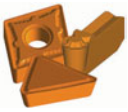
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
						
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SV10	US 63	(M3,5x11,0)	VBW 16	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

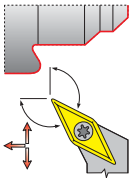
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SVPCR/L





Strana: **139, 143, 181**



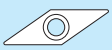
NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SVPCR/L 1616 H 11	○/○	16	16	20	100	12			0,20	SO1	VCM. 1103..
SVPCR/L 2020 K 11	●/○	20	20	25	125	12			0,40	SO1	VCM. 1103..
SVPCR/L 2020 K 16-M	○/○	20	20	25	125	20			0,40	SV10	VCM. 1604..
SVPCR/L 2525 M 16-M	●/○	25	25	32	150	25			0,75	SV10	VCM. 1604..
SVPCR/L 3225 P 16-M	○/○	32	25	32	170	25			1,10	SV10	VCM. 1604..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SVPCR 2020 K 11

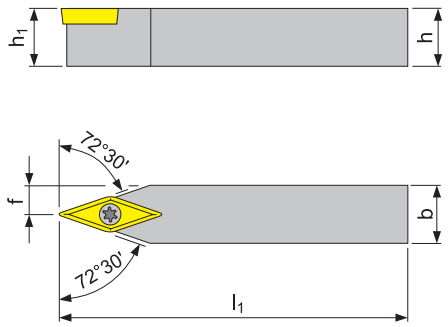
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

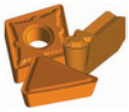
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
						
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SV10	US 63	(M3,5x11,0)	VBW 16	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

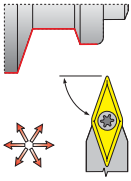
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SVVCN





Strana: **139, 143, 181**



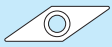
NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		h=h_1	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SVVCN 1212 F 11	●	12	12	6	80	-			0,08	SO1	VCM. 1103..
SVVCN 1616 H 11	●	16	16	8	100	-			0,18	SO1	VCM. 1103..
SVVCN 2020 K 16-M	●	20	20	10	125	-			0,35	SV10	VCM. 1604..
SVVCN 2525 M 16-M	●	25	25	12,5	150	-			0,70	SV10	VCM. 1604..
SVVCN 3225 P 16-M	●	32	25	12,5	170	-			1,00	SV10	VCM. 1604..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SVVCN 1212 F 11

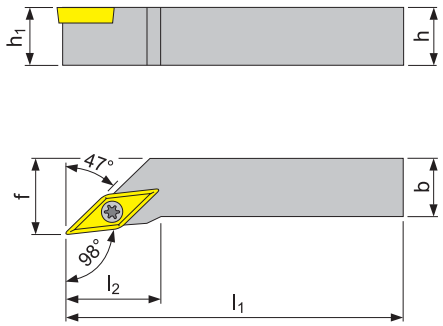
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

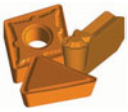
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
						
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SV10	US 63	(M3,5x11,0)	VBW 16	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

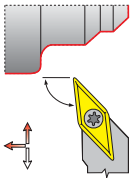
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SVXCR/L





Strana: **139, 143, 181**



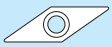
NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SVXCR/L 1212 F 11	○/○	12	12	16	80	20			0,10	SO1	VCM. 1103..
SVXCR/L 1616 H 11	○/○	16	16	20	100	20			0,20	SO1	VCM. 1103..
SVXCR/L 2020 K 16-M	○/○	20	20	25	125	28			0,75	SV10	VCM. 1604..
SVXCR/L 2525 M 16-M	○/○	25	25	32	150	32			0,68	SV10	VCM. 1604..
SVXCR/L 3225 P 16-M	○/○	32	25	32	170	32			1,10	SV10	VCM. 1604..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SVXCR 1212 F 11

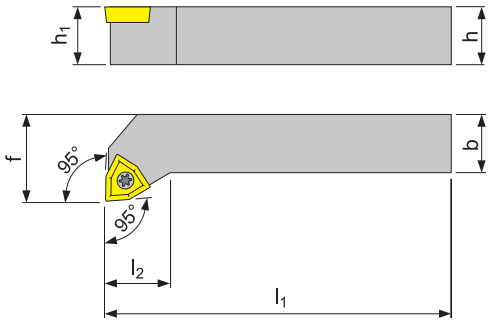
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

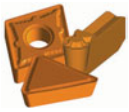
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
						
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SV10	US 63	(M3,5x11,0)	VBW 16	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

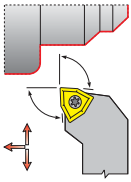
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE - ISO S

SWLCR/L





Strana: **140**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	f	l_1	$l_{2\,max}$					
SWLCR/L 1616 H 06	●/○	16	16	20	100	15			0,20	SO4	WCM. 06T3..
SWLCR/L 2020 K 06	●/●	20	20	25	125	15			0,40	SO4	WCM. 06T3..
SWLCR/L 2525 M 08	●/○	25	25	32	150	20			0,75	SO6	WCM. 0804..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SWLCR 1616 H 06

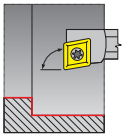
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SO6	US 49	(M4,5x11,0)	-	-	KL 07 (T 20)	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 43

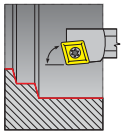
VÝROBNÍ SORTIMENT - ISO S VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ
VÝROBNÝ SORTIMENT - ISO S VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

SCFCR/L



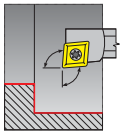
str.: 116

SCKCR/L



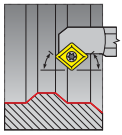
str.: 117

SCLCR/L



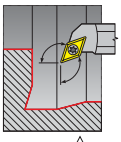
str.: 118

SCXCR/L



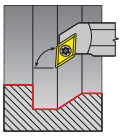
str.: 119

SDQCR/L



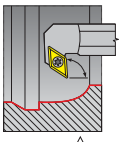
str.: 120

SDUCR/L



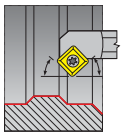
str.: 121

SDZCR/L



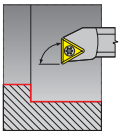
str.: 122

SSSCR/L



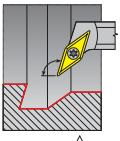
str.: 123

STFCR/L



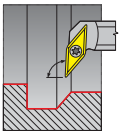
str.: 124

SVQCR/L



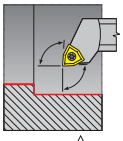
str.: 125

SVUCR/L



str.: 126

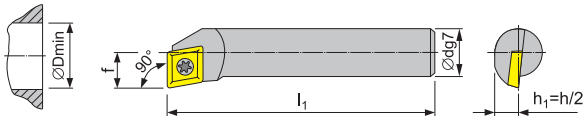
SWLCR/L

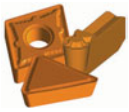


str.: 127

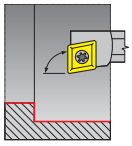
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO S

SCFCR/L





Strana: **134, 141, 179**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	A	$ØD_{min.}$			
S10H-SCFCR/L 06	● / ●	10	7	100	-	-	-	13	0,06	SO2	CCM. 0602..
S12K-SCFCR/L 06	● / ○	12	9	125	-	-	-	16	0,11	SO2	CCM. 0602..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S10H-SCFCR 06

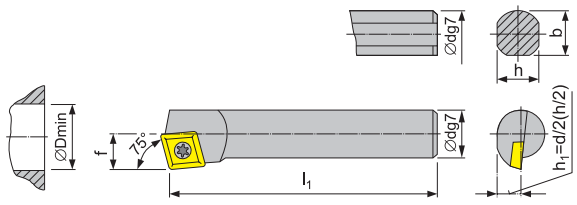
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

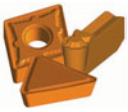
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO2	US 52	(M2,5x4,5)	-	-	KL 02 (T 8)	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 52

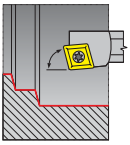
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO S

SCKCR/L





Strana: **134, 141, 179**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	A	$ØD_{min.}$			
S08F-SCKCR/L 06	○ / ○	8	6	80	-	-	-	11	0,03	SO2	CCM. 0602..
S10H-SCKCR/L 06	○ / ○	10	7	100	-	-	-	13	0,06	SO2	CCM. 0602..
S12K-SCKCR/L 06	○ / ○	12	9	125	-	-	-	16	0,11	SO2	CCM. 0602..
S16M-SCKCR/L 09	○ / ○	16	11	150	-	-	-	20	0,24	SO5	CCM. 09T3..
S20S-SCKCR/L 09	○ / ○	20	13	250	18,5	18,5	-	25	0,60	SO4	CCM. 09T3..
S25T-SCKCR/L 09	○ / ○	25	17	300	23	23	-	32	1,15	SO4	CCM. 09T3..
S32U-SCKCR/L 12	○ / ○	32	22	350	30	30	-	40	2,10	SC20	CCM. 1204..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S08F-SCKCR 06

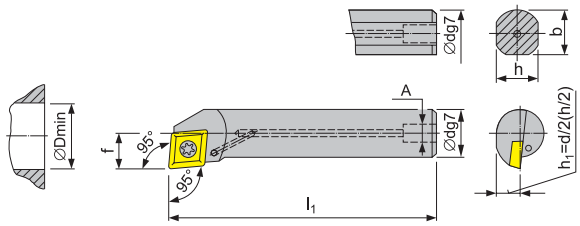
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

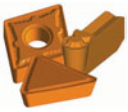
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO2	US 52	(M2,5x4,5)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SO5	US 53	(M3,5x7,5)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SC20	US 69	(M4,5x14,0)	CCW 12	MS 02	KL 07 (T 20)	s=4,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 52

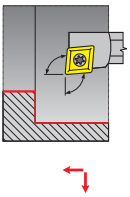
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO S

SCLCR/L





Strana: **134, 141, 179**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		∅dg7	f	l_1	h	b	A	$∅D_{min.}$			
S08F-SCLCR/L 06	● / ●	8	6	80	-	-	-	11	0,03	SO2	CCM. 0602..
S10H-SCLCR/L 06	● / ●	10	7	100	-	-	-	13	0,06	SO2	CCM. 0602..
A10H-SCLCR/L 06	● / ○	10	7	100	-	-	∅4	13	0,05	SO2	CCM. 0602..
A12K-SCLCR/L 06	● / ○	12	9	125	-	-	∅5	16	0,10	SO21	CCM. 0602..
S12K-SCLCR/L 06	● / ●	12	9	125	-	-	-	16	0,11	SO21	CCM. 0602..
S16M-SCLCR/L 06	● / ●	16	11	150	14,5	15	-	20	0,24	SO1	CCM. 0602..
S16M-SCLCR/L 09	● / ●	16	11	150	14,5	15	-	20	0,24	SO5	CCM. 09T3..
A16M-SCLCR/L 09	● / ○	16	11	150	-	-	∅6	20	0,22	SO5	CCM. 09T3..
A20Q-SCLCR/L 09	● / ●	20	13	180	-	-	∅8	25	0,40	SO4	CCM. 09T3..
S20S-SCLCR/L 09	● / ●	20	13	250	18	18,5	-	25	0,60	SO4	CCM. 09T3..
A25R-SCLCR/L 09	○ / ○	25	17	200	23	23	G1/4”	32	0,65	SO4	CCM. 09T3..
S25T-SCLCR/L 09	● / ●	25	17	300	23	23	-	32	1,15	SO4	CCM. 09T3..
A32S-SCLCR/L 12	○ / ○	32	22	250	30	30	G3/8”	40	1,35	SC20	CCM. 1204..
S32U-SCLCR/L 12	● / ○	32	22	350	30	30	-	40	2,10	SC20	CCM. 1204..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

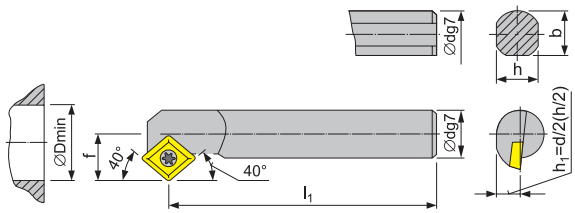
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S08F-SCLCR 06

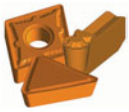
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP TYP	upínací šroub upínacia skrutka	závit závit	podložka podložka	mezišroub medziskrutka	šroubovák skrutkovač	klíč kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO2	US 52	(M2,5x4,5)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SO5	US 53	(M3,5x7,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SC20	US 69	(M4,5x14,0)	CCW12	MS02	KL 07 (T 20)	s=4,5
SO21	US 62	(M2,5x5,5)	CCW12	MS02	KL 02 (T 8)	s=4,5

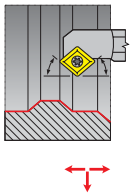
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

SCXCR/L





Strana: **134, 141, 179**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	A	$ØD_{min.}$			
S10H-SCXCR/L 06	● / ○	10	7	100	-	-	-	13	0,06	SO2	CCM. 0602..
S12K-SCXCR/L 06	○ / ○	12	9	125	-	-	-	16	0,11	SO2	CCM. 0602..
S16Q-SCXCR/L 06	○ / ○	16	11	150	14,5	15	-	20	0,24	SO1	CCM. 0602..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S10H-SCXCR 06

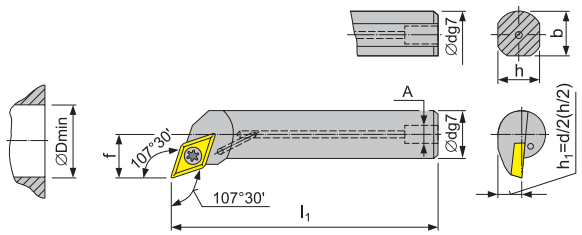
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

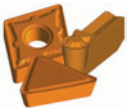
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO2	US 52	(M2,5x4,5)	-	-	KL 02 (T 8)	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

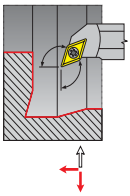
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO S

SDQCR/L





Strana: **135, 141, 180**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	A	$ØD_{min.}$			
S10H-SDQCR/L 07	●/●	10	7	100	-	-	-	13	0,06	SO2	DCM. 0702..
A10H-SDQCR/L 07	○/○	10	7	100	-	-	Ø4	13	0,05	SO2	DCM. 0702..
S12K-SDQCR/L 07	●/○	12	9	125	-	-	-	16	0,11	SO2	DCM. 0702..
A12K-SDQCR/L 07	○/○	12	9	125	-	-	Ø5	16	0,10	SO2	DCM. 0702..
S16M-SDQCR/L 07	●/●	16	11	150	14,5	15	-	20	0,24	SO1	DCM. 0702..
A16M-SDQCR/L 07	○/○	16	11	150	-	-	Ø6	20	0,22	SO1	DCM. 0702..
A20Q-SDQCR/L 11	○/○	20	13	180	-	-	Ø8	25	0,40	SO4	DCM. 11T3..
S20S-SDQCR/L 11	●/○	20	13	250	18	18,5	-	25	0,60	SO4	DCM. 11T3..
A25R-SDQCR/L 11	○/○	25	17	200	23	23	G1/4”	32	0,65	SO4	DCM. 11T3..
S25T-SDQCR/L 11	●/○	25	17	300	23	23	-	32	1,15	SO4	DCM. 11T3..
A32S-SDQCR/L 11	○/○	32	22	250	30	30	G3/8”	40	1,35	SD10	DCM. 11T3..
S32U-SDQCR/L 11	○/○	32	22	350	30	30	-	40	2,10	SD10	DCM. 11T3..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

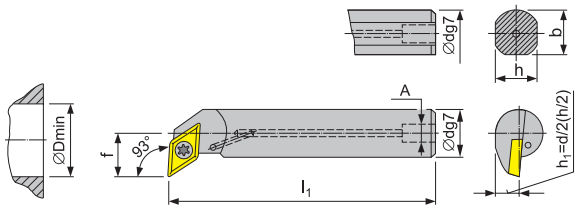
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S10H-SDQCR 07

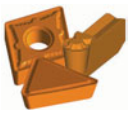
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO2	US 52	(M2,5x4,5)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SD10	US 63	(M3,5x11,0)	DCW 11	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3 ,5

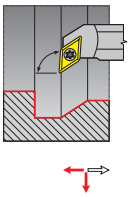
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

SDUCR/L





Strana: **135, 141, 180**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	A	$ØD_{min.}$			
S10H-SDUCR/L 07	●/●	10	7	100	-	-	-	13	0,06	SO2	DCM. 0702..
A10H-SDUCR/L 07	●/○	10	7	100	-	-	Ø4	13	0,05	SO2	DCM. 0702..
S12K-SDUCR/L 07	●/●	12	9	125	-	-	-	16	0,11	SO2	DCM. 0702..
A12K-SDUCR/L 07	●/○	12	9	125	-	-	Ø5	16	0,10	SO2	DCM. 0702..
S16M-SDUCR/L 07	●/●	16	11	150	14,5	15	-	20	0,24	SO1	DCM. 0702..
A16M-SDUCR/L 07	●/○	16	11	150	-	-	Ø6	20	0,22	SO1	DCM. 0702..
A20Q-SDUCR/L 11	●/○	20	13	180	-	-	Ø8	25	0,40	SO4	DCM. 11T3..
S20S-SDUCR/L 11	●/●	20	13	250	18	18,5	-	25	0,60	SO4	DCM. 11T3..
A25R-SDUCR/L 11	●/●	25	17	200	23	23	G1/4”	32	0,65	SO4	DCM. 11T3..
S25T-SDUCR/L 11	●/●	25	17	300	23	23	-	32	1,15	SO4	DCM. 11T3..
A32S-SDUCR/L 11	●/○	32	22	250	30	30	G3/8”	40	1,35	SD10	DCM. 11T3..
S32U-SDUCR/L 11	●/○	32	22	350	30	30	-	40	2,10	SD10	DCM. 11T3..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S10H-SDUCR 07

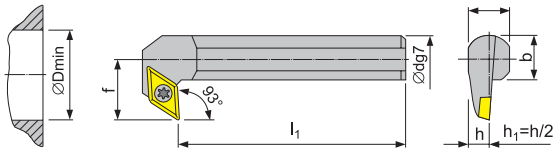
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

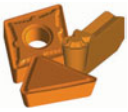
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO2	US 52	(M2,5x4,5)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SD10	US 63	(M3,5x11,0)	DCW 11	MS 01	KL 06 (T 15)	s=3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

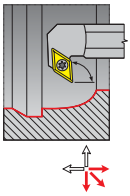
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO S

SDZCR/L





Strana: **135, 141, 180**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	A	$ØD_{min.}$			
S16M-SDZCR/L 07-93	●/○	16	17	150	14,5	15	-	27	0,26	SO1	DCM. 0702..
S20Q-SDZCR/L 11-93	●/○	20	22	180	18	18,5	-	35	0,48	SO4	DCM. 11T3..
S25R-SDZCR/L 11-93	●/●	25	27	200	23	23	-	42	0,80	SO4	DCM. 11T3..
S32S-SDZCR/L 11-93	●/○	32	35	250	30	30	-	53	1,60	SD10	DCM. 11T3..
S40T-SDZCR/L 11-93	○/○	40	43	300	38	38	-	65	3,00	SD10	DCM. 11T3..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S16M-SDZCR 07-93

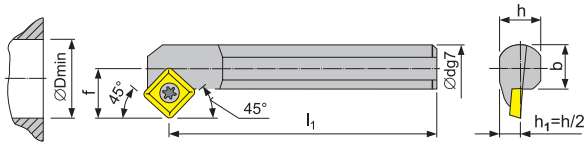
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

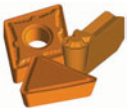
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SD10	US 63	(M3,5x11,0)	DCW 11	MS 01	KL 06 (T 15)	s= 3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

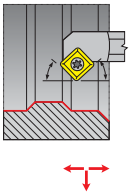
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO S

SSSCR/L





Strana: **137**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	A	$ØD_{min.}$			
S20S-SSSCR/L 09	●/●	20	13	250	18	18,5	-	25	0,60	SO4	SCM. 09T3..
S25T-SSSCR/L 09	●/●	25	17	300	23	23	-	32	1,15	SO4	SCM. 09T3..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S20S-SSSCR 09

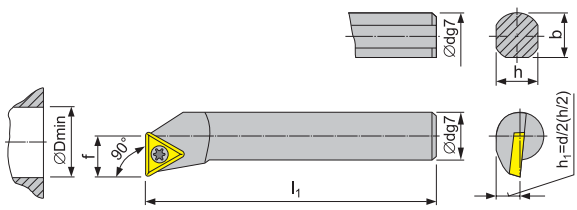
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

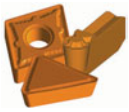
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 43

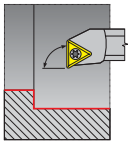
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO S

STFCR/L





Strana: **138, 142**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	A	$ØD_{min.}$			
S10H-STFCR/L 11	●/●	10	7	100	-	-	-	13	0,06	SO2	TCM. 1102..
S12K-STFCR/L 11	●/●	12	9	125	-	-	-	16	0,11	SO21	TCM. 1102..
S16M-STFCR/L 11	●/●	16	11	150	14,5	15	-	20	0,25	SO1	TCM. 1102..
S20Q-STFCR/L 11	●/●	20	13	180	18	18,5	-	25	0,45	SO1	TCM. 1102..
S25T-STFCR/L 16	●/○	25	17	300	23	23	-	32	1,15	SO4	TCM. 16T3..
S32U-STFCR/L 16	●/○	32	22	350	30	30	-	40	2,10	ST10	TCM. 16T3..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S10H-STFCR 11

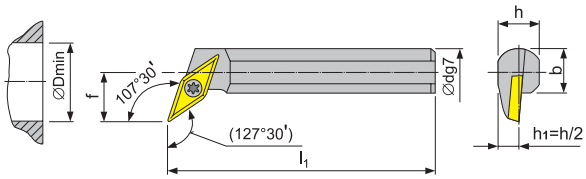
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

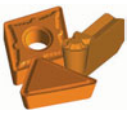
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO2	US 52	(M2,5x4,5)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
ST10	US 63	(M3,5x11,0)	TCW 16	MS 01	KL 06 (T 15)	s= 3,5
SO21	US 62	(M2,5x5,5)	-	-	KL 02 (T 8)	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

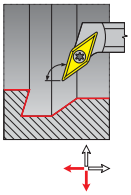
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO S

SVQCR/L





Strana: **139, 143, 181**



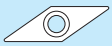
NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	A	$ØD_{min.}$			
S16R-SVQCR/L 11	● / ○	16	11	200	14,5	115	-	20	0,45	SO1	VCM. 1103..
S20S-SVQCR/L 11	● / ○	20	13	250	18	18,5	-	25	0,60	SO1	VCM. 1103..
S25T-SVQCR/L 16	● / ○	25	17	300	23	23	-	32	1,15	SO4	VCM. 1604..
S32U-SVQCR/L 16	● / ○	32	22	350	30	30	-	40	2,10	SO8	VCM. 1604..
S40V-SVQCR/L 16	○ / ○	40	27	400	38	38	-	50	4,10	SV10	VCM. 1604..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S16R-SVQCR 11

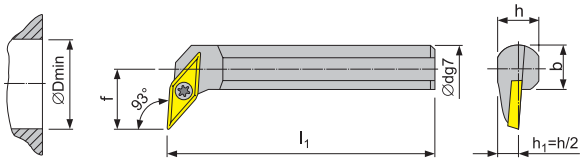
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

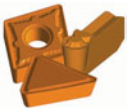
TYP TYP	upínací šroub upínacia skrutka	závit závit	podložka podložka	mezišroub medziskrutka	šroubovák skrutkovač	klíč kľúč
						
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SO8	US 63	(M3,5x11,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SV10	US 63	(M3,5x11,0)	VBW 16	MS 01	KL 06 (T 15)	s= 3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

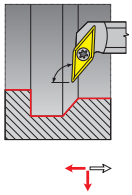
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO S

SVUCR/L





Strana: **139, 143, 181**



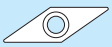
NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	A	$ØD_{min.}$			
S20S-SVUCR/L 11	●/○	20	13	250	18	18,5	-	25	0,60	SO1	VCM. 1103..
S25T-SVUCR/L 16	●/○	25	17	300	23	23	-	32	1,15	SO4	VCM. 1604..
S32U-SVUCR/L 16	●/○	32	22	350	30	30	-	40	2,10	SO8	VCM. 1604..
S40V-SVUCR/L 16	○/○	40	27	400	38	38	-	50	4,10	SV10	VCM. 1604..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S20S-SVUCR 11

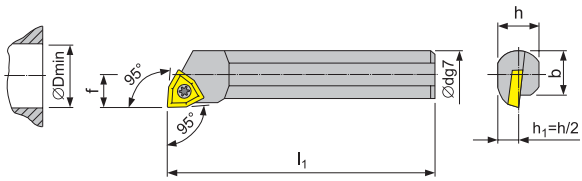
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

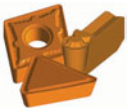
TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
						
SO1	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SO8	US 63	(M3,5x11,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SV10	US 63	(M3,5x11,0)	VBW 16	MS 01	KL 06 (T 15)	s= 3,5

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

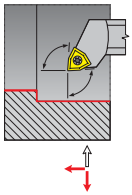
VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ - ISO S
VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE - ISO S

SWLCR/L





Strana: **140**



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		Ødg7	f	l_1	h	b	A	$ØD_{min.}$			
S20S-SWLCR/L 06	●/●	20	13	250	18	18,5	-	25	0,60	SO4	WCM. 06T3..
S25T-SWLCR/L 06	●/○	25	17	300	23	23	-	32	1,15	SO4	WCM. 06T3..
S32U-SWLCR/L 08	●/○	32	22	350	30	30	-	40	4,10	SO9	WCM. 0804..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks S20S-SWLCR 06

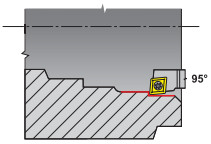
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	upínací šroub	závit	podložka	mezišroub	šroubovák	klíč
TYP	upínacia skrutka	závit	podložka	medziskrutka	skrutkovač	kľúč
SO4	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-
SO9	US 69	(M4,5x14,0)	-	-	KL 07 (T 20)	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 43

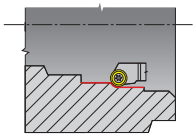
VÝROBNÍ SORTIMENT - ISO S STAVITELNÉ DRŽÁKY
VÝROBNÝ SORTIMENT - ISO S NASTAVITEĽNÉ DRŽIAKY

SCLCR/L



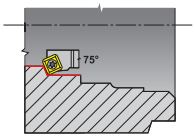
str.: 130

SRSCR/L



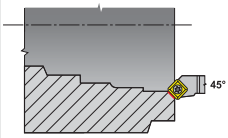
str.: 130

SSKCR/L



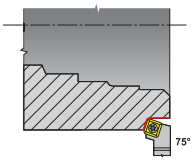
str.: 130

SSSCR/L



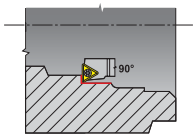
str.: 131

SSRCR/L



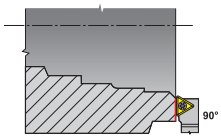
str.: 131

STFCR/L

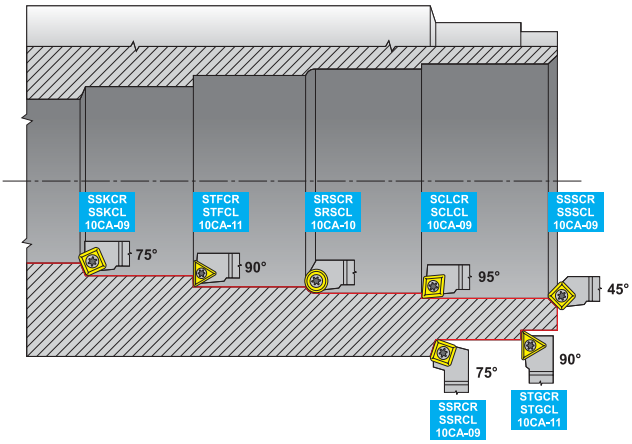


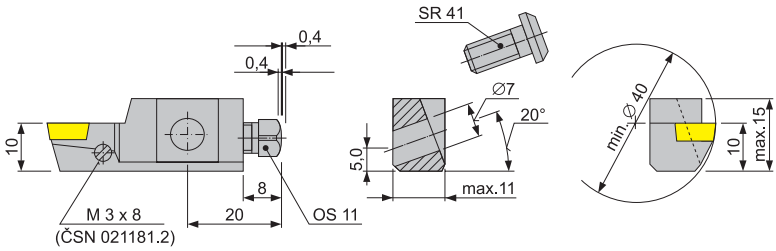
str.: 131

STGCR/L

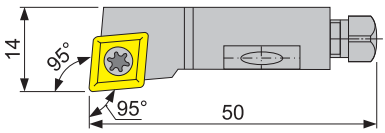


str.: 131

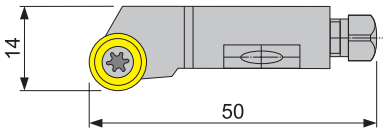




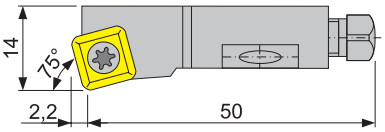
SCLCR/L 10 CA-09



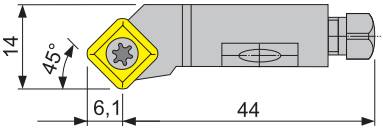
SRSCR/L 10 CA-10



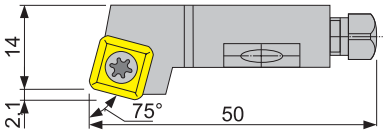
SSKCR/L 10 CA-09



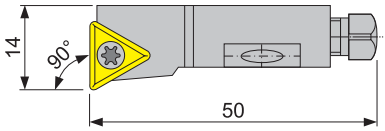
SSSCR/L 10 CA-09



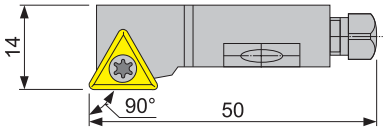
SSRCR/L 10 CA-09



STFCR/L 10 CA-11



STGCR/L 10 CA-11



ISO	R / L	kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD	
SCLCR/L 10 CA-09	● / ○	0,06	S04	CCM. 09T3..	strana 134, 141, 179
SRSCR/L 10 CA-10	○ / ○	0,06	S04	RCM. 10T3MO	strana 136, 142
SSKCR/L 10 CA-09	● / ○	0,06	S04	SCM. 09T3..	strana 137
SSSCR/L 10 CA-09	○ / ○	0,06	S04	SCM. 09T3..	strana 137
SSRCR/L 10 CA-09	○ / ○	0,06	S04	SCM. 09T3..	strana 137
STFCR/L 10 CA-11	● / ○	0,06	S01	TCM. 1102..	strana 138
STGCR/L 10 CA-11	○ / ○	0,06	S01	TCM. 1102..	strana 138

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Príklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SCLCR 10 CA-09

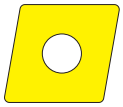
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP TYP	upínací šroub upínacia skrutka	závit	podložka podložka	mezišroub medziskrutka	šroubovák skrutkovač	klíč kľúč
S01	US 19	(M2,5x7,0)	-	-	KL 02 (T 8)	-
S04	US 43	(M3,5x9,0)	-	-	KL 06 (T 15)	-

Príklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 19

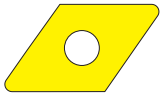
VÝROBNÍ SORTIMENT - VBD ISO S
VÝROBNÝ SORTIMENT - VRD ISO S

CCMT, CCMW



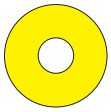
str.: 134

DCMT, DCMW



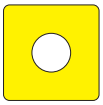
str.: 135

RCMT, RCMW



str.: 136

SCMT, SCMW

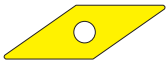


str.: 137

TCMT, TCMW

str.: 138

VCMT, VCMW

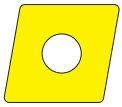


str.: 139

WCMT, WCMW

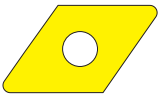
str.: 140

CCGT



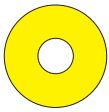
str.: 141

DCGT



str.: 141

RCGT

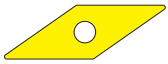


str.: 142

TCGT

str.: 142

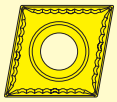
VCGT



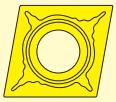
str.: 143

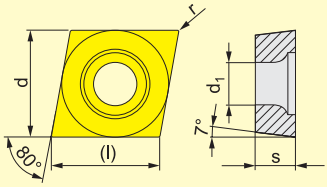
CCMT, CCMW

UM



UR





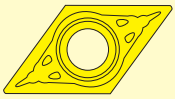
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
CCMT 060202E-UM	CCMT 2--E-UM				●	●				6,4	6,350	2,38	2,8	0,2
CCMT 060204E-UM	CCMT 2-1E-UM				●	●				6,4	6,350	2,38	2,8	0,4
CCMT 09T304E-UM	CCMT 3-1E-UM		●		●	●				9,7	9,525	3,97	4,4	0,4
CCMT 09T308E-UM	CCMT 3-2E-UM	●	●		●	●				9,7	9,525	3,97	4,4	0,8
CCMT 120404E-UM	CCMT 431E-UM		●			●				12,9	12,700	4,76	5,5	0,4
CCMT 120408E-UM	CCMT 432E-UM	●	●			●				12,9	12,700	4,76	5,5	0,8
CCMT 060208E-UR	CCMT 2-2E-UR		●			●				6,4	6,350	2,38	2,8	0,8
CCMT 09T304E-UR	CCMT 3-1E-UR		●			●				9,7	9,525	3,97	4,4	0,4
CCMT 09T308E-UR	CCMT 3-2E-UR		●			●				9,7	9,525	3,97	4,4	0,8
CCMT 120408E-UR	CCMT 432E-UR		●							12,9	12,700	4,76	5,5	0,8
CCMT 120412E-UR	CCMT 433E-UR		●							12,9	12,700	4,76	5,5	1,2
CCMW 060202	CCMW 2--	●								6,4	6,350	2,38	2,8	0,2
CCMW 060204	CCMW 2-1	●								6,4	6,350	2,38	2,8	0,4
CCMW 09T304	CCMW 3-1	●			●					9,7	9,525	3,97	4,4	0,4
CCMW 09T308	CCMW 3-2	●								9,7	9,525	3,97	4,4	0,8
CCMW 120404	CCMW 431	●			●					12,9	12,700	4,76	5,5	0,4
CCMW 120408	CCMW 432	●			●					12,9	12,700	4,76	5,5	0,8

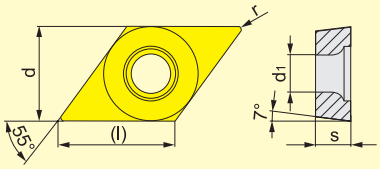
Sortiment: ● skladovaný (● 1. volba)
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks CCMT 060202E-UM; 8016

DCMT, DCMW

UR





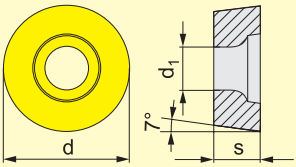
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
DCMT 070202E-UR	DCMT 2--E-UR		●			●				7,8	6,350	2,38	2,8	0,2
DCMT 070204E-UR	DCMT 2-1E-UR		●			●				7,8	6,350	2,38	2,8	0,4
DCMT 11T304E-UR	DCMT 3-1E-UR		●			●				11,6	9,525	3,97	4,4	0,4
DCMT 11T308E-UR	DCMT 3-2E-UR		●			●				11,6	9,525	3,97	4,4	0,8
DCMT 11T312E-UR	DCMT 3-3E-UR		●							11,6	9,525	3,97	4,4	1,2
DCMW 070202	DCMW 2--	●								7,8	6,350	2,38	2,8	0,2
DCMW 070204	DCMW 2-1	●								7,8	6,350	2,38	2,8	0,4
DCMW 11T304	DCMW 3-1	●								11,6	9,525	3,97	4,4	0,4
DCMW 11T308	DCMW 3-2	●								11,6	9,525	3,97	4,4	0,8

Sortiment: ● skladovaný (● 1. volba)
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks DCMT 070202E-UR; 6630

RCMT, RCMW

UR



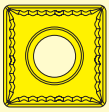
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	-	-	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]		
RCMT 0602MOE-UR			●			●				6,0	2,38	2,8		
RCMT 0803MOE-UR			●			●				8,0	3,18	3,4		
RCMT 10T3MOE-UR			●			●				10,0	3,97	4,4		
RCMT 1204MOE-UR			●			●				12,0	4,76	4,4		
RCMW 0602MO		●								6,0	2,38	2,8		
RCMW 0803MO		●								8,0	3,18	3,4		
RCMW 10T3MO		●								10,0	3,97	4,4		
RCMW 1204MO		●								12,0	4,76	4,4		

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

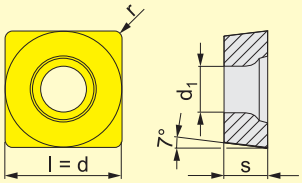
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks RCMT 0602MOE-UR; 6630

SCMT, SCMW

UM



UR



ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	l [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
SCMT 09T304E-UM	SCMT 3-1E-UM				●	●				9,525	9,525	3,97	4,4	0,4
SCMT 120404E-UM	SCMT 431E-UM				●	●				12,700	12,700	4,76	5,5	0,4
SCMT 09T304E-UR	SCMT 3-1E-UR		●			●				9,525	9,525	3,97	4,4	0,4
SCMT 09T308E-UR	SCMT 3-2E-UR		●			●				9,525	9,525	3,97	4,4	0,8
SCMT 120408E-UR	SCMT 432E-UR		●			●				12,700	12,700	4,76	5,5	0,8
SCMT 120412E-UR	SCMT 433E-UR		●			●				12,700	12,700	4,76	5,5	1,2
SCMW 09T304	SCMW 3-1	●								9,525	9,525	3,97	4,4	0,4
SCMW 09T308	SCMW 3-2	●								9,525	9,525	3,97	4,4	0,8
SCMW 120404	SCMW 431	●								12,700	12,700	4,76	5,5	0,4
SCMW 120408	SCMW 432	●								12,700	12,700	4,76	5,5	0,8

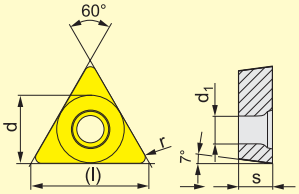
Sortiment: ● skladovaný (● 1. volba)
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks SCMT 09T304E-UM; 8016

TCMT, TCMW

UM

UR



ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
TCMT 110202E-UM	TCMT 2--E-UM				●	●				11,0	3,350	2,38	2,8	0,2
TCMT 110204E-UM	TCMT 2-1E-UM				●	●				11,0	3,350	2,38	2,8	0,4
TCMT 16T304E-UM	TCMT 3-1E-UM				●	●				16,5	9,525	3,97	4,4	0,4
TCMT 16T308E-UR	TCMT 3-2E-UR		●			●				16,5	9,525	3,97	4,4	0,8
TCMW 110204	TCMW 2-1	●								11,0	3,350	2,38	2,8	0,4
TCMW 16T304	TCMW 3-1	●								16,5	9,525	3,97	4,4	0,4
TCMW 16T308	TCMW 3-2	●								16,5	9,525	3,97	4,4	0,8

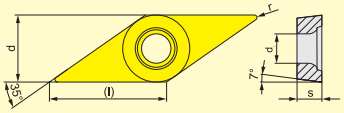
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TCMT 110202E-UM; 8016

VCMT, VCMW

42

UM



ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
VCMT 110304E-UM	VCMT 221E-UM		●		●	●				11,1	6,350	3,18	2,8	0,4
VCMT 110308E-UM	VCMT 222E-UM		●			●				11,1	6,350	3,18	2,8	0,8
VCMT 160404E-UM	VCMT 331E-UM		●		●	●				16,6	9,525	4,76	4,4	0,4
VCMT 160408E-UM	VCMT 332E-UM		●			●				16,6	9,525	4,76	4,4	0,8
VCMT 160412E-UM	VCMT 333E-UM		●			●				16,6	9,525	4,76	4,4	1,2
VCMT 160404E-42	VCMT 331E-42				●	●				16,6	9,525	4,76	4,4	0,4
VCMW 110302	VCMW 22-	●								11,1	6,350	3,18	2,8	0,2
VCMW 110304	VCMW 221	●								11,1	6,350	3,18	2,8	0,4
VCMW 110308	VCMW 222	●								11,1	6,350	3,18	2,8	0,8
VCMW 160404	VCMW 331	●								16,5	9,525	4,76	4,4	0,4
VCMW 160408	VCMW 332	●								16,5	9,525	4,76	4,4	0,8

Sortiment: ● skladovaný (● 1. volba)
○ neskladovaný

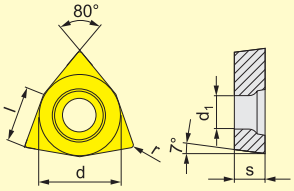
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks VCMT 110304E-UM; 6630

WCMT, WCMW

UM

UR

48



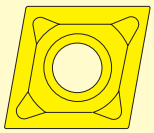
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	l [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
WCMT 06T304E-UM	WCMT 3-1E-UM				●	●				6,5	9,525	3,97	4,4	0,4
WCMT 06T308E-UM	WCMT 3-2E-UM				●	●				6,5	9,525	3,97	4,4	0,8
WCMT 080404E-UM	WCMT 431E-UM				●	●				8,7	12,700	4,76	5,5	0,4
WCMT 080408E-UM	WCMT 432E-UM		●		●	●				8,7	12,700	4,76	5,5	0,8
WCMT 06T308E-UR	WCMT 3-2E-UR		●							6,5	9,525	3,97	4,4	0,8
WCMT 080412E-48	WCMT 433E-48		●	●		●				8,7	12,700	4,76	5,5	1,2
WCMW 06T308	WCMW 3-2	●								6,5	9,525	3,97	4,4	0,8
WCMW 080408	WCMW 332	●								8,7	12,700	4,76	5,5	0,8
WCMW 080412	WCMW 333	●								8,7	12,700	4,76	5,5	1,2

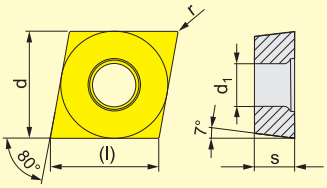
Sortiment: ● skladovaný (● 1. volba)
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks WCMT 06T304E-UM; 6620

CCGT

AL





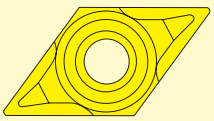
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		-	-	-	8016	-	-	HF7	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
CCGT 060202F-AL	CCGT 2--F-AL				●			●		6,4	6,350	2,38	2,8	0,2
CCGT 060204F-AL	CCGT 2-1F-AL				●			●		6,4	6,350	2,38	2,8	0,4
CCGT 09T304F-AL	CCGT 3-1F-AL				●			●		9,7	9,525	3,97	4,4	0,4
CCGT 09T308F-AL	CCGT 3-2F-AL				●			●		9,7	9,525	3,97	4,4	0,8
CCGT 120404F-AL	CCGT 431F-AL				●			●		12,9	12,700	4,76	5,5	0,4
CCGT 120408F-AL	CCGT 432F-AL				●			●		12,9	12,700	4,76	5,5	0,8

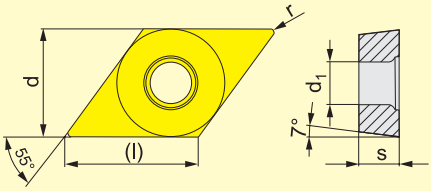
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks CCGT 060202F-AL; HF7

DCGT

AL



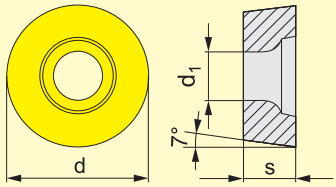


ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		-	-	-	8016	-	-	HF7	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
DCGT 070204F-AL	DCGT 2-1F-AL				●			●		7,75	6,350	2,38	2,8	0,4
DCGT 11T304F-AL	DCGT 3-1F-AL				●			●		11,60	9,525	3,97	4,4	0,4

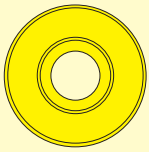
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks DCGT 070204F-AL; HF7

RCGT



AL

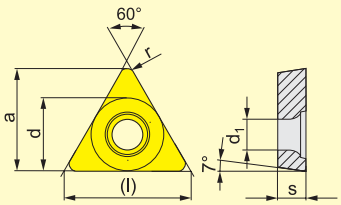


ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		-	-	-	8016	-	-	HF7	-	d [mm]	d_1 [mm]	s [mm]		
RCGT 0803MOF-AL	-				●			●		8,0	3,4	3,18		
RCGT 1003MOF-AL	-				●			●		10,0	4,4	3,18		

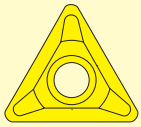
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks RCGT 0803MOF-AL; 8016

TCGT



AL



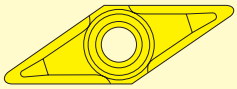
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		-	-	-	8016	-	-	HF7	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
TCGT 16T304F-AL	TCGT 3-1F-AL				●			●		16,5	9,525	3,97	4,4	0,4
TCGT 16T308F-AL	TCGT 3-1F-AL				●			●		16,5	9,525	3,97	4,4	0,8

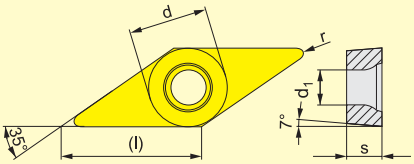
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TCGT 16T304F-AL; 8016

VCGT

AL





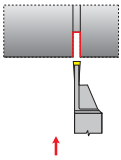
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		-	-	-	8016	-	-	HF7	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
VCGT 110304F-AL	VCGT 221F-AL				●			●		11,1	6,350	3,18	2,8	0,4
VCGT 160404F-AL	VCGT 331F-AL				●			●		16,6	9,525	4,76	4,4	0,4
VCGT 160408F-AL	VCGT 332F-AL				●			●		16,6	9,525	4,76	4,4	0,8
VCGT 160412F-AL	VCGT 333F-AL				●			●		16,6	9,525	4,76	4,4	1,2

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks VCGT 110304F-AL; 8016

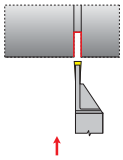
VÝROBNÍ SORTIMENT - UPICHOVÁNÍ, ZAPICHOVÁNÍ
VÝROBNÝ SORTIMENT - UPICHOVANIE, ZAPICHOVANIE

XLCFR/L



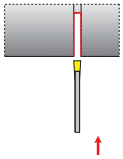
str.: 146

XLCFR/L



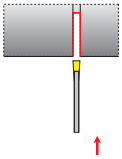
str.: 147

XLCFN



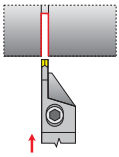
str.: 148

XLCFN



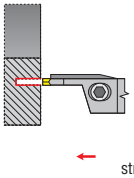
str.: 149

GLCCR/L



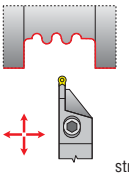
str.: 150

GLXCL



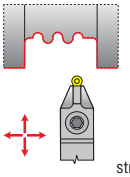
str.: 151

GLDCR/L



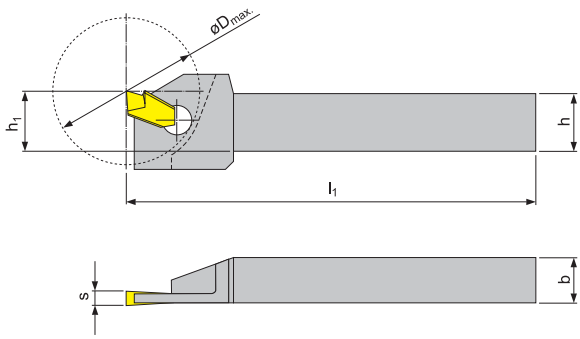
str.: 152

GLDCN

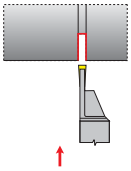


str.: 153

XLCFR/L



Strana: **157**



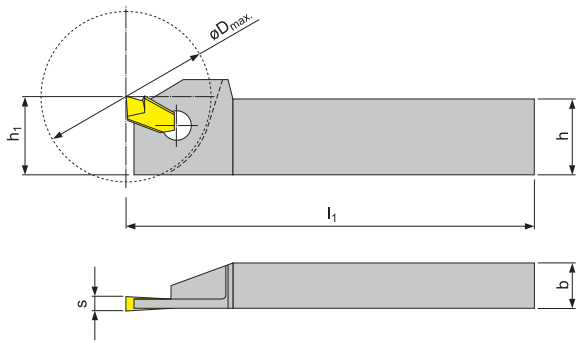
NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

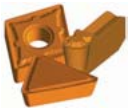
ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	l_1	s	D_{max}					
XLCFR/L 1612 H 03	●/●	16	12	100	3	40			0,15	-	LFUX 0308..
XLCFR/L 2016 K 03	●/●	20	16	130	3	50			0,30	-	LFUX 0308..
XLCFR/L 2016 K 04	●/●	20	16	130	4	50			0,30	-	LFUX 0408..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

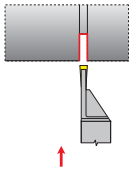
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks XLCFR 1612 H 03

XLCFR/L





Strana: **157**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

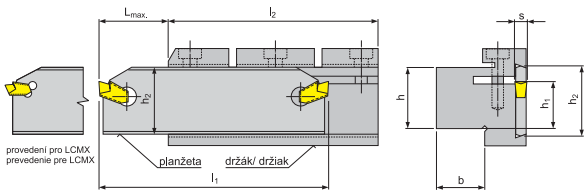
ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	l_1	s	D_{max}					
XLCFR/L 2520 K 03	●/●	25	20	130	3	50			0,15	-	LFUX 0308..
XLCFR/L 2520 K 04	●/●	25	20	130	4	50			0,50	-	LFUX 0408..
XLCFR/L 2520 K 05	●/●	25	20	130	5	50			0,50	-	LFUX 0508..
XLCFR/L 3225 P 05	●/○	32	25	170	5	65			1,00	-	LFUX 0508..
XLCFR/L 3225 P 06	●/○	32	25	170	6	65			1,00	-	LFUX 0608..

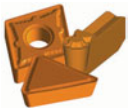
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks XLCFR 2520 K 03

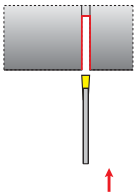
UPICHOVACÍ A ZAPICHOVACÍ NOŽE
UPICHOVACIE A ZAPICHOVACIE NOŽE

XLCFN





Strana: **156, 157**



PLANŽETA PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / PLANŽETA PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Držáky Držiaky	VBD VRD
		h_1	h_2	l_1	s	L_{max}					
XLCFN 2602 J 2,65	●	20	16	110	2,65	40			0,05	26-D2020	LCMX 020502
XLCFN 2603 J 3,15	●	20	26	110	3,15	40			0,06	26-D2020	LCMX 030502
XLCFN 2603 J 03	●	20	26	110	3	40			0,06	26-D2020	LFUX 030802
XLCFN 3202 M 2,65	●	24	32	150	2,65	50			0,08	32-D2530	LCMX 020502
XLCFN 3203 M 3,15	●	24	32	150	3,15	60			0,08	32-D2530	LCMX 030502
XLCFN 3204 M 4,15	●	24	32	150	4,15	80			0,09	32-D2530	LCMX 040502
XLCFN 3202 M 03	●	24	32	150	3	50			0,08	32-D2530	LFUX 030802
XLCFN 3203 M 04	●	24	32	150	4	80			0,11	32-D2530	LFUX 040802
XLCFN 3204 M 05	●	24	32	150	5	80			0,14	32-D2530	LFUX 050802

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks XLCFN 2602 J 2,65

DRŽÁK PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / DRŽIAK PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

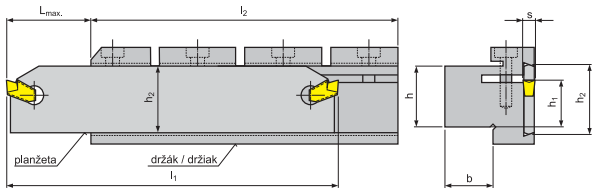
ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	
		h	b	l_2							
26-D 2020	●	20	20	100					0,90	ND1	
32-D 2530	●	25	30	115					1,30	ND1	

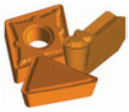
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	-	-	-	upínací šroub ČSN 021143	klíč	-
TYP	-	-	-	upínacia skrutka ČSN 021143	kľúč	-
ND1	-	-	-	M6x20	s=5	-

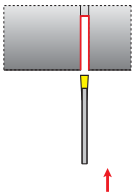
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks M6x20

XLCFN





Strana: **157**



PLANŽETA PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / PLANŽETA PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Držák Držiak	VBD VRD
		h_1	h_2	l_1	s	L_{max}					
XLCFN 4704 S 05	○	38	47	270	5	150			0,40	47-D4040	LFUX 050802
XLCFN 4705 S 06	●	38	47	270	6	150			0,50	47-D4040	LFUX 060802
XLCFN 4705 V 06	○	38	47	400	6	200			0,70	47-D4040	LFUX 060802

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks XLCFN 4704 S 05

DRŽÁK PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / DRŽIAK PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	
		h	b	l_2							
47-D 4040	○	40	40	150					4,00	ND3	

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks 47-D 4040

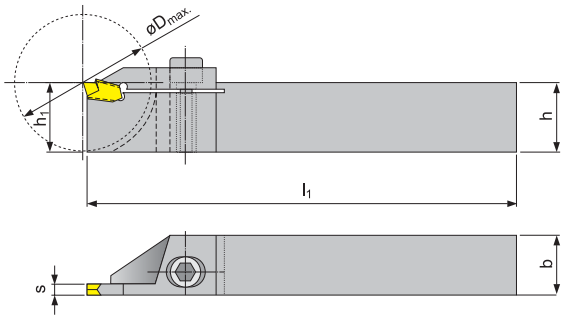
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

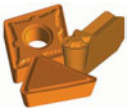
TYP	-	-	-	upínací šroub ČSN 021143	klíč	-
TYP	-	-	-	upínacia skrutka ČSN 021143	kľúč	-
ND3	-	-	-	M10x30	s=8	-

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks M10x30

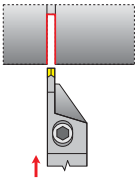
UPICHOVACÍ A ZAPICHOVACÍ NOŽE
UPICHOVACIE A ZAPICHOVACIE NOŽE

GLCCR/L





Strana: **156**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	l_1	s	D_{max}					
GLCCR/L 2020 K 2,65	●/●	20	20	130	2,65	40			0,30	ND2	LCMX 0205..
					3,15						LCMX 0305..
GLCCR/L 2020 K 4,15	●/●	20	20	130	4,15	50			0,30	ND2	LCMX 0405..
					5,15						LCMX 0505..
GLCCR/L 2525 M 2,65	●/●	25	25	150	2,65	40			0,50	ND2	LCMX 0205..
					3,15						LCMX 0305..
GLCCR/L 2525 M 4,15	●/●	25	25	150	4,15	50			0,50	ND2	LCMX 0405..
					5,15						LCMX 0505..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

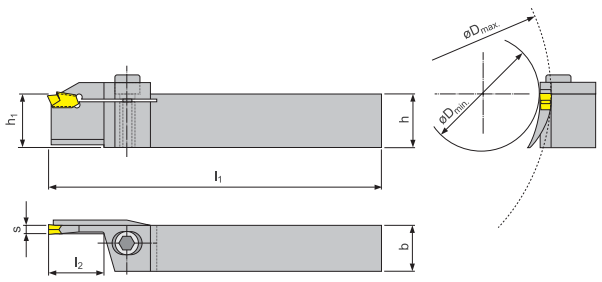
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks GLCCR 2020 K 2,65

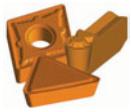
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	-	-	-	upínací šroub ČSN 021143	klíč	-
TYP	-	-	-	upínacia skrutka ČSN 021143	kľúč	-
ND2				M6x20	s=5	

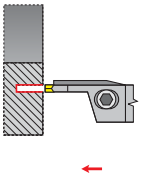
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks M6x20

GLXCL





Strana: **156**



NŮŽ PRO ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE ČELNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	l_1	l_2	s	D_{min}	D_{max}			
GLXCL 2525-50 M 2,65	●	25	25	150	20	2,65	50	65	0,5	ND2	LCMX 0205..
						3,15					LCMX 0305..
GLXCL 2525-60 M 2,65	●	25	25	150	20	2,65	60	85	0,5	ND2	LCMX 0205..
						3,15					LCMX 0305..
GLXCL 2525-60 M 4,15	●	25	25	150	25	4,15	60	100	0,5	ND2	LCMX 0405..
						5,15					LCMX 0505..
GLXCL 2525-80 M 2,65	●	25	25	150	20	2,65	80	110	0,5	ND2	LCMX 0205..
						3,15					LCMX 0305..
GLXCL 2525-100 M 2,65	●	25	25	150	20	2,65	100	160	0,5	ND2	LCMX 0205..
						3,15					LCMX 0305..
GLXCL 2525-100 M 4,15	●	25	25	150	25	4,15	100	200	0,5	ND2	LCMX 0405..
						5,15					LCMX 0505..
GLXCL 2525-150 M 2,65	●	25	25	150	20	2,65	150	250	0,5	ND2	LCMX 0205..
						3,15					LCMX 0305..
GLXCL 2525-200 M 4,15	●	25	25	150	20	4,15	200	700	0,5	ND2	LCMX 0405..
						5,15					LCMX 0505..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks GLXCL 2525-60 M 2,65

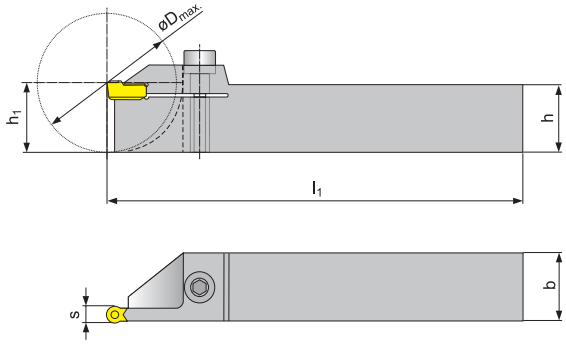
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

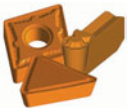
TYP	-	-	-	upínací šroub ČSN 021143	klíč	-
TYP	-	-	-	upínacia skrutka ČSN 021143	kľúč	-
ND2				M6x20	s=5	

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks M6x20

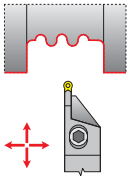
NOŽE PRO KOPÍROVACÍ SOUSTRUŽENÍ - CTP
NOŽE PRE KOPÍROVACIE SÚSTRUŽENIE - CTP

GLDCR/L





Strana: **156**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	l_1	s	D_{max}					
GLDCR/L 2020 K 03	●/●	20	20	130	3,0	30			0,35	ND2	LCMX 0305MO
GLDCR/L 2020 K 04	●/●	20	20	130	4,0	40			0,35	ND2	LCMX 0405MO
GLDCR/L 2525 M 03	●/●	25	25	150	3,0	30			0,55	ND2	LCMX 0305MO
GLDCR/L 2525 M 04	●/●	25	25	150	4,0	40			0,55	ND2	LCMX 0405MO
GLDCR/L 2525 M 05	●/●	25	25	150	5,0	50			0,55	ND2	LCMX 0505MO
GLDCR/L 2525 M 06	●/●	25	25	150	6,0	50			0,55	ND2	LCMX 0605MO

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks GLDCR 2020 K 03

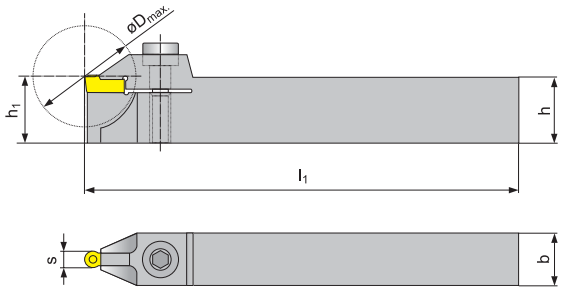
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

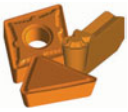
TYP	-	-	-	upínací šroub ČSN 021143	klíč	-
TYP	-	-	-	upínacia skrutka ČSN 021143	kľúč	-
ND2				M6x20	s=5	

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks M6x20

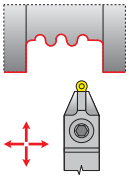
NOŽE PRO KOPÍROVACÍ SOUSTRUŽENÍ - CTP
NOŽE PRE KOPÍROVACIE SÚSTRUŽENIE - CTP

GLDCN





Strana: **156**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠE SÚSTRUŽENIE

ISO		Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	l_1	s	D_{max}					
GLDCN 2016 K 03	●	20	16	130	3,0	30			0,35	ND2	LCMX 0305MO
GLDCN 2016 K 04	●	20	16	130	4,0	40			0,35	ND2	LCMX 0405MO
GLDCN 2520 M 03	●	25	20	150	3,0	30			0,55	ND2	LCMX 0305MO
GLDCN 2520 M 04	●	25	20	150	4,0	40			0,55	ND2	LCMX 0405MO
GLDCN 2520 M 05	●	25	20	150	5,0	50			0,55	ND2	LCMX 0505MO
GLDCN 2520 M 06	●	25	20	150	6,0	50			0,55	ND2	LCMX 0605MO

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

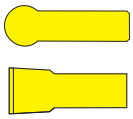
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks GLDCN 2016 K 03

NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	-	-	-	upínací šroub ČSN 021143	klíč	-
TYP	-	-	-	upínacia skrutka ČSN 021143	kľúč	-
ND2				M6x20	s=5	

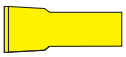
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks M6x20

LCMX



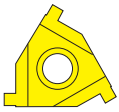
str.: 156

LFUX



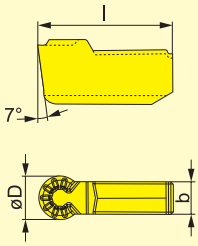
str.: 157

TN 16 ER/L ... ZZ



str.: 158

LCMX ....MOEN

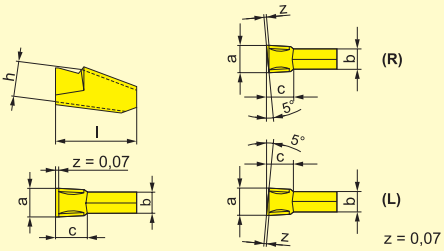


ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	D [mm]	b [mm]	l [mm]		
LCMX 0305MOEN				●		●				3,0	2,20	12,2		
LCMX 0405MOEN				●		●				4,0	3,00	12,6		
LCMX 0505MOEN				●		●				5,0	4,00	13,1		
LCMX 0605MOEN				●		●				6,0	5,00	13,6		

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks LCMX 0305MOEN; 8030

LCMX-T.

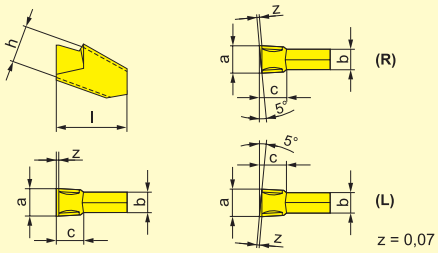


ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	a [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	c [mm]
LCMX 020502TN				●		●				2,65	5,0	13,5	2,20	4,9
LCMX 030502TN				●		●				3,15	5,0	13,5	2,70	4,9
LCMX 040502TN				●		●				4,15	5,0	13,5	3,70	4,9
LCMX 050502TN				●		●				5,15	5,0	13,5	4,70	4,9
LCMX 030500TR				○		●				3,15	5,0	13,5	2,70	4,9
LCMX 030500TL				○		●				3,15	5,0	13,5	2,70	4,9

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks LCMX 020502TN; 6640

LFUX



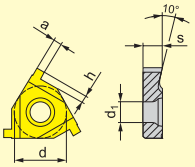
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	a [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	c [mm]
LFUX 030800TR				●		●				3,0	8,0	11,5	2,51	4,9
LFUX 040800TR				●		●				4,0	8,0	11,5	3,44	4,9
LFUX 050800TR				●		●				5,0	8,0	11,5	4,30	4,9
LFUX 030800TL				●		●				3,0	8,0	11,5	2,51	4,9
LFUX 040800TL				●		●				4,0	8,0	11,5	3,44	4,9
LFUX 050800TL				●		●				5,0	8,0	11,5	4,30	4,9
LFUX 030802TN				●		●				3,0	8,0	11,5	2,51	4,9
LFUX 040802TN				●		●				4,0	8,0	11,5	3,44	4,9
LFUX 050802TN				●		●				5,0	8,0	11,5	4,30	4,9
LFUX 060802TN				●		●				6,0	8,0	11,5	5,30	4,9

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks LFUX 030800TR; 8030

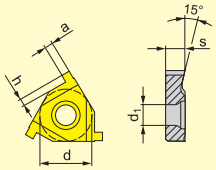
TN 16ER/L-XXX ZZ

R



TN 16NR/L-XXX ZZ

R



ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	d [mm]	d_1 [mm]	s [mm]	a [mm]	h [mm]
TN 16ER110ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,10	1,30
TN 16ER130ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,30	1,60
TN 16ER160ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,60	1,85
TN 16ER185ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,85	1,85
TN 16ER215ZZ						●				9,525	3,9	3,4	2,15	1,85
TN 16ER265ZZ						●				9,525	3,9	3,4	2,65	1,85
TN 16EL110ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,10	1,30
TN 16EL130ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,30	1,60
TN 16EL160ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,60	1,85
TN 16EL185ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,85	1,85
TN 16EL215ZZ						●				9,525	3,9	3,4	2,15	1,85
TN 16EL265ZZ						●				9,525	3,9	3,4	2,65	1,85
TN 16NR110ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,10	1,30
TN 16NR130ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,30	1,60
TN 16NR160ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,60	1,85
TN 16NR185ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,85	1,85
TN 16NR215ZZ						●				9,525	3,9	3,4	2,15	1,85
TN 16NR265ZZ						●				9,525	3,9	3,4	2,65	1,85
TN 16NL110ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,10	1,30
TN 16NL130ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,30	1,60
TN 16NL160ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,60	1,85
TN 16NL185ZZ						●				9,525	3,9	3,4	1,85	1,85
TN 16NL215ZZ						●				9,525	3,9	3,4	2,15	1,85
TN 16NL265ZZ						●				9,525	3,9	3,4	2,65	1,85

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TN 16ER110ZZ; 8030

Nožové držáky SER/L a SIR/L pro tyto VBD jsou na straně (162, 163) / Nožové držiaky SER/L a SIR/L pre tyto VRD sú na strane (162, 163)
Nutné použít podložky PE 16 ZZ a PI 16 ZZ / Nutné použiť podložky PE 16 ZZ a PI 16 ZZ

Rozměr **a** v toleranci $^{+0,15}_{+0,05}$ mm / Rozmer **a** v tolerancii $^{+0,15}_{+0,05}$ mm

SYSTÉM ZNAČENÍ - NOŽE PRO SOUSTRUŽENÍ ZÁVITŮ
SYSTÉM ZNAČENIA - NOŽE PRE SÚSTRUŽENIE ZÁVITOV

1

Tvar destičky / Tvar doštičky

T

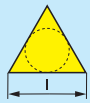
2

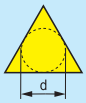
Úhel hřbetu / Uhol chrbta

N

3

Délka řezné hrany / Dĺžka reznej hrany





11	11,0
16	9,525
22	12,7

4

Vnější - vnitřní
Vonkajšia - vnútorná

Vnější - vonkajšia

E

Vnitřní - vnútorná

N

1	2	3	4	6	5	7
T	N	16	E	R	175	M

5

Provedení destičky
Prevedenie doštičky

Pravý - pravý

R

Levý - ľavý

L

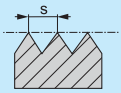
Neutrální

N

6

Stoupání závitu / stúpanie závita

Stoupání závitu
Stúpanie závita



s x 100

Počet závitů na palec
Počet závitov na palec

Počet závitů na palec x 10

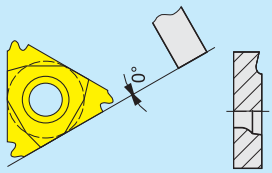
Počet závitov na palec x 10

7

Profil závitu / profil závita

M	metrický 60° ISO	**UN**	Americký UN
W	whitworth 55°	**ACME**	Vnější / vonkajší ANSI B1.5 1988
RD	oblý DIN 405		Vnitřní / vnútorný ANSI B1.8 1988
TR	ČSN 01-4050		

Úhel hřbetu / Uhol chrbta



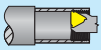
N

SYSTÉM ZNAČENÍ - NOŽE PRO SOUSTRUŽENÍ ZÁVITŮ
SYSTÉM ZNAČENIA - NOŽE PRE SÚSTRUŽENIE ZÁVITOV

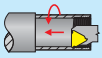
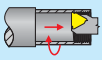
1
Způsob upínání
Spôsob upínania

C	
P	
M	
S	

2
Způsob obrábění
Spôsob obrábania

E	vnější vonkajše	
I	vnitřní vnútorné	

3
Směr řezu
Smer rezu

R - pravý	vnitřní vnútorné	
	vnější vonkajše	
L - levý / ľavý	vnitřní vnútorné	
	vnější vonkajše	

4
Způsob provedení
Spôsob prevedenia

-	běžné / bežné
S	speciální / špeciál

1	2	3		4	5	6	7		8
S	E	R	-	S	2525	M	16	-	

5
Rozměry držáku (mm)
Rozmery držiaka (mm)

vnější obrábění vonkajše obrábanie	2525	25 x 25 mm
vnitřní obrábění vnútorné obrábanie	1416	výška / výška - 14 mm průměr / priemer 16 mm

7
Velikost destičky
Veľkosť doštičky

	T
d [mm]	
6,350	11
9,525	16
12,700	22

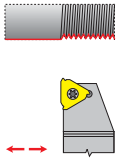
6
Celková délka
Celková dĺžka

	l_1 [mm]
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
X	Spec.
Y	500

8
Úhel λ
Uhol λ

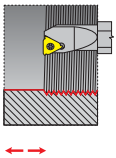
0	Úhel λ = 0° Uhol λ = 0°
1	Úhel λ = 1° Uhol λ = 1°

SER/L



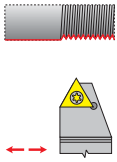
str.: 162

SIR/L



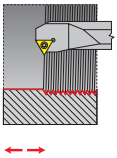
str.: 163

SER/L-S



str.: 164

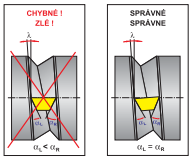
SIR/L-S



str.: 165

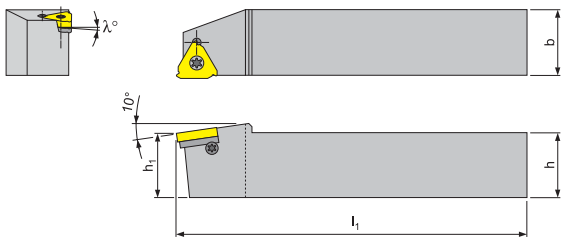
PODLOŽKY PRO NASTAVENÍ ÚHLU λ / PODLOŽKY PRE NASTAVENIE UHLA λ

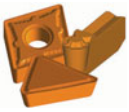
PODLOŽKY



str.: 166

SER/L

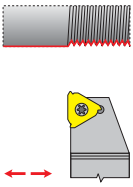




Úhel λ je volitelný v rozmezí -1,5° - +4,5° pomocí výměnných podložek.
Seznam podložek je uveden na straně 166

Uhol λ je voliteľný v rozmezí -1,5° - +4,5° pomocou výmenných podložiek.
Zoznam podložiek je uvedený na strane 166

Strana: **158, 168-177**



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	l_1							
SER/L 2020 K 16	●/●	20	20	125					0,50	Z12	TN 16ER/L..
SER/L 2525 M 16	●/●	25	25	150					0,70	Z12	TN 16ER/L..
SER/L 3225 P 16	●/○	32	25	170					0,80	Z12	TN 16ER/L..
SER/L 2525 M 22-A	●/○	25	25	150					0,70	Z13	TN 22ER/L..
SER/L 3225 P 22-A	●/○	32	25	170					0,80	Z13	TN 22ER/L..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SER 2020 K 16

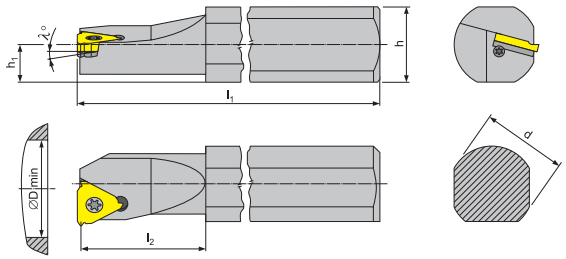
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

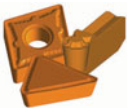
TYP	upínací šroub VBD	šroub podložky	šroub podložky ČSN 021143	klíč	klíč	podložka
TYP	upínacia skrutka VRD	skrutka podložky	skrutka podložky ČSN 021143	kľúč	kľúč	podložka
Z12	US 3515	-	M3x4	T 15	s=2,5	str. 166
Z13	US 4017	SP 0405	-	T 20	-	str. 166

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 3515

SOUSTRUŽENÍ ZÁVITŮ
SÚSTRUŽENIE ZÁVITOV

SIR/L

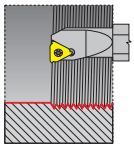




Strana: **158, 168-177**

Úhel λ je volitelný
(s vyjímkou nožů s označením SIR/L ....-0,1)
v rozmezí -1,5° - +4,5° pomocí výměnných podložek.
Seznam podložek je uveden na straně 166

Uhol λ je voliteľný
(s vynimkou nožov s označením SIR/L ....-0,1)
v rozmedzí -1,5° - +4,5° pomocou výmenných podložiek.
Zoznam podložiek je uvedený na strane 166



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R/L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		d	l_1	l_2	h_1	D_{min}					
SIR/L 0010 K 11-1 *	●/○	16	125	25	7	13			0,10	Z11	TN 11NR/L..
SIR/L 0013 M 11-1 *	●/○	16	150	32	7	16			0,15	Z11	TN 11NR/L..
SIR/L 1416 N 16-0	●/○	16	160	-	7	22			0,25	Z9	TN 16NR/L..
SIR/L 1416 N 16-1	●/○	16	160	-	7	22			0,25	Z9	TN 16NR/L..
SIR/L 1820 P 16	●/○	20	170	-	9	27			0,35	Z12	TN 16NR/L..
SIR/L 2325 Q 16	●/○	25	180	-	11,5	29			1,00	Z12	TN 16NR/L..
SIR/L 2532 S 16	●/○	32	250	-	12,5	36			1,70	Z12	TN 16NR/L..
SIR/L 2532 S 22-A	●/○	32	250	-	12,5	36			1,70	Z13	TN 22NR/L..
SIR/L 3240 T 22-A	○/○	40	300	-	16	48			2,30	Z13	TN 22NR/L..

* (bez podložky)

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SIR 0010 K 11-1

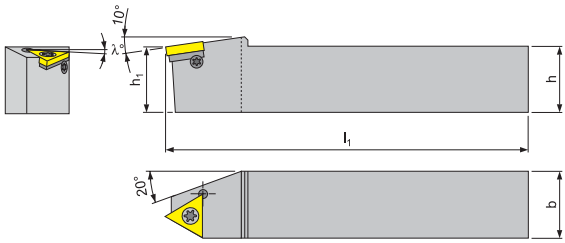
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

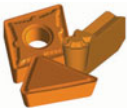
TYP	upínací šroub VBD	šroub podložky	šroub podložky ČSN 021143	klíč	klíč	podložka
TYP	upínacia skrutka VRD	skrutka podložky	skrutka podložky ČSN 021143	kľúč	kľúč	podložka
Z9	US 3508	-	-	T 15	-	P-16
Z11	US 2505	-	-	T 8	-	-
Z12	US 3515	-	M3x4	T 15	s=2,5	str. 166
Z13	US 4017	SP 0405	-	T 20	-	str. 166

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 3508

SOUSTRUŽENÍ ZÁVITŮ
SÚSTRUŽENIE ZÁVITOV

SER/L- S

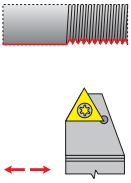




Strana: **170**

Úhel λ je volitelný v rozmezí -1,5° - +4,5° pomocí výměnných podložek.
Seznam podložek je uveden na straně 166

Uhol λ je voliteľný v rozmezí -1,5° - +4,5° pomocou výmenných podložiek.
Zoznam podložiek je uvedený na strane 166



NŮŽ PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VONKAJŠE SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		$h=h_1$	b	l_1							
SER/L-S 2020 K 16	● / ○	20	20	125					0,50	Z12	TN 16EN..
SER/L-S 2525 M 16	○ / ○	25	25	150					0,70	Z12	TN 16EN..
SER/L-S 3225 P 16	○ / ○	32	25	170					0,80	Z12	TN 16EN..
SER/L-S 2525 M 22-A	○ / ○	25	25	150					0,70	Z13	TN 22EN..
SER/L-S 3225 P 22-A	○ / ○	32	25	170					0,80	Z13	TN 22EN..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

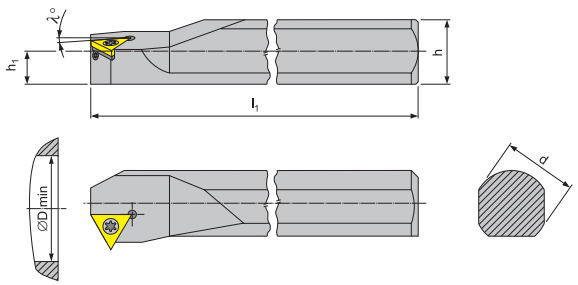
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SER-S 2020 K 16

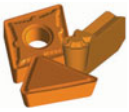
NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	upínací šroub VBD	šroub podložky	šroub podložky ČSN 021143	klíč	klíč	podložka
TYP	upínacia skrutka VRD	skrutka podložky	skrutka podložky ČSN 021143	kľúč	kľúč	podložka
Z12	US 3515	-	M3x4	T 15	s=2,5	str. 166
Z13	US 4017	SP 0405	-	T 20	-	str. 166

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 3015

SIR/L- S

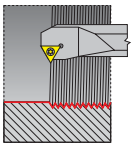




Strana: **170**

Úhel λ je volitelný v rozmezí -1,5° - +4,5° pomocí výměnných podložek.
Seznam podložek je uveden na straně 166

Uhol λ je voliteľný v rozmezí -1,5° - +4,5° pomocou výmenných podložiek.
Zoznam podložiek je uvedený na strane 166



NŮŽ PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ / NÔŽ PRE VNÚTORNÉ SÚSTRUŽENIE

ISO	R / L	Rozměry / Rozmery [mm]++							kg	Náhradní díly Náhradné diely	VBD VRD
		d	l_1	l_2	h_1	D_{min}					
SIR/L-S 1820 P 16	●/○	20	170	-	9	27			0,50	Z12	TN 16NN..
SIR/L-S 2325 Q 16	●/○	25	180	-	11,5	29			0,70	Z12	TN 16NN..
SIR/L-S 2532 S 16	○/○	32	250	-	12,5	36			0,80	Z12	TN 16NN..
SIR/L-S 2532 S 22-A	○/○	32	250	-	12,5	39			0,70	Z13	TN 22NN..
SIR/L-S 3240 T 22-A	○/○	40	300	-	16	48			0,80	Z13	TN 22NN..

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks SIR-S 1820 P 16

NÁHRADNÍ DÍLY / NÁHRADNÉ DIELY

TYP	upínací šroub VBD	šroub podložky	šroub podložky ČSN 021143	klíč	klíč	podložka
TYP	upínacia skrutka VRD	skrutka podložky	skrutka podložky ČSN 021143	kľúč	kľúč	podložka
Z12	US 3515	-	M3x4	T 15	s=2,5	str. 166
Z13	US 4017	SP 0405	-	T 20	-	str. 166

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 1 ks US 3515

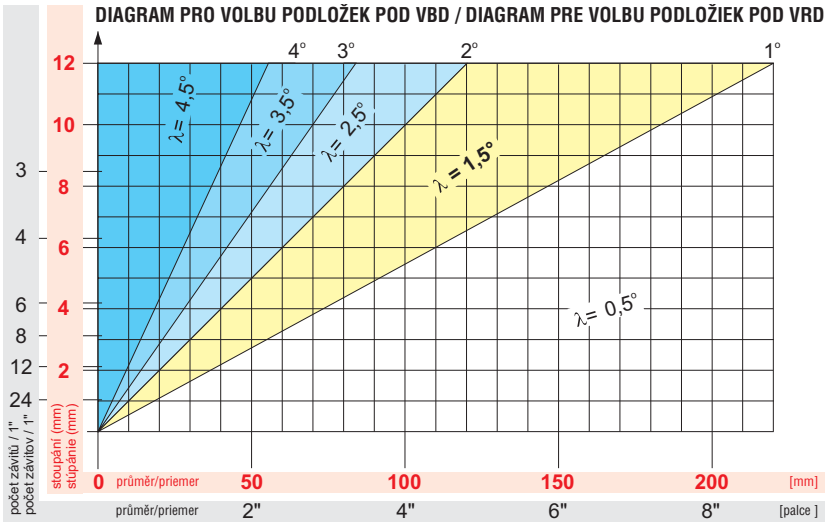
VÝMĚNNÉ PODLOŽKY PRO ZÁVITOVÉ NOŽE / VÝMENNÉ PODLOŽKY PRE ZÁVITOVÉ NOŽE

Úhel nastavení λ Uhol nastavenie λ		Pozitivní / Pozitívne					Negativní / negatívne		pro zápichové VBD / pre zápichové VRD TN16.. ... ZZ
		4,5°	**3,5°**	**2,5°**	**1,5°**	**0,5°**	**-0,5°**	**-1,5°**	
závitový nůž / závitový nôž		označení podložky / označenie podložky							
SER .... .16	SIL .... .16	PE16+4,5	PE16+3,5	PE16+2,5	**PE16+1,5***	PE16+0,5	PE16-0,5	PE16-1,5	PE16ZZ
SEL .... .16	SIR .... .16	PI16+4,5	PI16+3,5	PI16+2,5	**PI16+1,5***	PI16+0,5	PI16-0,5	PI16-1,5	PI16ZZ
SER .... .22	SIL .... .22	PE22+4,5	PE22+3,5	PE22+2,5	**PE22+1,5***	PE22+0,5	PE22-0,5	PE22-1,5	-
SEL .... .22	SIR .... .22	PI22+4,5	PI22+3,5	PI22+2,5	**PI22+1,5***	PI22+0,5	PI22-0,5	PI22-1,5	-
SER-S .... .16	SIL-S-.... .16	PE16S+4,5	PE16S+3,5	PE16S+2,5	**PE16S+1,5***	PE16S+0,5	PE16S-0,5	PE16S-1,5	-
SEL-S .... .16	SIR-S-.... .16	PI16S+4,5	PI16S+3,5	PI16S+2,5	**PI16S+1,5***	PI16S+0,5	PI16S-0,5	PI16S-1,5	-
SER-S .... .22	SIL-S-.... .22	PE22S+4,5	PE22S+3,5	PE22S+2,5	**PE22S+1,5***	PE22S+0,5	PE22S-0,5	PE22S-1,5	-
SEL-S .... .22	SIR-S-.... .22	PI22S+4,5	PI22S+3,5	PI22S+2,5	**PI22S+1,5***	PI22S+0,5	PI22S-0,5	PI22S-1,5	-

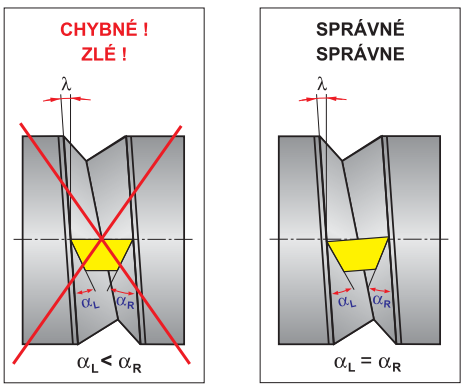
Poznámka: Všechny závitové držáky mají úhel naklopení λ = 1,5°. Úhel naklopení je možné měnit vyměnitelnou podložkou viz tabulka a diagram.
U závitových nožů SER-S ...., SIR-S .... jsou podložky značeny písmenem „**S**“.

Poznámka: Všetky závitové držiaky majú uhol sklonu λ = 1,5°. Uhol sklonu je možné meniť vymeniteľnou podložkou viď. tabuľka a diagram.
U závitových nožov SER-S ...., SIR-S .... sú podložky značeny písmenom „**S**“.

DIAGRAM PRO VOLBU PODLOŽEK POD VBD / DIAGRAM PRE VOLBU PODLOŽIEK POD VRD

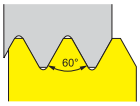


NASTAVENÍ BŘITOVÉ DESTIČKY / NASTAVENIE REZNÉ DOŠTIČKY



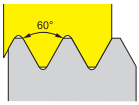
M

TN ..ER/EL...M



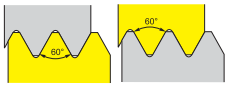
str.: 168

TN ..NR/NL...M



str.: 169

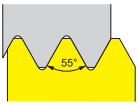
TN ..EN/NN...÷...M



str.: 170

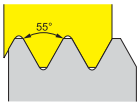
W

TN ..ER/EL...W



str.: 171

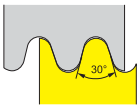
TN ..NR/NL...W



str.: 172

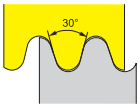
RD

TN ..ER/EL...RD



str.: 173

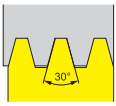
TN ..NR/NL...RD



str.: 173

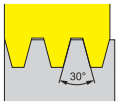
TR

TN ..ER/EL...TR



str.: 174

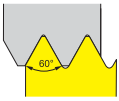
TN ..NR/NL...TR



str.: 174

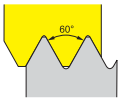
UN

TN ..ER/EL...UN



str.: 175

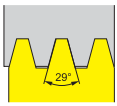
TN ..NR/NL...UN



str.: 176

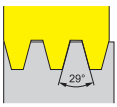
ACME

TN ..ER/EL...ACME



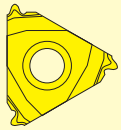
str.: 177

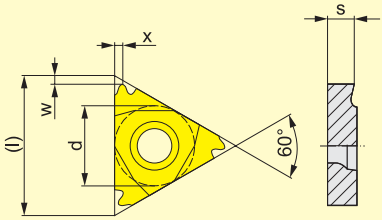
TN ..NR/NL...ACME



str.: 177

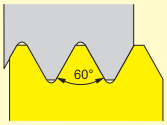
P1





METRICKÝ 60°

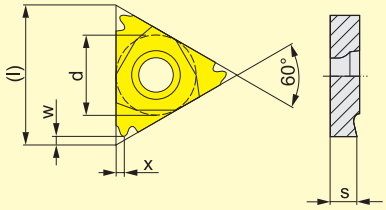
ISO 965/1-1980
PLNÝ PROFIL
VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ



ISO	STOUPÁNÍ STÚPANIE [mm]	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	w [mm]
TN 16ER050M	0,5					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER075M	0,75					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER100M-P1	1					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER125M-P1	1,25					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER150M-P1	1,5					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER175M-P1	1,75					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER200M-P1	2					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER250M-P1	2,5					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER300M-P1	3					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22ER350M	3,5					●				22	12,7	4,71	2,5	1,8
TN 22ER400M	4					●				22	12,7	4,71	2,5	1,8
TN 22ER450M	4,5					●				22	12,7	4,71	2,5	1,8
TN 22ER500M	5					●				22	12,7	4,71	2,5	1,8
TN 16EL050M	0,5					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16EL075M	0,75					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16EL100M	1					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16EL125M	1,25					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16EL150M	1,5					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16EL175M	1,75					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16EL200M	2					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16EL250M	2,5					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16EL300M	3					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22EL350M	3,5					●				22	12,7	4,71	2,5	1,8
TN 22EL400M	4					○				22	12,7	4,71	2,5	1,8
TN 22EL450M	4,5					○				22	12,7	4,71	2,5	1,8
TN 22EL500M	5					○				22	12,7	4,71	2,5	1,8

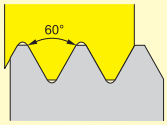
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TN 16ER050M; 8030



METRICKÝ 60°

ISO 965/1-1980
PLNÝ PROFIL
VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ



ISO	STOUPÁNÍ STÚPANIE [mm]	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	w [mm]
TN 11NR050M	0,50					○				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 11NR075M	0,75					○				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 11NR100M	1,00					●				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 11NR125M	1,25					●				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 11NR150M	1,50					●				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 16NR050M	0,50					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR075M	0,75					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR100M	1,00					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR125M	1,25					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR150M	1,50					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR175M	1,75					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR200M	2,00					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR250M	2,50					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR300M	3,00					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22NR350M	3,50					●				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 22NR400M	4,00					●				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22NR450M	4,50					●				22,0	12,700	4,71	2,5	2,1
TN 22NR500M	5,00					●				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 11NL050M	0,50					○				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 11NL075M	0,75					○				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 11NL100M	1,00					○				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 11NL125M	1,25					○				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 11NL150M	1,50					○				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 16NL050M	0,50					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL075M	0,75					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL100M	1,00					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL125M	1,25					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL150M	1,50					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL175M	1,75					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2

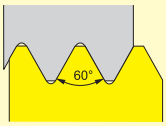
ISO	STOUPÁNÍ STÚPANIE [mm]	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	w [mm]
TN 16NL200M	2,00					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NL250M	2,50					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NL300M	3,00					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22NL350M	3,50					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 22NL400M	4,00					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22NL500M	5,00					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8

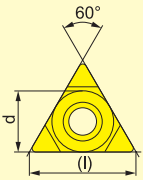
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

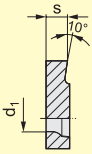
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 10 ks TN 16NR050M; 8030

METRICKÝ 60°

ČÁSTEČNÝ/ČÁSTOČNÝ PROFIL VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ

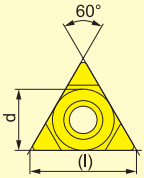


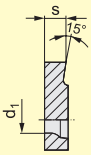


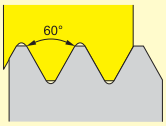


METRICKÝ 60°

ČÁSTEČNÝ/ČÁSTOČNÝ PROFIL VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ





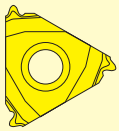


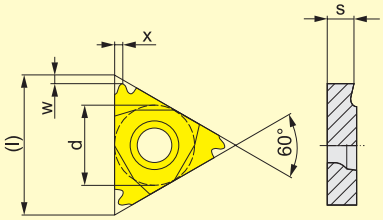
ISO	STOUPÁNÍ STÚPANIE [mm]	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY			
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]
TN 16EN050÷150M	0,50 ÷ 1,50					●				16,5	9,525	3,40	3,90
TN 16EN175÷300M	1,75 ÷ 3,00					●				16,5	9,525	3,40	3,90
TN 22EN350÷500M	3,50 ÷ 5,00					●				22,0	12,700	4,60	4,90
TN 22EN550÷800M	5,50 ÷ 8,00					●				22,0	12,700	4,60	4,90
TN 16NN050÷150M	0,50 ÷ 1,50					●				16,5	9,525	3,40	3,90
TN 16NN175÷300M	1,75 ÷ 3,00					●				16,5	9,525	3,40	3,90
TN 22NN350÷500M	3,50 ÷ 5,00					●				22,0	12,700	4,60	4,90
TN 22NN550÷800M	5,50 ÷ 8,00					●				22,0	12,700	4,60	4,90

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TN 16EN050÷150M; 8030

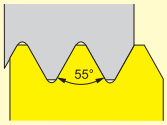
P1





WHITWORTH 55°

ISO 228-1982
PLNÝ PROFIL
VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ

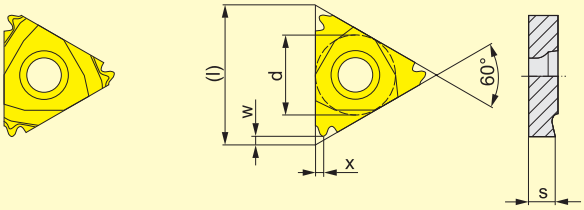


ISO	POČET ZÁVITŮ/1" POČET ZÁVITOV/1"	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	w [mm]
TN 16ER280W	28					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER200W	20					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER190W-P1	19					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER180W	18					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER160W	16					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER140W-P1	14					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER120W	12					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER110W-P1	11					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER100W	10					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER090W	9					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER080W	8					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22ER070W	7					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 22ER060W	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 22ER050W	5					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,7
TN 16EL280W	28					○				16,5	9,525	3,47	0,7	0,8
TN 16EL200W	20					○				16,5	9,525	3,47	0,9	0,8
TN 16EL190W	19					●				16,5	9,525	3,47	1,0	0,8
TN 16EL160W	16					○				16,5	9,525	3,47	1,1	0,8
TN 16EL140W	14					●				16,5	9,525	3,47	1,2	1,2
TN 16EL120W	12					○				16,5	9,525	3,47	1,4	1,2
TN 16EL110W	11					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16EL100W	10					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16EL090W	9					○				16,5	9,525	3,47	1,7	1,2
TN 16EL080W	8					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22EL070W	7					○				22,0	12,700	4,71	2,3	1,8
TN 22EL060W	6					○				22,0	12,700	4,71	2,3	1,8
TN 22EL050W	5					○				22,0	12,700	4,71	2,4	1,7

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

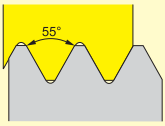
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TN 16ER100W; 8030

P1



WHITWORTH 55°

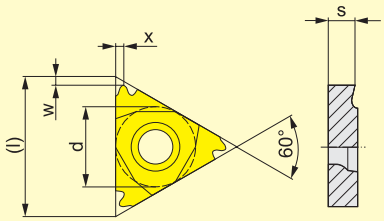
ISO 228-1982
PLNÝ PROFIL
VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ



ISO	POČET ZÁVITŮ/1" POČET ZÁVITOV/1"	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	w [mm]
TN 11NR190W-P1	19					●				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 11NR140W-P1	14					●				11,0	6,350	3,00	0,9	0,7
TN 16NR280W	28					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR200W	20					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR190W	19					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR160W	16					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR140W-P1	14					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR120W	12					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR110W-P1	11					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR100W	10					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR090W	9					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR080W	8					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22NR070W	7					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 22NR060W	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 22NR050W	5					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,7
TN 11NL190W	19					○				11,0	6,350	3,00	0,8	0,8
TN 11NL140W	14					○				11,0	6,350	3,00	0,9	0,7
TN 16NL280W	28					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL200W	20					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL190W	19					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL160W	16					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL140W	14					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NL120W	12					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NL110W	11					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NL100W	10					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NL090W	9					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NL080W	8					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22NL070W	7					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 22NL060W	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 22NL050W	5					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,7

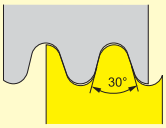
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TN11NR190W; 8030



OBLÝ 30°

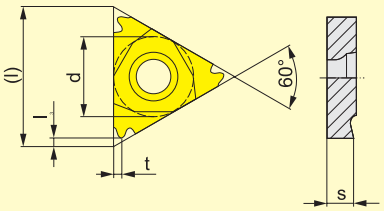
DIN 405-1981
PLNÝ PROFIL
VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ



ISO	POČET ZÁVITŮ/1" POČET ZÁVITOV/1"	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	w [mm]
TN 16ER100RD	10					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,3
TN 16ER080RD	8					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,3
TN 16ER060RD	6					●				16,5	9,525	3,47	1,8	1,3
TN 22ER060RD	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22EL060RD	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0

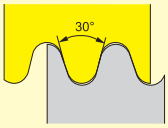
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TN 16ER100RD; 8030



OBLÝ 30°

DIN 405-1981
PLNÝ PROFIL
VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ



ISO	POČET ZÁVITŮ/1" POČET ZÁVITOV/1"	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	w [mm]
TN 16NR100RD	10					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,3
TN 16NR080RD	8					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,3
TN 16NR060RD	6					○				16,5	9,525	3,47	1,8	1,3
TN 22NR060RD	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22NL060RD	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0

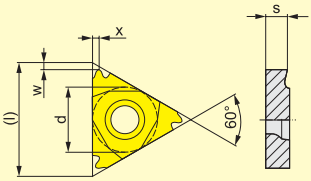
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

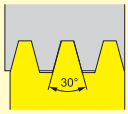
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TN 16NR100RD; 8030

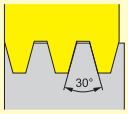
TRAPÉZ 30°

DIN 103-1977
ISO 2901/3-1977
PLNÝ PROFIL

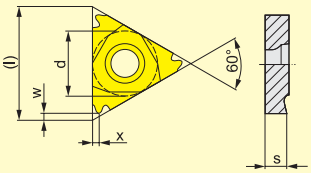
VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ







VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ

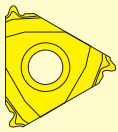


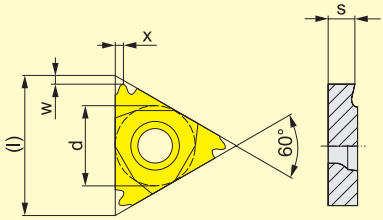
ISO	STOUPÁNÍ STÚPANIE [mm]	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	w [mm]
TN 16ER150TR	1,5					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,9
TN 16ER200TR	2					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,3
TN 16ER300TR	3					●				16,5	9,525	3,47	1,6	1,3
TN 22ER400TR	4					●				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22ER500TR	5					●				22,0	12,700	4,71	2,3	2,0
TN 16EL150TR	1,5					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,9
TN 16EL200TR	2					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,3
TN 16EL300TR	3					○				16,5	9,525	3,47	1,6	1,3
TN 22EL400TR	4					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22EL500TR	5					○				22,0	12,700	4,71	2,3	2,0
TN 16NR150TR	1,5					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,9
TN 16NR200TR	2					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,3
TN 16NR300TR	3					○				16,5	9,525	3,47	1,6	1,3
TN 22NR400TR	4					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22NR500TR	5					●				22,0	12,700	4,71	2,3	2,0
TN 16NL150TR	1,5					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,9
TN 16NL200TR	2					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,3
TN 16NL300TR	3					○				16,5	9,525	3,47	1,6	1,3
TN 22NL400TR	4					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22NL500TR	5					○				22,0	12,700	4,71	2,3	2,0

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TN 16ER150TR; 8030

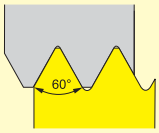
P1





AMERICKÝ UN 60°

ISO 5864-1978, ANSI B1.1-1983
PLNÝ PROFIL
VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ

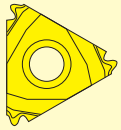


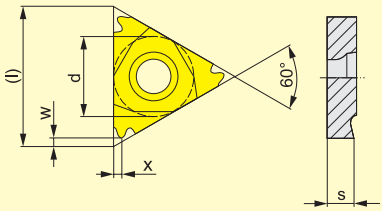
ISO	POČET ZÁVITŮ/1" POČET ZÁVITOV/1"	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	w [mm]
TN 16ER320UN	32					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER280UN	28					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER240UN	24					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER200UN-P1	20					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER180UN-P1	18					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER160UN-P1	16					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16ER140UN-P1	14					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER130UN	13					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER120UN-P1	12					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER110UN	11					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER100UN	10					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER090UN	9					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16ER080UN-P1	8					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22ER070UN	7					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 22ER060UN	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22ER050UN	5					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 16EL320UN	32					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16EL280UN	28					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16EL240UN	24					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16EL200UN	20					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16EL180UN	18					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16EL160UN	16					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16EL140UN	14					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16EL120UN	12					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16EL110UN	11					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16EL100UN	10					●				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16EL090UN	9					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16EL080UN	8					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22EL070UN	7					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 22EL060UN	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22EL050UN	5					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8

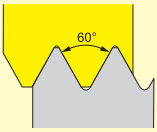
AMERICKÝ UN 60°

ISO 5864-1978, ANSI B1.1-1983
PLNÝ PROFIL
VNITŘNÍ/VNÚTORNÝ

P1







ISO	POČET ZÁVITŮ/1" POČET ZÁVITOV/1"	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	w [mm]
TN 16NR320UN	32					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR280UN	28					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR240UN	24					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR200UN-P1	20					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR180UN-P1	18					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR160UN-P1	16					●				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NR140UN-P1	14					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR130UN	13					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR120UN-P1	12					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR110UN	11					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR100UN	10					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NR080UN-P1	8					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22NR070UN	7					○				22,0	12,700	4,71	2,4	2,0
TN 22NR060UN	6					○				22,0	12,700	4,71	2,4	2,2
TN 22NR050UN	5					○				22,0	12,700	4,71	2,5	1,8
TN 16NL320UN	32					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL280UN	28					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL240UN	24					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL200UN	20					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL180UN	18					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL160UN	16					○				16,5	9,525	3,47	0,8	0,8
TN 16NL140UN	14					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NL120UN	12					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NL110UN	11					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NL100UN	10					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 16NL080UN	8					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,2
TN 22NL070UN	7					○				22,0	12,700	4,71	2,4	2,0
TN 22NL060UN	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,2

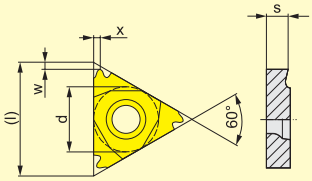
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

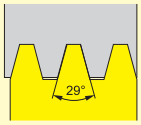
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TN 16NR320UN; 8030

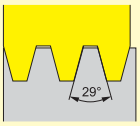
ACME 29°

ANSI B1.5-1988
PLNÝ PROFIL

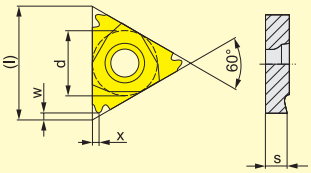
VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ







VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ



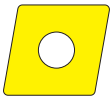
ISO	POČET ZÁVITŮ/1" POČET ZÁVITOV/1"	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	w [mm]
TN 16ER120ACME	12					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,3
TN 16ER100ACME	10					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,4
TN 16ER080ACME	8					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,3
TN 22ER060ACME	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22ER050ACME	5					○				22,0	12,700	4,71	2,3	2,0
TN 22EL060ACME	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22EL050ACME	5					●				22,0	12,700	4,71	2,3	2,0
TN 16NR080ACME	8					○				16,5	9,525	3,47	1,5	1,3
TN 22NR060ACME	6					○				22,0	12,700	4,71	2,5	2,0
TN 22NR050ACME	5					○				22,0	12,700	4,71	2,3	2,0
TN 22NL050ACME	5					●				22,0	12,700	4,71	2,3	2,0

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks TN 16ER120ACME; 8030

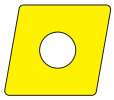
VÝROBNÍ SORTIMENT - VBD S PKBN A PKD
VÝROBNÝ SORTIMENT - VRD S PKBN A PKD

CCMW



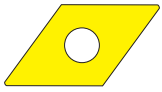
str.: 179

CNMA



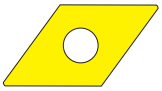
str.: 179

DCMW



str.: 180

DNMA

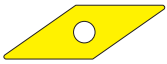


str.: 180

TNMA

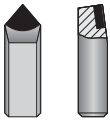
str.: 181

VCMW



str.: 181

NŮŽ / NÔŽ

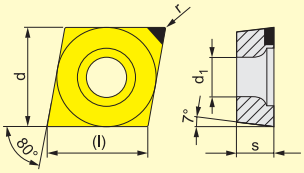


str.: 182

ESC

Nožové držáky pro tyto VBD jsou uvedeny na straně / Nožové držiaky pre tieto VRD sú uvedené na strane 96-99, 116-119

CCMW



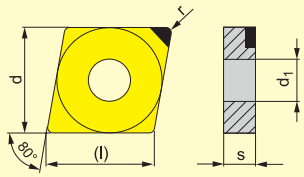
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		PB0	PB2	PD0	PD1	-	-	-	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
CCMW 060202FN	CCMW 2--			○						6,4	6,350	2,38	2,8	0,2
CCMW 060204FN	CCMW 2-1			○						6,4	6,350	2,38	2,8	0,4
CCMW 09T304FN	CCMW 3-1			○						9,7	9,525	3,97	4,4	0,4
CCMW 09T308FN	CCMW 3-2			○						9,7	9,525	3,97	4,4	0,8
CCMW 120404FN	CCMW 431				○					12,9	12,700	4,76	5,5	0,4
CCMW 120408FN	CCMW 432				○					12,9	12,700	4,76	5,5	0,8

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 10 ks CCMW 060202FN; PD0

Nožové držáky pro tyto VBD jsou uvedeny na straně / Nožové držiaky pre tieto VRD sú uvedené na strane 44 - 46, 62

CNMA



ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		PB0	PB2	PD0	PD1	-	-	-	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
CNMA 120408FN	CNMA 432		○							12,9	12,700	4,76	5,16	0,8
CNMA 120408TN	CNMA 432		○							12,9	12,700	4,76	5,16	0,8

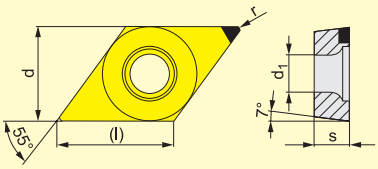
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 10 ks CNMA 120408FN; PB2

ESC

Nožové držáky pro tyto VBD jsou uvedeny na straně / Nožové držiaky pre tieto VRD sú uvedené na strane 100 - 101, 120 - 122

DCMW



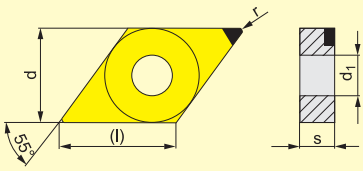
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		PB0	PB2	PD0	PD1	-	-	-	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
DCMW 070202FN	DCMW 2--			○						7,8	6,350	2,38	2,8	0,2
DCMW 070204FN	DCMW 2-1			○						7,8	6,350	2,38	2,8	0,4
DCMW 11T304FN	DCMW 3-1				○					11,6	9,525	3,97	4,4	0,4
DCMW 11T308FN	DCMW 3-2				○					11,6	9,525	3,97	4,4	0,8

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 10 ks DCMW 070202FN; PD0

Nožové držáky pro tyto VBD jsou uvedeny na straně / Nožové držiaky pre tieto VRD sú uvedené na strane 47 - 49

DNMA



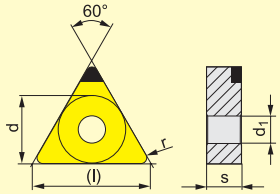
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		PB0	PB2	PD0	PD1	-	-	-	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
DNMA 150604TN	DNMA 441		○							15,5	12,700	6,35	5,16	0,4
DNMA 150608TN	DNMA 442		○							15,5	12,700	6,35	5,16	0,8
DNMA 150608FN	DNMA 442		○							15,5	12,700	6,35	5,16	0,8

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 10 ks DNMA 150608TN; PB2

TNMA

Nožové držáky pro tyto VBD jsou uvedeny na straně / Nožové držiaky pre tyto VRD sú uvedené na strane 57 - 59, 66



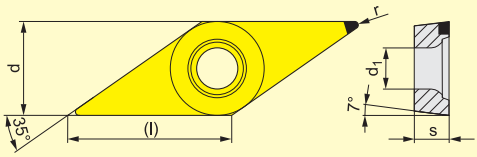
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		PB0	PB2	PD0	PD1	-	-	-	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
TNMA 160408FN	TNMA 332	○								16,5	9,525	4,76	3,81	0,8
TNMA 160408TN	TNMA 332		○							16,5	9,525	4,76	3,81	0,8

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 10 ks TNMA 160408FN; PB0

VCMW

Nožové držáky pro tyto VBD jsou uvedeny na straně / Nožové držiaky pre tyto VRD sú uvedené na strane 109 - 113, 125 - 126

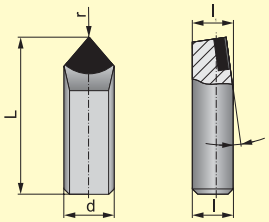


ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		PB0	PB2	PD0	PD1	-	-	-	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
VCMW 160404FN	VCMW 331				○					16,5	9,525	4,76	4,4	0,4

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 10 ks VCMW 160404FN; PD1

PKBN - PKD



ROZMĚRY / ROZMERY

Po dohodě s výrobcem je možné vyrobit řezné nástroje osazené PKD nebo PKBN podle požadavků zákazníka.

Podľa dohody s výrobcom je možné vyrobiť rezné nástroje s naletovanými PKD nebo PKBN podľa požadaviek zákazníka.

VÝROBNÍ SORTIMENT - OSTATNÍ VBD
VÝROBNÝ SORTIMENT - OSTATNÉ VRD

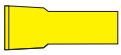
KNUX

str.: 184

LNUX

str.: 184

LFUX

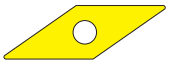


str.: 185

RCMX

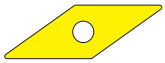
str.: 185

VBMT



str.: 186

VNMG



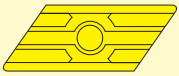
str.: 186

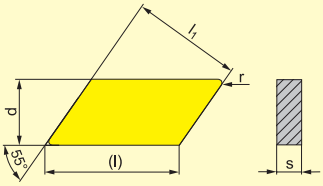
WNMM, WNMG

str.: 187

KNUX

78





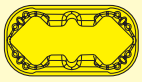
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	-	-	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	l_1 [mm]	r [mm]
KNUX 190405SR-78	KNUX 33-SR-78	○		●						19,40	9,525	4,76	15,875	0,5
KNUX 190410SR-78	KNUX 33-SR-78	○		●						19,40	9,525	4,76	15,875	1,0
KNUX 190405SL-78	KNUX 33-SL-78	○		●						19,40	9,525	4,76	15,875	0,5
KNUX 190410SL-78	KNUX 33-SL-78	○		●						19,40	9,525	4,76	15,875	1,0

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

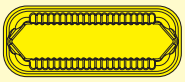
Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks KNUX 190405SL-78; 6640

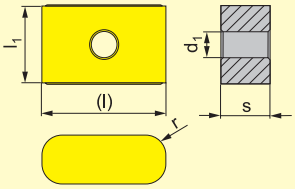
LNUX

DF



DM



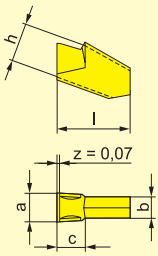


ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	-	-	l [mm]	l_1 [mm]	s [mm]	r [mm]	d_1
LNUX 191940SN-DF		●	●							19,050	19,050	10,0	4,0	6,35
LNUX 301940SN-DM		●	●							30,000	19,050	12,0	4,0	6,35

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 30 ks LNUX 191940SN-DF; 6620

LFUX TN



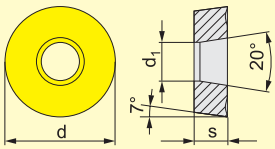
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	a [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	c [mm]
LFUX 030502TN				●		●				3,0	5,0	11,5	2,51	4,9
LFUX 040502TN				●		●				4,0	5,0	11,5	3,44	4,9
LFUX 050502TN				●		●				5,0	5,0	11,5	4,30	4,9
LFUX 060502TN				●		●				6,0	5,0	11,5	5,30	4,9

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks LFUX 030502TN; 8030

RCMX

31, 32



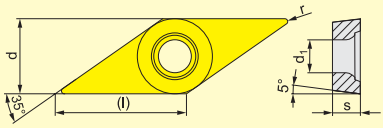
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]		
RCMX 1003MOS-31				○						10,0	3,18	3,60		
RCMX 1204MOS-32				○						12,0	4,76	4,20		

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks RCMX 1003MOS-31; 6640

VBMT

UR



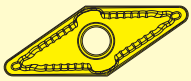
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
VBMT 110204E-UR	VBMT 2-1E-UR		●			●				11,1	6,350	2,38	2,9	0,4
VBMT 110208E-UR	VBMT 2-2E-UR		●			●				11,1	6,350	2,38	2,9	0,8
VBMT 160404E-UR	VBMT 331E-UR		●			●				16,6	9,525	4,76	4,5	0,4
VBMT 160408E-UR	VBMT 332E-UR		●			●				16,6	9,525	4,76	4,5	0,8

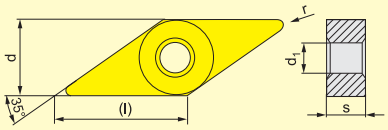
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks VBMT 110304E-UR; 6630

VNMG

M





ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
VNMG 160404E-M	VNMG 331E-M	●	●	●						16,5	9,525	4,76	4,4	0,4
VNMG 160408E-M	VNMG 332E-M	●	●	●						16,5	9,525	4,76	4,4	0,8
VNMG 160412E-M	VNMG 333E-M	●	●	●						16,5	9,525	4,76	4,4	1,2

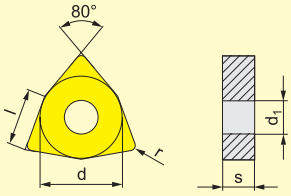
Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks VNMG 160404E-M; 6630

WNMG, WNMM

DM

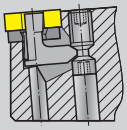
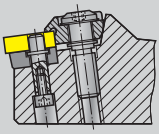
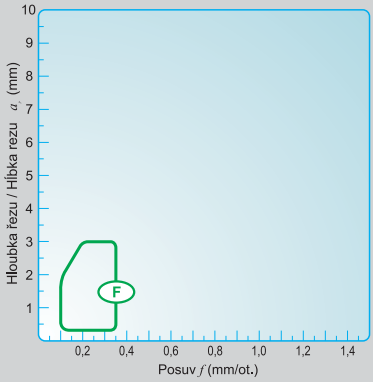
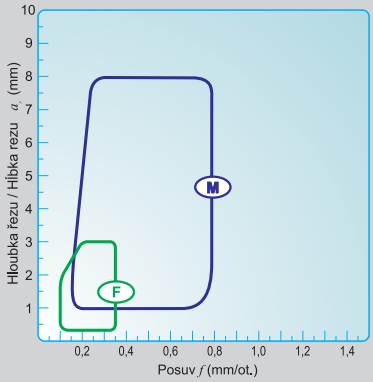
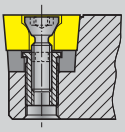
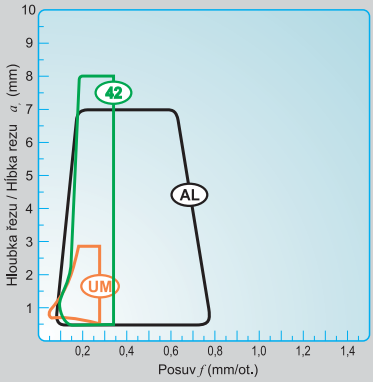
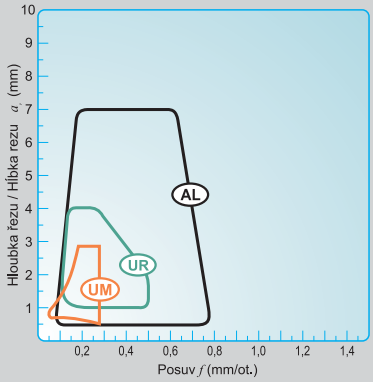
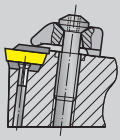
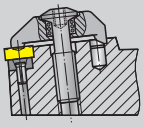
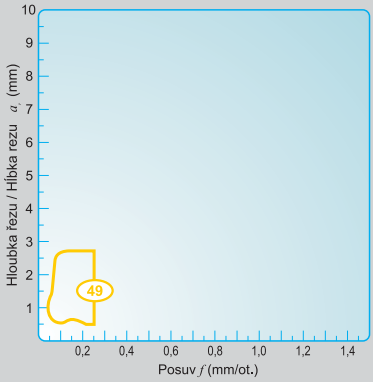
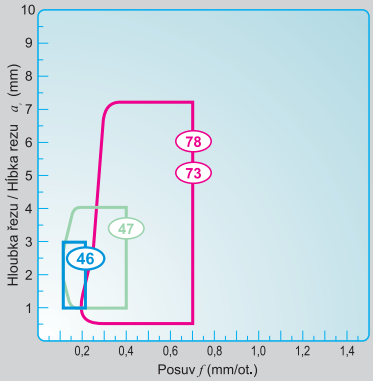
DR

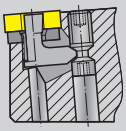
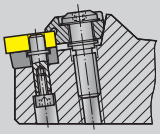
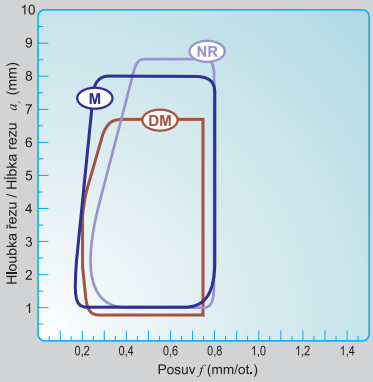
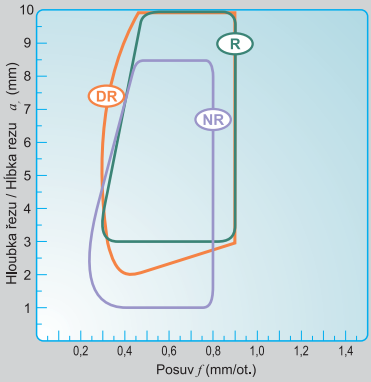
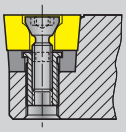
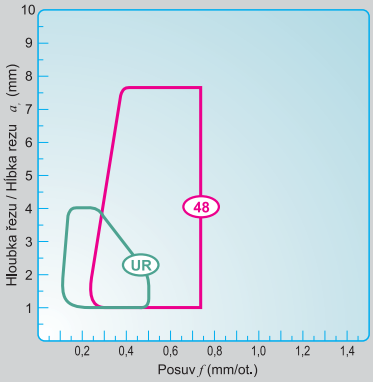
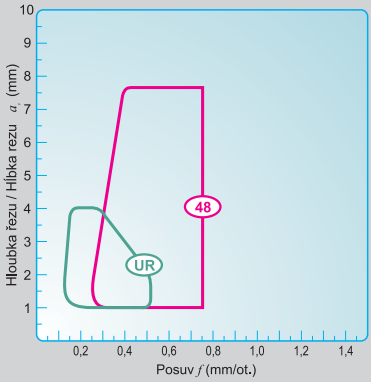
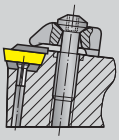
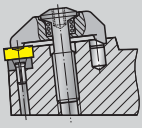
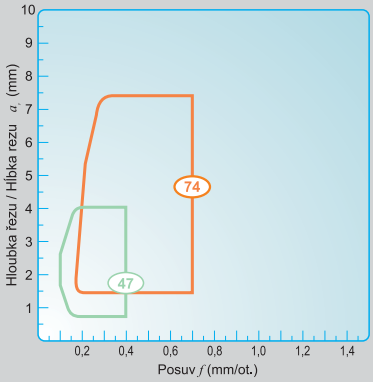
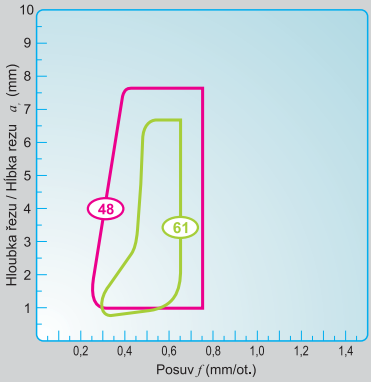


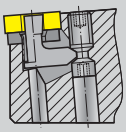
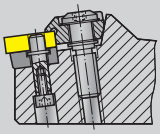
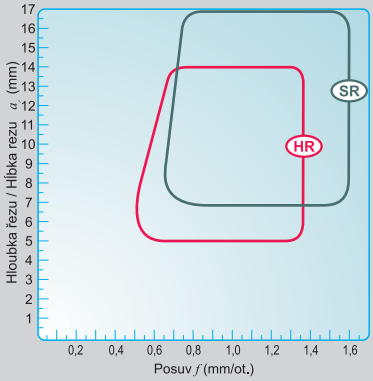
ISO	ANSI	MATERIÁL								ROZMĚRY / ROZMERY				
		6620	6630	6640	8016	8030	8040	'	'	(l) [mm]	d [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	r [mm]
WNMG 06T308E-DM	WNMG 3-2E-DM	○	●	○						6,50	9,525	3,97	3,81	0,8
WNMM 100608E-DR	WNMM 542E-DR		●	○						10,80	15,875	6,35	6,35	0,8
WNMM 130612E-DR	WNMM 643E-DR		●	○						13,00	19,05	6,35	7,93	1,2

Sortiment: ● skladovaný
○ neskladovaný

Příklad objednávky / Príklad objednávky: 40 ks WNMG 06T308E-DM; 6630

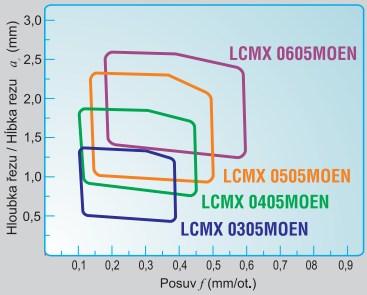
SYSTÉM UPNUTÍ SYSTÉM UPNUTIA	JEMNÉ SOUSTRUŽENÍ JEMNÉ SÚSTRUŽENIE	DOKONČOVACÍ SOUSTRUŽENÍ DOKONČOVACIE SÚSTRUŽENIE
P  **M** 		
S 		
C  		

SYSTÉM UPNUTÍ SYSTÉM UPNUTIA	POLOHRUBOVACÍ SOUSTRUŽENÍ POLOHRUBOVACIE SÚSTRUŽENIE	HRUBOVACÍ SOUSTRUŽENÍ HRUBOVACIE SÚSTRUŽENIE
P  **M** 		
S 		
C  		

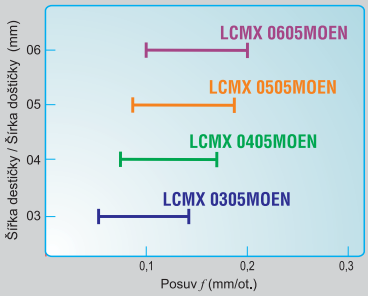
SYSTÉM UPNUTÍ SYSTÉM UPNUTIA	TĚŽKÉ HRUBOVÁNÍ ŤAŽKÉ HRUBOVANIE	
P  M 		

OBLAST UTVÁŘENÍ PRO KOPÍROVACÍ SOUSTRUŽENÍ
OBLASŤ UTVÁRANIA PRE KOPIROVACIE SÚSTRUŽENIE

AXIÁLNÍ POSUV / AXIÁLNY POSUV



RADIÁLNÍ POSUV / RADIÁLNY POSUV



DOPORUČENÉ POUŽITÍ SLINUTÝCH KARBIDŮ PRO SOUSTRUŽENÍ
DOPORUČENÉ POUŽITIE SPEKANÝCH KARBIDOV PRE SÚSTRUŽENIE

Materiály PRAMET DIADUR pro soustružení

Pro oblast soustružení nabízí výrobní program PRAMETU celkem 6 povlakovaných materiálů VBD, z toho 3 materiály s povlaky nanesenými metodou MT CVD a 3 materiály s povlaky aplikovanými metodou PVD. Povlakované slinuté karbidy jsou dále doplněny jednou nepovlakovanou variantou. Sortiment řezných materiálů plně pokrývá aplikační oblasti P, M, K podle normy ISO 513.
Slinuté karbidy jsou výsledkem systematického vývoje a výzkumu specializovaných pracovišť podniku a splňují vysoké požadavky strojírenské technologie s ohledem na řezný výkon i provozní spolehlivost při všech obráběcích operacích. Umožňují při správné volbě ekonomické obrábění jak na NC tak i na konvenčních strojích.

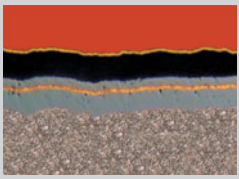
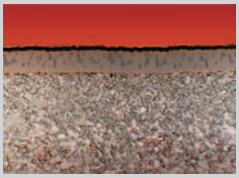
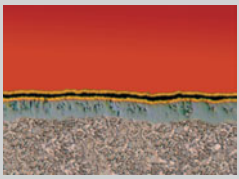
Materiály PRAMET DIADUR pre sústruženie

Pre oblasť sústruženia ponúka výrobný program PRAMETU celkom 6 povlakovaných materiálov VRD, z toho 3 materiály s povlakmi nanesených metódou MT CVD a 3 materiály s povlakmi aplikovaných metódou PVD. Povlakované spekané karbidy sú ešte doplnené jedným nepovlakovaným variantom. Sortiment rezných materiálov plne pokrýva aplikačné oblasti P,M,K, podľa normy ISO 513.
Spekané karbidy sú výsledkom systematického vývoja a výskumu špecializovaných pracovísk podniku a splňujú vysoké požiadavky strojárenskej technológie s ohľadom na rezný výkon i prevádzkovú spoľahlivosť pri všetkých obrábacích operáciách. Umožňujú pri správnej voľbe ekonomické obrábanie ako na NC tak i na konvenčných strojoch.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ SLINUTÝCH KARBIDŮ PRO SOUSTRUŽENÍ
DOPORUČENÉ POUŽITIE SPEKANÝCH KARBIDOV PRE SÚSTRUŽENIE

P I	● uhlíkové (nelegované) oceli třídy 10, 11, 12 ● uhlíková ocelolitina skupiny 26 (4226...) ● nástrojové oceli uhlíkové (191..., 192..., 193...) ● nízkolegované oceli třídy 13, (130..., 131...)	● uhlíkové (nelegované) ocele triedy 10, 11, 12 ● uhlíková oceloliatina skupiny 26 (4226...) ● nástrojové ocele uhlíkové (191..., 192..., 193...) ● nízkolegované ocele triedy 13, (130..., 131...)
P II	● legované oceli třídy 14, 15, 16 ● středně legované oceli třídy 13 (132..., 133...) ● nízko a středně legované ocelolitiny skupiny 27 (4227...) ● legované nástrojové oceli (193... až 198...) ● feritické a martenzitické korozivzdorné oceli třídy 17... a lité 4229...	● legované ocele triedy 14, 15, 16 ● stredne legované ocele triedy 13 (132..., 133...) ● nízko a stredne legované oceloliatiny skupiny 27 (4227...) ● legované nástrojové ocele (193... až 198...) ● feritické a martenzitické korozivzdorné ocele triedy 17... a liaté 4229...
M I	austenitické a feriticko austenitické oceli korozivzdorné, žáruvzdorné a žárupevné dále oceli nemagnetické a otěruvzdorné	austenitické a feriticko austenitické ocele korozivzdorné, žiaruvzdorné a žiarupevné ďalej ocele nemagnetické a oteruvzdorné
M II	speciální žárupevné slitiny na bázi Ni, Co, Fe a Ti	špeciálne žiarupevné zliatiny na bázy Ni, Co, Fe a Ti
M III	zušlechtěné oceli HRC 48 - 60 tvrzené (kokilové) litiny HSh 55 - 85	zušľachtené ocele HRC 48 - 60 tvrdené (kokilové) liatiny HSh 55 - 85
K I	šedá litina nelegovaná i legovaná (4224...) tvárná litina (4223...) temperovaná litina (4225...)	sivá liatina nelegovaná aj legovaná (4224...) tvárná liatina (4223...) temperovaná liatina (4225...)
K II	neželezné kovy, slitiny Al a Cu	neželezné kovy, zliatiny Al a Cu

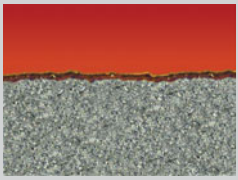
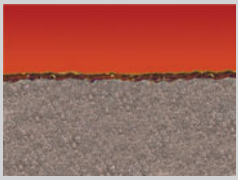
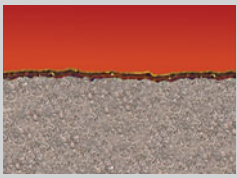
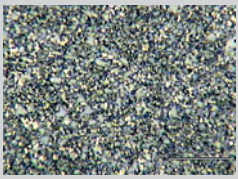
POVLAKOVANÉ MATERIÁLY MT CVD PRO SOUSTRUŽENÍ
POVLAKOVANÉ MATERIÁLY MT CVD PRE SÚSTRUŽENIE

ozn. PRAMET DIADUR	MIKROSTRUKTURA MIKROŠTRUKTÚRA	TYP POVLAKU	01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	P_I	P_{II}	M_I	M_{II}	M_{III}	K_I	K_{II}	DOPORUČENÉ POUŽITÍ DOPORUČENÉ POUŽITIE
													skupina obr. materiálů skupina obr. materiálov							
6620		**MT CVD**											■	■						Materiál s nejvyšší otěruvzdorností z řady 6000. Vhodný pro dokončovací a polohrubovací soustružení litiny, uhlíkových i legovaných ocelí. Lze ho použít pro jemné a dokončovací soustružení kalených a korozivzdorných ocelí. Materiál s najvyššou oteruvzdornosťou z rady 6000. Vhodný pre dokončovacie a polohrubovacie sústruženie liatiny, uhlíkových a legovaných ocelí. Je ho možné použiť na jemné a dokončovacie sústruženie kalených a korózie vzdorných ocelí.
															□		□			
																		■		
6630		**MT CVD**											■	■						Univerzální materiál pro soustružení ocelí se širokou aplikační oblastí. Vhodný též pro obrábění litiny i korozivzdorných ocelí. Spojuje dobrou otěruvzdornost s vysokou houževnatostí. Univerzálny materiál pre sústruženie ocelí so širokou aplikačnou oblasťou. Vhodný aj pre obrábanie liatiny a korózie vzdorných ocelí. Spojuje dobrú oteruvzdornosť s vysokou húževnatosťou.
															■					
																		■		
6640		**MT CVD**											■	■						Nejhouževnatější z materiálů řady 6000. Použití pro operace se silným mechanickým namáháním břitu. Přerušovaný řez, hrubá kůra výkovků a odlitků. Soustružení korozivzdorných ocelí. Upichování, zapichování a kopírovací soustružení (CTP) běžných i korozivzdorných ocelí. Najhúževnatejší materiál z rady 6000. Vhodný pre operácie so silným namáhaním ostria. Prerušovaný rez, hrubá kôra výkovkov a odliatkov. Sústruženie korózie vzdorných ocelí. Upichování, zapichování a kopírovací soustružení (CTP) běžných i korozivzdorných ocelí.
															■					
																		□		

■ - hlavní oblast použití / hlavná oblasť použitia □ - další použití / ďalšie použitie

TECHNICKÁ ČÁST
TECHNICKÁ ČASŤ

POVLAKOVANÉ MATERIÁLY PVD A NEPOVLAKOVANÝ MATERIÁL PRO SOUSTRUŽENÍ
POVLAKOVANÉ MATERIÁLY PVD A NEPOVLAKOVANÝ MATERIÁL PRE SÚSTRUŽENIE

ozn. PRAMET DIADUR	MIKROSTRUKTURA MIKROŠTRUKTÚRA	TYP POVLAKU	05 15 25 35 45 / 01 10 20 30 40	skupina obr. materiálů / skupina obr. materiálov P_I P_{II}	M_I M_{II} M_{III}	K_I K_{II}	DOPORUČENÉ POUŽITÍ DOPORUČENÉ POUŽITIE
8016		**PVD**		□ □	■ ■ ■	□ ■	Materiál pro jemné až polohrubovací soustružení běžných, korozivzdorných i zušlechtěných ocelí (HRC>55). Dále pak pro obrábění žárupevných a žáruvzdorných ocelí. Lze ho také použít pro soustružení litin a slitin na bázi Al a Cu. Materiál pre jemné až polohrubovacie sústruženie bežných, korózie vzdorných a zušľachtených ocelí (HRC > 55).Ďalej pre obrábaní žiarupevných a žiaruvzdorných ocelí. Je ho možné použiť pre sústružení liatin a zliatin na bázy Al a Cu.
8030		**PVD**		■ ■	■ □	□	Upichování, zapichování a kopírovací soustružení (CTP) běžných i korozivzdorných ocelí. Dále pak jemné dokončovací soustružení korozivzdorných a vysoce legovaných ocelí a superslitin. Upichovanie, zapichovanie a kopírovacie sústruženie (CTP) bežných i korózie vzdorných ocelí. Dialej pak jemné dokončovacie sústruženie korózie vzdorných a vysoko legovaných ocelí.
8040		**PVD**		□ □	□ ■	□	Soustružení těžkoobrobitelných slitin na bázi Ni, Co a Fe. Nejhouževnatější materiál, který je určen pro extrémně přerušované řezy a špatné záběrové podmínky. Sústruženie ťažko obrobiteľných zliatin na bázi Ni,Co a Fe. najhúževnatejší materiál, ktorý je určený pre extrémne prerušované rezy a ťažké záberové podmienky.
HF7		**NE-POVLAK**			□ ■ ■	■ ■	Soustružení šedé litiny, temperované tvárné litiny, korozivzdorných ocelí, žáruvzdorných a žárupevných ocelí a speciálních slitin. Soustružení slitin Al a Cu a zušlechtěných ocelí (HRC > 55). Sústruženie sivej liatiny, temperovanej tvárnej liatiny, korózie vzdorných ocelí, žiaruvzdorných a žiarupevných ocelí a špeciálnych zliatin. Sústruženie Al a Cu a zušľachtených ocelí (HRC > 55).

■ - hlavní oblast použití / hlavná oblasť použitia □ - další použití / ďalšie použitie

Nepovlakovaný materiál pro soustružení

Nepovlakovaný slinutý karbid HF7 vhodně doplňuje sortiment povlakovaných typů řezných materiálů, zejména při jemném soustružení posuvy (f << 0,1 mm/ot), dále při soustružení žárupevných a žáruvzdorných ocelí a slitin, zušlechtěných ocelí a tvrzené litiny. Velmi výrazně se uplatňuje při soustružení slitin Al a Cu a ostatních nekovových materiálů.

Materiály povlakované metodou MT CVD

Slinuté karbidy povlakované středněteplotním CVD procesem jsou značeny čtyřmístným číselným kódem. Vyměnitelné břitové destičky s MT CVD povlaky prokazují nejvyšší výkonnost při soustružení ocelí i litin vysokými a středními řeznými rychlostmi, při aplikaci středních a vyšších posuvů (f > 0,1mm/ot). Zde se projevuje vysoká odolnost povlaků MT CVD proti vymílání čela, oxidaci vedlejšího břitu i otěru hřbetu - tedy opotřebení charakteristická pro vyšší řezné rychlosti resp. teploty. Tento typ řezných materiálů však není vhodný pro použití při nízkých posuvech (f < 0,1 mm/ot), kde se projevuje menší ostrost břitu ovlivněná procesem MT CVD.

Materiály povlakované metodou PVD

Jedná se o tři představitele charakteristické houževnatým podkladem s tzv. podmikronovou koncepcí substrátu, které jsou opatřeny identickým tenkým povlakem (Ti, Al, Si)N, vytvořeným napařováním pomocí nízkonapěťového oblouku. Varianta 8016 je otěruvzdornější a naopak materiál 8030 je určen pro operace s vyššími nároky na houževnatost. Materiál 8040 je nejhouževnatější ze soustružnické řady materiálů a je určen pro extrémně přerušované řezy a velmi obtížné pracovní podmínky. Vyměnitelné destičky s PVD povlaky se uplatňují zejména při soustružení středními a nižšími řeznými rychlostmi při obrábění korozivzdorných ocelí zejména austenitických, žárupevných ocelí a slitin, ale i měkkých ocelí, obecně všude tam, kde je z technologického hlediska kladen požadavek na ostrý a pevný břit.

Nepovlakovaný materiál pre sústruženie

Nepovlakovaný spekaný karbid HF7 vhodne doplňuje sortiment povlakovaných typov rezných materiálov, predovšetkým pri jemnom sústružení posuvmi (f << 0,1 mm/ot),ďalej pri sústružení žiarupevných a žiaruvzdorných ocelí a zliatin, zušľachtených ocelí a tvrdenej liatiny. Veľmi výrazne sa uplatňuje pri sústružení zliatin Al a Cu a ostatných nekovových materiálov.

Materiály povlakované metódou MT CVD

Spekané karbidy povlakované stredno teplotným CVD procesom sú označené štvormiestnym číselným kódom. Vymeniteľné rezné doštičky s MT CVD povlakmi vykazujú najvyššiu výkonnosť pri sústružení ocelí a liatin vysokými a strednými reznými rýchlosťami, pri aplikácií stredných a vyšších posuvoch (f > 0.1 mm/ot). Prejavuje sa tu vysoká odolnosť povlaku MT CVD proti vymieľaniu čela , oxidácia vedľajšieho ostria a oteru chrbta – teda opotrebenie charakteristické pre vyššie rezné rýchlostí resp. teploty. Tento typ rezných materiálov nie však vhodný pre použitie pri nízkych posuvoch (f < 0.1 mm/ot), kde sa prejavuje menšia ostrosť ostria ovplyvnená procesom MT CVD.

Materiály povlakované metódou PVD

Jedná sa o troch predstaviteľoch charakteristických húževnatým podkladom s tzv. podmikronovou koncepciou substrátu, ktoré sú opatrené identickým tenkým povlakom (Ti, Al, Si)A, vytvorených naparovaním pomocou nízkonapäťového oblúku. Variant 8016 je oteruvzdornejší a naopak materiál 8030 je určený pre operácie s vyššími nárokmi na húževnatosť. Materiál 8040 je najhúževnatejší zo sústružníckej rady materiálov a je určený pre extrémne prerušované rezy a veľmi ťažké pracovné podmienky. Vymeniteľné doštičky s PVD povlakmi sa uplatňujú hlavne pri sústružení strednými a nižšími reznými rýchlosťami pri obrábaní korózie vzdorných ocelí hlavne austenických, žiarupevných ocelí a zliatin ale i mäkkých ocelí, všeobecne všade tam, kde je z technologického hľadiska požiadavka na ostré a pevné ostrie.

Doporučené počáteční řezné rychlosti.

Hodnoty počátečních řezných rychlostí jsou uvedeny v následujících tabulkách. Základní rozdělení je provedeno dle druhu řezného materiálu, další členění je prováděno v rámci jednotlivých tabulek podle druhu resp.skupiny, do níž přiřazujeme obráběný materiál. S ohledem na únosný rozsah nebylo možné uvést všechny hodnoty pro možné kombinace druh SK a obráběný materiál. Dále provádíme členění na čtyři podskupiny s ohledem na charakter dané soustružnické operace, které charakterizujeme podle velikosti posuvu a hloubky řezu následujícím způsobem:

Jemné soustružení
posuv f = 0,05 - 0,10 [mm/ot]
hloubka řezu a_p = 0,2 - 1 [mm]

Dokončovací soustružení
posuv f = 0,10 - 0,20 [mm/ot]
hloubka řezu a_p = 0,8 - 2 [mm]

Polohrubovací soustružení
posuv f = 0,20 - 0,40 [mm/ot]
hloubka řezu a_p = 1,5 - 4 [mm]

Hrubovací soustružení
posuv f = 0,40 - 0,80 [mm/ot]
hloubka řezu a_p = 4,0 - 10 [mm]

Korekční součinitele při soustružení.

V tabulce jsou uvedeny korekční součinitele, jimiž je nutno násobit počáteční řeznou rychlost.

Doporučené počiatočné rezné rýchlosti.

Hodnoty počiatočných rezných rýchlostí sú uvedené v nasledujúcich tabuľkách. Základné rozdelenie je prevedené podľa druhu rezného materiálu, ďalšie členenie je prevedené v rámci jednotlivých tabuliek podľa druhu resp. skupiny, do ktorej priradzujeme obrábaný materiál. S ohľadom na únosný rozsah nebolo možné uviesť všetky hodnoty pre možné kombinácie druhov SK a obrábaných materiálov. Ďalej prevádzame členenie na štyri podskupiny s ohľadom na charakter danej sústružníckej operácie, ktoré charakterizujeme podľa veľkosti posuvu a hĺbky rezu nasledujúcim spôsobom:

Jemné sústruženie
posuv f = 0,05 - 0,10 [mm/ot.]
hĺbka rezu a_p = 0,2 - 1 [mm]

Dokončovacie sústruženie
posuv f = 0,10 - 0,20 [mm/ot.]
hĺbka rezu a_p = 0,8 - 2 [mm]

Polohrubovacie sústruženie
posuv f = 0,20 - 0,40 [mm/ot.]
hĺbka rezu a_p = 1,5 - 4 [mm]

Hrubovacie sústruženie
posuv f = 0,40 - 0,80 [mm/ot.]
hĺbka rezu a_p = 4,0 - 10 [mm]

Korekční součinitel při sustružení.

V tabuľke sú uvedené korekčné súčinitele, ktorými je nutné násobiť počiatočnú reznú rýchlosť.

KOREKČNÍ SOUČINITEL / KOREKČNÝ SÚČINITEĽ	k_{vx}
Kůra výkovku a odlitku / Kôra výkovkov a odliatkov	0,70 ÷ 0,80
Vnitřní soustružení / Vnútorné sústruženie	0,75 ÷ 0,85
Přerušovaný řez / Prerušovaný rez	0,80 ÷ 0,90
Dobrý stav stroje / Dobrý stav stroja	1,05 ÷ 1,20
Špatný stav stroje / Zlý stav stroja	0,80 ÷ 0,95

Počáteční řezné rychlosti jsou navrženy pro typického představitele dané skupiny obráběných materiálů a pro cca patnácti minutové trvanlivosti. Chcete-li provést korekci na trvanlivost, zvolte korekční součinitel dle následující tabulky.

Počiatočné rezné rýchlosti sú navrhnuté pre typických predstaviteľov danej skupiny obrábaných materiálov pri cca 15 minútovej trvanlivosti. V prípade, že chcete previesť korekciu na trvanlivosť, zvoľte korekčný súčiniteľ podľa tabuľky.

TRVANLIVOST / TRVANLIVOSŤ „T“ [min]	10	15	20	30	45	60
Korekční součinitel trvanlivosti Korekčný súčiniteľ trvanlivosti	1,10	1,00	0,93	0,84	0,76	0,71

DOPORUČENÉ POČÁTEČNÍ ŘEZNÉ RYCHLOSTI PRO SOUSTRUŽENÍ
DOPORUČENÉ POČIATOČNÉ REZNÉ RÝCHLOSTI PRE SÚSTRUŽENIE

Povlakovaný materiál		6620				
TYP VBD TYP VRD	DRUH SOUSTRUŽENÍ DRUH SÚSTRUŽENIA	P_I	P_{II}	M_I	M_{III}	K_I
SNM., SCM. SP..	jemné / jemné	380	300	235	-	380
	dokončovací / dokončovacie	325	250	195	50	325
	polohrubovací / polohrubovacie	250	195	150	35	250
	hrubovací / hrubovacie	200	155	120	-	200
CNM., CCM. WNM., WCM.	jemné / jemné	380	300	235	-	380
	dokončovací / dokončovacie	325	250	195	50	325
	polohrubovací / polohrubovacie	250	195	150	35	250
	hrubovací / hrubovacie	200	155	120	-	200
TNM., TCM. TP..	jemné / jemné	360	280	215	-	360
	dokončovací / dokončovacie	305	230	175	45	305
	polohrubovací / polohrubovacie	230	175	130	30	230
	hrubovací / hrubovacie	180	140	110	-	180
DNM., DCM.	jemné / jemné	360	280	215	-	360
	dokončovací / dokončovacie	305	230	175	45	305
	polohrubovací / polohrubovacie	230	175	130	30	230
	hrubovací / hrubovacie	180	140	110	-	180
VNM., VCM.	jemné / jemné	350	270	205	-	350
	dokončovací / dokončovacie	295	220	165	40	295
	polohrubovací / polohrubovacie	220	165	120	25	220
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-
LCMX	jemné / jemné	-	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	-	-	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-

Povlakovaný materiál		6630			
TYP VBD TYP VRD	DRUH SOUSTRUŽENÍ DRUH SÚSTRUŽENIA	P_I	P_{II}	M_I	K_I
SNM., SCM. SP..	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	260	205	195	200
	polohrubovací / polohrubovacie	220	170	150	160
	hrubovací / hrubovacie	160	125	120	120
CNM., CCM. WNM., WCM.	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	260	205	195	200
	polohrubovací / polohrubovacie	220	170	150	160
	hrubovací / hrubovacie	160	125	120	120
TNM., TCM. TP..	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	240	180	175	180
	polohrubovací / polohrubovacie	200	140	130	140
	hrubovací / hrubovacie	140	100	95	100
DNM., DCM.	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	240	180	175	180
	polohrubovací / polohrubovacie	200	140	130	140
	hrubovací / hrubovacie	140	100	95	100
VNM., VCM.	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	230	170	165	170
	polohrubovací / polohrubovacie	190	130	120	130
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-
LCMX	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	-	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-

DOPORUČENÉ POČÁTEČNÍ ŘEZNÉ RYCHLOSTI PRO SOUSTRUŽENÍ
DOPORUČENÉ POČIATOČNÉ REZNÉ RÝCHLOSTI PRE SÚSTRUŽENIE

Povlakovaný materiál		6640			
TYP VBD TYP VRD	DRUH SOUSTRUŽENÍ DRUH SÚSTRUŽENIA	P_I	P_{II}	M_I	K_I
SNM., SCM. SP..	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	180	140	110	140
	polohrubovací / polohrubovacie	140	110	85	110
	hrubovací / hrubovacie	110	85	65	85
CNM., CCM. WNM., WCM.	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	180	140	110	140
	polohrubovací / polohrubovacie	140	110	85	110
	hrubovací / hrubovacie	110	85	65	85
TNM., TCM. TP..	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	165	125	95	125
	polohrubovací / polohrubovacie	125	95	70	95
	hrubovací / hrubovacie	95	50	70	50
DNM., DCM.	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	165	125	95	125
	polohrubovací / polohrubovacie	125	95	70	95
	hrubovací / hrubovacie	95	50	70	50
VNM., VCM.	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	155	115	85	115
	polohrubovací / polohrubovacie	120	90	65	90
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-
LCMX	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	155	115	85	115
	polohrubovací / polohrubovacie	120	90	65	90
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-

Povlakovaný materiál		8016							
TYP VBD TYP VRD	DRUH SOUSTRUŽENÍ DRUH SÚSTRUŽENIA	P_I	P_{II}	M_I	M_{II}	M_{III}	K_I	K_{II} (Al)	K_{II} (Cu)
SNM., SCM. SP..	jemné / jemné	230	170	140	65	40	200	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	120	60	-	-	800	450
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-	-	600	350
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-	-	400	300
CNM., CCM. WNM., WCM.	jemné / jemné	230	170	140	65	40	200	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	120	60	-	-	800	450
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-	-	600	350
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-	-	400	300
TNM., TCM. TP..	jemné / jemné	220	160	130	55	40	180	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	110	50	-	-	750	430
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-	-	550	330
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-	-	350	280
DNM., DCM.	jemné / jemné	220	160	130	55	40	180	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	110	50	-	-	750	430
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-	-	550	330
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-	-	350	280
VNM., VCM.	jemné / jemné	220	160	130	55	40	180	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	110	50	-	-	750	430
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-	-	550	330
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-	-	350	280
LCMX	jemné / jemné	-	-	-	-	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	-	-	-	-	-	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-	-	-	-

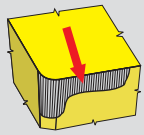
Povlakovaný materiál		8030				
TYP VBD TYP VRD	DRUH SOUSTRUŽENÍ DRUH SÚSTRUŽENIA	P_I	P_{II}	M_I	M_{II}	K_I
SNM., SCM. SP..	jemné / jemné	-	-	120	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	100	55	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-
CNM., CCM. WNM., WCM.	jemné / jemné	-	-	120	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	100	55	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-
TNM., TCM. TP..	jemné / jemné	-	-	105	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	85	45	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-
DNM., DCM.	jemné / jemné	-	-	105	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	85	45	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-
VNM., VCM.	jemné / jemné	-	-	95	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	75	35	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-
LCMX	jemné / jemné	140	110	85	-	110
	dokončovací / dokončovacie	120	90	70	25	90
	polohrubovací / polohrubovacie	100	70	55	20	70
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	-

Povlakovaný materiál		8040			
TYP VBD TYP VRD	DRUH SOUSTRUŽENÍ DRUH SÚSTRUŽENIA	P_I	P_{II}	M_{II}	K_I
SNM., SCM. SP..	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	-	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	45	22
	hrubovací / hrubovacie	90	75	35	-
CNM., CCM. WNM., WCM.	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	-	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	45	22
	hrubovací / hrubovacie	90	75	32	-
TNM., TCM. TP..	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	-	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	80	65	30	-
DNM., DCM.	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	-	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-
VNM., VCM.	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	-	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-
LCMX	jemné / jemné	-	-	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	-	-	-
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-

Nepovlakovaný materiál		HF7					
TYP VBD TYP VRD	DRUH SOUSTRUŽENÍ DRUH SÚSTRUŽENIA	M_I	M_{II}	M_{III}	K_I	K_{II} (Al)	K_{II} (Cu)
SNM. SC..	jemné / jemné	60	-	-	140	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	40	45	-	680	360
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	480	300
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	350	270
CNM., CC.. WNM., WC..	jemné / jemné	60	-	-	140	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	40	45	-	680	360
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	480	300
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	350	270
TNM. TC..	jemné / jemné	60	-	-	135	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	35	40	-	680	360
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	480	300
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	350	270
DNM. DC..	jemné / jemné	55	-	-	135	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	35	40	-	600	320
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	400	250
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	320	250
VNM. VC..	jemné / jemné	55	-	-	130	-	-
	dokončovací / dokončovacie	-	30	35	-	550	300
	polohrubovací / polohrubovacie	-	-	-	-	400	230
	hrubovací / hrubovacie	-	-	-	-	280	230

Doporučené počáteční řezné rychlosti pro těžké hrubování [m/min.]
Doporučené počiatočné rezné rýchlosti pre ťažké hrubovanie [m/min.]

Povlak PVD		6630				6640				8040		
TYP VBD TYP VRD	DRUH SOUSTRUŽENÍ DRUH SÚSTRUŽENIA	P_I	P_{II}	M_I	K_I	P_I	P_{II}	M_I	K_I	P_I	P_{II}	M_I
CNMM	těžké hrubování	160	125	120	120	110	85	65	85	90	75	35
SNMM	těžké hrubování	160	125	120	120	110	85	65	85	90	75	35
TNMM	těžké hrubování	140	100	95	100	95	50	50	50	80	65	30



OPOTŘEBENÍ HŘBETU

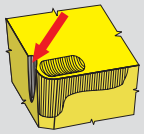
Opotřebení hřbetu - je jedním z hlavních kritérií charakterizujících trvanlivost VBD. Vzniká v důsledku působení mechanismů opotřebení na nástroj. Jeho velikost (intenzitu) lze pouze snížit.

Doporučení:
- použít otěruvzdornější typ slinutého karbidu
- použít chladící emulzi resp. zvýšit intenzitu chlazení
- snížit řeznou rychlost
- při posuvu pod 0,1mm/ot zvětšit posuv (u mat. povlakovaných CVD)

OPOTREBENIE CHRBTA

Opotrebenie chrbta - je jedným z hlavných charakteristík, ktoré ovplyvňujú trvanlivosť VRD. Vzniká v dôsledku pôsobenia mechanizmu opotrebenia na nástroj. Jeho veľkosť (intenzitu) je možné len znížiť.

Doporučenie:
- použiť oteruvzdornejší typ spekaného karbidu
- použiť chladiacu emulziu resp. zvýšiť intenzitu chladenia
- znížiť reznú rýchlosť
- pri posuve pod 0,1 mm/ot zväčšiť posuv (pri materiáloch povlakovaných PVD)



OXIDAČNÍ RÝHA NA VEDLEJŠÍM BŘITU

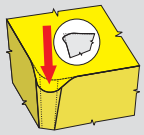
Oxidační rýha na vedlejším břitu - je jedním z nejvýznamějších kritérií limitujících životnost VBD. Propojení oxidační rýhy s výmolem na čele se jednoznačně projeví na zvýšení drsnosti povrchu obrobku, dojde k jevu, který je slengově nazýván jako “chlupacení”.

Doporučení:
- použít povlakovaný resp. otěruvzdornější typ slinutého karbidu, dovolují-li to podmínky, použít VBD s povlakem obsahující AL_2O_3
- použít chladící emulzi resp. zvýšit intenzitu chlazení
- snížit řeznou rychlost

OXIDAČNÁ RYHA NA VEDĽAJŠEJ REZNEJ HRANE

Oxidačná ryha na vedľajšej reznej hrane - je jednou z najvýznamnejších charakteristík limitujúcich životnosť VRD. Prepojenie oxidačnej ryhy s výmoľom na čele sa jednoznačne prejaví na zvýšení drsnosti povrchu obrábaného materiálu, dôjde k javu, ktorý sa slangovo nazýva ako “chlpenie”

Doporučenia:
- použiť povlakovaný resp. oteruvzdornejší typ spekaného karbidu, ak to dovoľujú podmienky použiť VRD s povlakom obsahujúcim AL_2O_3
- použiť chladiacu emulziu resp. zvýšiť chladenie
- znížiť reznú rýchlosť



PLASTICKÁ DEFORMACE ŠPIČKY

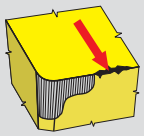
Plastická deformace špičky - důvodem tohoto typu opotřebení je přetížení břitu v důsledku vysokých řezných rychlostí a posuvů.

Doporučení:
- použít otěruvzdornější typ slinutého karbidu
- snížit řeznou rychlost
- snížit posuv
- použít chladící emulzi resp. zvýšit intenzitu chlazení
- použít VBD s větším poloměrem zaoblení špičky
- použít VBD s větším úhlem špičky

PLASTICKÁ DEFORMACIA ŠPIČKY

Plastická deformácia špičky - dôvodom tohto typu opotrebenia je preťaženie ostria v dôsledku vysokých rezných rýchlostí a posuvov.

Doporučenie:
- použiť oteruvzdornejší typ spekaného karbidu
- znížiť reznú rýchlosť
- znížiť posuv
- použiť chladiacu emulziu resp. zvýšiť intenzitu chladenia
- použiť VRD s väčším polomerom zaoblenia špičky
- použiť VRD s väčším uhlom špičky



PORUŠOVÁNÍ ŘEZNÉ HRANY (MIMO ZÁBĚR)

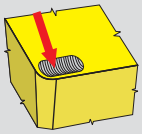
Porušování řezné hrany (mimo záběr) - jeho příčinou je nevhodné utváření třísky, která při svém odchodu naráží na břit a ten mechanicky poškozuje.

Doporučení:
- změnit posuv
- zvolit nástroj s jiným úhlem nastavení
- použít jinou řeznou geometrii (jiný utvařeč)
- použít houževnatější typ slinutého karbidu

PORUŠENIE REZNEJ HRANY (MIMO ZÁBER)

Porušenie reznej hrany (mimo záber) - jeho príčinou je zlé utváranie triesky, ktorá pri svojom odchode naráža na ostrie a to mechanicky poškodzuje.

Doporučenie:
- zmeniť posuv
- zvoliť nástroj s iným uhlom nastavenia
- použiť inú reznú geometriu (iný utvárač)
- použiť húževnatejší typ spekaného karbidu



VÝMOL NA ČELE

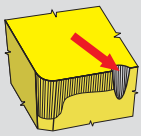
Výmol na čele - charakteristické opotřebení, které se nejvýrazněji projevuje u VBD s rovným čelem, jeho výskyt není však omezen pouze na tento typ destiček.

Doporučení:
- použít otěruvzdornější typ slinutého karbidu
- použít chladící emulzi resp. zvýšit intenzitu chlazení
- snížit řeznou rychlost
- použít jiný (pozitivnější) typ řezné geometrie

VYMOL NA ČELE

Vymol na čele - charakteristické opotrebenie, ktoré sa najvýraznejšie prejavuje pri VRD s rovným čelom, jeho výskyt nie je však obmedzený len na tento typ doštičiek.

Doporučenie:
- použiť oteruvzdornejší typ spekaného karbidu
- použiť chladiacu emulziu resp. zvýšiť intenzitu chladenia
- znížiť reznú rýchlosť
- použiť iný (pozitývnejší) typ reznej geometrie sústružení



VRUBOVÉ OPOTŘEBENÍ NA HLAVNÍM BŘITU

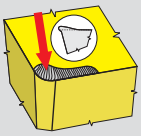
Vrubové opotřebení na hlavním břitu - vzniká v oblasti styku břitu nástroje s povrchem obrobku. Je zapříčiněno převážně zpevněním povrchových vrstev obrobku a otřepy. Tento typ opotřebení se vyskytuje zejména u nerezavějících austenitických ocelí a u operací charakterizovaných kolísáním hloubky řezu.

Doporučení:
- použít povlakovaný resp. otěruvzdornější typ slinutého karbidu, dovolují-li to podmínky, použít VBD s povlakem obsahující AL_2O_3
- zvolit nástroj s menším úhlem nastavení

VRUBOVÉ OPOTREBENIE NA HLAVNEJ REZNEJ HRANE

Vrubové opotrebenie na hlavnej reznej hrane - vzniká v oblasti styku ostria nástroja s povrchom obrábaného materiálu. Je zapríčinené prevažne spevnenými povrchovými vrstvami obrábaného materiálu a otrepmi. Tento typ opotrebenia sa vyskytuje hlavne pri nehrdzavejúcich ocelí austenických ocelí a pri operáciách charakterizovaných kolísaním hĺbky rezu.

Doporučenie:
- použiť povlakovaný resp. oteruvzdornejší typ spekaného karbidu, ak to dovoľujú podmienky použiť VRD s povlakom obsahujúcim AL_2O_3
- zvoliť nástroj s menším uhlom nastavenia



TVORBA NÁRŮSTKŮ

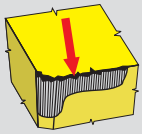
Tvorba nárůstku - jedná se o nalepování obráběného materiálu na břit nástroje. Nárůstek má charakter mikronávaru na břitu. Při jeho odtrhávání může dojít k porušení břitu nástroje. Dalším projevem je zhoršení jakosti obráběného povrchu.

Doporučení:
- zvýšit řeznou rychlost
- zvýšit posuv
- aplikovat povlakované typy slinutých karbidů (zejm. PVD)
- použít jinou (pozitivnější resp. ostřejší) řeznou geometrii
- použít řeznou kapalinu s vyšším protinárůstkovým účinkem (pokud však není k dispozici, upustit od chlazení)

TVORBA NÁRASTKU

Tvorba nárastku - jedná sa o nalepovanie obrábaného materiálu na ostrie nástroja. Nárastok má charakter mikronávaru na ostrie. Pri jeho odtrhnutí môže dôjsť k porušeniu ostria nástroja. Ďalším prejavom je zhoršenie akosti obrábanej plochy.

Doporučenie:
- zvýšiť reznú rýchlosť
- zvýšiť posuv
- aplikovať povlakované typy spekaných karbidov (PVD)
- použiť inú (pozitívnejšiu resp. ostrejšiu) reznú geometriu
- použiť reznú kvapalinu s vyšším protinárastkovým účinkom (ak nie k dispozícií upustiť od chladenia)



KŘEHKÉ PORUŠOVÁNÍ ŘEZNÉ HRANY

Křehké porušování řezné hrany (mikrovyštipování) - ve většině případů se vyskytuje v kombinaci s jiným typem opotřebení, je samostatně obtížně identifikovatelné.

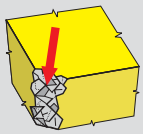
Doporučení:
- použít houževnatější typ slinutého karbidu
- zvolit méně intenzivní řezné podmínky
- použít jinou řeznou geometrii
- při najíždění do záběru zmenšit posuv

KREHKÉ PORUŠENIE REZNEJ HRANY

Krehké porušenie reznej hrany - vo väčšine prípadov sa vyskytuje v kombinácií s iným typom opotrebenia, samostatne je ťažko identifikovateľné.

Doporučenie:
- použiť húževnatejší typ spekaného karbidu
- zvoliť menej intenzívne rezné podmienky
- použiť inú reznú geometriu
- pri nachádzaní do záberu zmenšiť posuv

DRUHY OPOTŘEBENÍ VBD PŘI SOUSTRUŽENÍ
DRUHY OPOTREBOVANIA VRD PRI SÚSTRUŽENIU



DESTRUKCE BŘITU (ŠPIČKY NÁSTROJE)

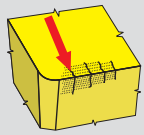
Destrukce břitu resp. špičky nástroje - příčiny tohoto jevu mohou být různé a jsou závislé na materiálu nástroje i materiálu obrobku, stavu a zejm. tuhosti soustavy stroj-nástroj-obrobek, vliv má i velikost a typ opotřebení a záběrové podmínky.

Doporučení:
- použít houževnatější typ slinutého karbidu
- zvolit nižší řezné podmínky (snížit posuv i hloubku)
- použít VBD s větším poloměrem zaoblení špičky
- použít VBD s větším úhlem špičky
- použít jinou řeznou geometrii (jiný utvařeč)
- stabilizovat řeznou hranu (břit)
- při najíždění do záběru zmenšit posuv

DEŠTRUKCIA OSTRIA (ŠPIČKY NÁSTROJA)

Deštrukcia ostria resp. špičky nástroja - príčiny uvedeného javu môžu byť rôzne a sú závislé na materiály nástroja aj obrábaný materiál, stave hlavne tuhosti sústavy stroj - nástroj - materiál, na uvedené opotrebenie má vplyv aj typ opotrebenia a záberové podmienky.

Doporučenie:
- použiť húževnatejší typ spekaného karbidu
- zvoliť nižšie rezné podmienky (posuv a hĺbku)
- použiť VRD s väčším polomerom zaoblenia špičky
- použiť VRD s väčším uhlom špičky
- použiť inú reznú geometriu (iný utvarač)
- stabilizovať reznú hranu
- pri nachádzaní do obrábaného materiálu zmenšiť posuv



HŘEBENOVÉ TRHLINY

Hřebenovité trhliny - tento jev je důsledkem dynamického tepelného zatížení při přerušovaném řezu.

Doporučení:
- upustit od chlazení kapalinou (možno použít vzduch z důvodů odstanění třísek z místa řezu)
- zvolit houževnatější materiál VBD
- snížit řeznou rychlost

HREBEŇOVÉ TRHLINY

Hrebeňové trhliny - tento jav je dôsledkom dynamického tepelného zaťaženia pri prerušovanom reze.

Doporučenie:
- upustiť od chladenia (použiť vzduch)
- zvoliť húževnatejší materiál VRD
- znížiť reznú rýchlosť

NEŽÁDOUCÍ JEVY, DOPORUČENÍ PRO VÝMĚNU VBD
NEŽIADÚCE JAVY, DOPORUČENIE PRE VÝMENU VRD

NEVHODNÝ TVAR TŘÍSKY

Vhodný tvar třísky - je v současnosti stejně důležitým kritériem jako trvanlivost. Na vhodné utváření má vliv zejména materiál obrobku, posuv hloubka řezu a samozřejmě vhodná volba řezné geometrie (utvařeče). Dlouhá (neutvářená) tříska je z mnoha důvodů neakceptovatelná, ale i příliš krátká "drcená" tříska je nežádoucí (svědčí o přetížení břitu a vede ke vzniku vibrací)

Doporučení :
- upravit posuv a hloubku řezu dle utvářecího diagramu
- zvolit vhodnější utvařeč podle diagramu utváření třísek

NEVHODNÝ TVAR TRIESKY

Vhodný tvar triesky – je v súčasnosti rovnako dôležitým kritériom ako trvanlivosť. Na vhodné utváranie triesky má vplyv hlavne obrábaný materiál, posuv, hĺbka rezu a samozrejme vhodná voľba reznej geometrie (utvarač). Dlhá (nelámaná) trieska je z množstva dôvodov nepriateľná, ale aj príliš krátka trieska nie je žiadúca (svedčí o preťažení ostria a má za dôsledok vznik vibrácií).

Doporučenie:
- upraviť posuv a hĺbku rezu podľa utváracieho diagramu
- zvoliť vhodnejší utvárač podľa diagramu utvárania triesky

SNÍŽENÁ JAKOST OBROBENÉHO POVRCHU

Jakost obrobené plochy - s tímto kritériem se setkáváme zejména u finálních operací, kde je kladen požadavek na drsnost povrchu, která je samozřejmě ovlivněna mnoha faktory, mezi nimiž lze jmenovat : materiál obrobku, řezné prostředí, provedení a stav břitu nástroje, řezné podmínky (zejm. posuv a řezná rychlost) a stabilita soustavy stroj-nástroj-obrobek.

Doporučení :

- snížit posuv
- zvýšit řeznou rychlost
- použít VBD s větším rádiusem zaoblení špičky
- eliminovat chvění
- použít VBD s vhodnou řeznou geometrií resp. utvařečem
- vhodně zvolit typ řezného prostředí
- zvýšit hloubku řezu nad rádius špičky

ZNÍŽENÁ KVALITA OBROBENÉHO POVRCHU

Kvalita obrobenej plochy - s touto požiadavkou sa stretávame hlavne u dokončovacích operáciách, kde je požiadavka na drsnosť povrchu, ktorá je samozrejme ovplyvnená mnohými faktormi, medzi ktoré patria: obrábaný materiál, rezné prostredie, prevedenie a stav ostria nástroja, rezné podmienky (posuv a rezná rýchlosť) a stabilita sústavy stroj - nástroj - obrábaný materiál.

Doporučenie:

- znížiť posuv
- zvýšiť reznú rýchlosť
- použiť VRD s väčším rádiusom zaoblenia špičky
- eliminovať chvenie
- použiť VRD s vhodnou reznou geometriou resp. utváračom
- vhodne zvoliť typ rezného prostredia
- zvýšiť hĺbku rezu nad rádius špičky

CHVĚNÍ A STABILITA

Chvění a labilita obrobku - je jevem velice častým, mezi hlavní příčiny patří nevyváženost obráběné součásti a vysoká hodnota řezných sil. Vzniká dále zejm. při soustružení hřídelových součástí s vysokým stupněm štíhlosti.

Doporučení :

- přezkoušet stabilitu upnutí obrobku (příp. zajistit vyvážení)
- přezkoušet stabilitu upnutí nástroje (snížit vyložení)
- zmenšit hlouku řezu
- použít nástroj s úhlem nastavení 98°
- použít VBD s menším rádiusem zaoblení špičky
- vhodně zvolit řezné podmínky (posuv a rychlost)
- vhodnou volbou řezné geometrie a materiálu nástroje minimalizovat silovou bilanci řezného procesu (co nejostřejší a nejpozitivnější)

CHVENIE A LABILITA VÝROBKU

Chvenie a labilita obrábaného materiálu - je veľmi častým javom, medzi hlavné príčiny patrí nevyváženosť obrábaného materiálu a vysoká hodnota rezných síl. Vzniká hlavne pri sústružení hriadeľov s vysokým stupňom štíhlosti.

Doporučenie:

- preskúšať stabilitu upnutia obrábaného materiálu (zaistiť vyváženie)
- preskúšať stabilititu upnutia nástroja (znížiť vyloženie)
- zmenšiť hĺbku rezu
- použiť nástroj s uhlom nastavenia 98°
- použiť VRD s menším rádiusom zaoblenia špičky
- vhodne zvoliť rezné podmienky (posuv a rýchlosť)
- vhodnou voľbou reznej geometrie a materiálu nástroja minimalizovať silovú bilanciu rezného procesu (čo najostrejšia a najpozitívnejšia)

TVORBA OTŘEPU

Tvorba otřepu - tento jev je velmi častý, nelze mu vždy zabránit. Otřep vzniká zejména při soustružení (obrábění) měkkých ocelí a plastických materiálů.

Doporučení :

- použít VBD s ostrým břitem (nepovlakovaný SK nebo s PVD)
- použít VBD s pozitivní geometrií
- zmenšit úhel nastavení

TVORBA OTREPU

Tvorba otrepu - tento jav je veľmi častý a nie je mu možné vždy zabrániť. Otrep sa vyskytuje hlavne pri sústružení mäkkých ocelí a plastických materiálov.

Doporučenie:

- použiť VRD s ostrou hranou (nepovlakovaný SK, resp. s PVD)
- použiť VRD s pozitívnou geometriou
- zmenšiť uhol nastavenia

ROZMĚROVÁ A TVAROVÁ NEPŘESNOST OBROBKU

Rozměrová a tvarová nepřesnost obrobku - je ovlivněna velkým množstvím faktorů resp. vlastnostmi soustavy stroj-nástroj obrobek.

Doporučení :

- zvolit VBD s dostatečnou odolností proti opotřebení
- přezkoušet stabilitu upnutí obrobku (příp. zajistit vyvážení)
- přezkoušet stabilitu upnutí nástroje (snížit vyložení)
- změnit úhel nastavení resp záběrové podmínky vhodně zvolit velikost přídavku na obrábění

ROZMEROVÁ A TVAROVÁ NEPRESNOSŤ OBROBKU

Rozmerová a tvarová nepresnosť obrábaného materiálu – je ovplyvnená veľkým množstvom faktorov, resp. vlastnosťami sústavy stroj – nástroj – obrábaný materiál.

Doporučenie:

- zvoliť VRD s dostatočnou odolnosťou voči opotrebeniu
- preskúšať stabilitu upnutia obrábaného materiálu (prípadne zaistiť jeho vyváženie)
- preskúšať stabilitu upnutia nástroja (znížiť jeho vyloženie)
- zmeniť uhol nastavenia, resp. záberové podmienky, vhodne zvoliť veľkosť prídavku na obrábanie

SEZNAM NOŽŮ
ZOZNAM NOŽOV

Nůž/nôž	strana
26-D 2020	148
32-D 2530	148
47-D 4040	149
A..-...-DSH	84
A..-MDUNR/L	36
A..-PCLNR/L	62
A..-PDQNR/L	63
A..-PDUNR/L	64
A..-PSKNR/L	65
A..-PTFNR/L	66
A..-PWLNR/L	67
A..-SCLCR/L	118
A..-SDQCR/L	120
A..-SDUCR/L	121
A..SH-PCKNR/L	80
A..SH-PCLNR/L	81
A..SH-PDXNR/L	82
A..SH-PWLNR/L	83
CKJNR/L	8
CSKPR/L	9
CSKPR/L..CA	21
CSRPR/L..CA	21
CSSPR/L	10
CSSPR/L..CA	21
CTAPR/L	11
CTCPN	12
CTFPR/L	13
CTFPR/L..CA	20
CTGPR/L..CA	20
DKHR/L	76

Nůž/nôž	strana
GLCCR/L	150
GLDCN	153
GLDCR/L	152
GLXCL	151
KHP-CLNR/L	72
KHP-RSCR/L	73
KHP-SSNR/L	74
KHP-TGNR/L	75
MDJNR/L	30
MDNNR/L	31
MVJNR/L	32
MWLNR/L	33
PCBNR/L	44
PCKNR/L	45
PCLNR/L	46
PDJNR/L	47
PDNNR/L	48
PDXNR/L	49
PRDCN	50
PRSCR/L	51
PRSNR/L	52
PSBNR/L	53
PSDNN	54
PSKNR/L	55
PSSNR/L	56
PTFNR/L	57
PTGNR/L	58
PTTNR/L	59
PWLNR/L	60
S..-...-DSH	84

Nůž/nôž	strana
S..-CSKPR/L	16
S..-CTFPR/L	17
S..-CTGPR/L	18
S..-MVUNR/L	37
S..-PCLNR/L	62
S..-PDQNR/L	63
S..-PDUNR/L	64
S..-PSKNR/L	65
S..-PTFNR/L	66
S..-PWLNR/L	67
S..-SCFCR/L	116
S..-SCKCR/L	117
S..-SCLCR/L	118
S..-SCXCR/L	119
S..-SDQCR/L	120
S..-SDUCR/L	121
S..-SDZCR/L	122
S..-SH-PCKNR/L	80
S..-SH-PCLNR/L	81
S..-SH-PDXNR/L	82
S..-SH-PWLNR/L	83
S..-SSSCR/L	123
S..-STFCR/L	124
S..-SVQCR/L	125
S..-SVUCR/L	126
S..-SWLCR/L	127
SCACR/L	96
SCBCR/L	97
SCFCR/L	98
SCLCR/L	99

Nůž/nôž	strana
SCLCR/L..CA	130
SDJCR/L	100
SDNCN	101
SER/L	162
SER/L-S	164
SIR/L	163
SIR/L-S	165
SRDCN	102
SRSCR/L	103
SRSCR/L..CA	130
SSBCR/L	104
SSDCN	105
SSKCR/L	106
SSKCR/L..CA	130
SSRCR/L..CA	131
SSSCR/L..CA	131
STFCR/L	107
STFCR/L..CA	131
STGCR/L..CA	131
STJCR/L	108
SVHCR/L	109
SVJCR/L	110
SVPCR/L	111
SVVCN	112
SVXCR/L	113
SWLCR/L	114
XLCFN	148
XLCFN	149
XLCFR/L	146
XLCFR/L	147

SEZNAM VBD
ZOZNAM VRD

VBD/VRD	strana
CCGT	141
CCMT	134
CCMW	134, 179
CNMA	86, 179
CNMG	86
CNMM	86
DCGT	141
DCMT	135
DCMW	135, 180
DNMA	88, 180
DNMG	88
DNMM	88
DNMU	40
KNUX	24, 184
LCMX	156
LFUX	157, 185
LNUX	184
RCGT	142
RCMT	136
RCMW	136
RCMX	89, 185
RNMG	89
SCMT	137
SCMW	137
SNMA	90

VBD/VRD	strana
SNMG	90
SNMM	90
SNMX	90
SPMR	25
SPUN	26
TCGT	142
TCMT	138
TCMW	138
TN..EL...ACME	177
TN..EL...M	168
TN..EL...RD	173
TN..EL...TR	174
TN..EL...UN	175
TN..EL...W	171
TN..EL...ZZ	158
TN..EN...÷...M	170
TN..ER	158
TN..ER...ACME	177
TN..ER...M	168
TN..ER...RD	173
TN..ER...TR	174
TN..ER...UN	175
TN..ER...W	171
TN..NL...ACME	177
TN..NL...M	169

VBD/VRD	strana
TN..NL...RD	173
TN..NL...TR	174
TN..NL...UN	176
TN..NL...W	172
TN..NL...ZZ	158
TN..NN...÷...M	170
TN..NR...ACME	177
TN..NR...M	169
TN..NR...RD	173
TN..NR...TR	174
TN..NR...UN	176
TN..NR...W.	172
TN..NR...ZZ	158
TNMA	92, 181
TNMG	92
TNMM	92
TPMR	27
TPUN	28
VBMT	186
VCGT	143
VCMT	139
VCMW	139, 181
VNMG	186
VNMU	40
WCMT	140

VBD/VRD	strana
WCMW	140
WNMA	41, 93
WNMG	41, 93, 187
WNMM	93, 187